



**SIMPSON**  
**Strong-Tie**



# Quik Drive®

Magazinschraubensysteme  
Holzbauschrauben  
Gas-Impulsnagler  
Magazinierte Nägel

Gesamtkatalog  
2018-2019










Förderndes Mitglied des:  
**IFBS** Industrieverband  
für Baustysteme  
im Metalleichtbau






[www.strongtie.de](http://www.strongtie.de)

C-QD-2018

# INHALTSVERZEICHNIS

| Anwendungen  | Empfohlenes Quik Drive Magazin | Empfohlene Quik Drive Schrauben | Seite |
|--|--------------------------------|---------------------------------|-------|
|   | QDPRO64E<br>QDPRO64KE          | CBSDQ                           | 40    |
|  Schwingböden<br>Prallwände                       | QDPRO51E<br>QD76KE             | MTH<br>WSC                      | 36    |
|    | QDPRO76SE                      | SSDHSD                          | 37    |
|   | QDHSD60E<br>QDHSD60KE          | FHSD                            | 39    |
|  Gipskarton an<br>Metallständerwerke            | QDPRO51E<br>QD76KE             | DWF<br>DWFSD                    | 34    |
|  Gipskarton an<br>Holzunterkonstruktionen Decke | QDPRO51E<br>QD76KE             | DWC                             | 34    |
|  Gipskarton an<br>Holzständerwerke Wand         | QDPRO51E<br>QD76KE             | DWC                             | 34    |

# INHALTSVERZEICHNIS

| Anwendungen  | Empfohlenes Quik Drive Magazin   | Empfohlene Quik Drive Schrauben  | Seite |
|--|----------------------------------|--|-------|
|   | QDPR076SKE<br>QDPR064E<br>QD76KE | MTH<br>WSC   | 36    |
|                                        | QDBGP75KE                        | SSX20W14T4.8-1<br>SSX22W16T5.5-1<br>SSX22W16T5.5-1<br>SSX32W16T5.5-3<br>SSX38W16T5.5-3 | 41    |
|                                       | QDBGP75KE                        | SSX35W14T4.8-1<br>SSX50W16T6.5-1<br>SSX65W16T6.5-1                                     | 41    |
|                                       | QDBPC50E                         | CSA  | 37    |
|                                       | QDPR064E<br>QDPR076SKE           | WSC<br>WSNTL   | 36    |
|  <p>Bildquelle:<br/>Knauf Gips KG</p> | QDPR051<br>QD76KE                | RDPF<br>RDWF   | 35    |
|                                       | QDPR064E<br>QDPR076SKE           | SSDHSD   | 37    |
|                                       | QDHSD60E<br>QDHSD60KE            | TBG  | 39    |

# INHALTSVERZEICHNIS

|  | Seite     |
|--|-----------|
| <b>Schraubervorsätze</b> .....   | 5         |
| • Schraubervorsätze Matrix .....   | 6         |
| • QDBGP75KEKIT – Dach- und Fassaden-Profilbleche .....                         | 7         |
| • QDBPC50E – für Befestigung an Holzverbinder .....                            | 9         |
| • QDPRO51E – Trockenbauvorsatz .....   | 10        |
| • QD76KE – Kombikoffer für Trockenbau + Holz .....                             | 11        |
| • QDPRO76SKE – Kombikoffer für Holzanwendungen Decken/Böden .....              | 12        |
| • QDHSD60E – Holz an Stahl .....   | 13        |
| • QDPRO64E – Spezialvorsatz CBSDQ .....  | 14        |
| • Premium Kofferset .....  | 16-18     |
| • VISMAKI Makita FS2300K.....  | 19        |
| • Den korrekten Bit verwenden - Anwendungen (Werkzeug-/ Schrauben-Matrix) .... | 21-22     |
| • Systemterminologie .....   | 23-25     |
| <br><b>Adapter</b> .....   | <br>26    |
| • Diverse Adapter.....   | 27-29     |
| <br><b>Zubehör</b> .....   | <br>30    |
| • Diverses Zubehör .....   | 31        |
| <br><b>Magazinierte Schrauben</b> .....  | <br>32    |
| • Anwendung von Tabellen .....   | 33        |
| • Schrauben, Trockenwand .....   | 34-35     |
| • Schrauben, Fasergipsplatten .....  | 36        |
| • Schrauben, Holz an Holz .....  | 36        |
| • Schrauben, für Holzverbinder .....   | 37        |
| • Erläuterung selbstbohrende Schrauben .....                                   | 38        |
| • Schrauben, Holz an Stahl / Aluminium .....                                   | 39        |
| • Schrauben, spezial .....   | 40        |
| • Schrauben, Dach- und Fassaden-Profilbleche aus Stahl .....                   | 40-41     |
| <br><b>Holzbauschrauben und Schrauben</b> .....                                | <br>..... |
| • ESCR und ESCRC .....   | 49-53     |
| • CNAPC .....  | 54        |
| <br><b>Direktmontage Stahl-Beton-Holz</b> .....                                | <br>..... |
| • GCN150KTE .....  | 56-62     |
| <br>• Problemlösungen .....  | <br>42    |
| • Übereinstimmungserklärungen.....   | 43        |
| • Charakteristische Werte .....  | 44-45     |
| • Schrauben, wichtige Informationen .....                                      | 46-47     |
| • Anwendungsbeispiele .....  | 63        |



# SCHRAUBERVORSÄTZE



Schraubervorsätze

# Quik Drive®

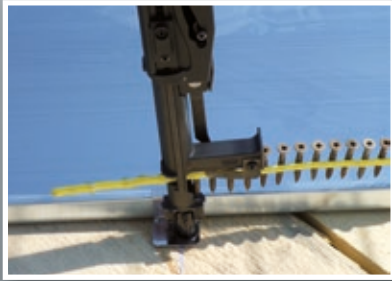
Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018



# SCHRAUBERVORSÄTZE

Schraubervorsätze

| Schraubervorsätze | Verbinder an Holz | Gips / Fasergips (an Holz und Stahl) | Faserzement | Holz an Holz | Holz an Stahl | Stahl an Holz | Stahl an Stahl | Profilbleche, Stahl | Schiefer | Seite |
|-------------------|-------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|---------------|---------------|----------------|---------------------|----------|-------|
| QDBGP75KE/ KIT    |                   |                                      |             |              |               |               |                |                     |          | 7     |
| QDBPC50E          | •                 |                                      |             |              |               |               |                |                     |          | 9     |
| QDPR051E          |                   | •                                    |             | •            |               |               |                |                     |          | 10    |
| QD76KE            |                   | •                                    |             | •            | •             |               |                |                     |          | 11    |
| QDHSD60E/KE       |                   |                                      |             |              | •             |               |                |                     |          | 13    |
| QDPR064E/KE       |                   |                                      | •           | •            | •             |               |                |                     |          | 14    |
| QDPR076SKE        |                   |                                      |             | •            |               |               |                |                     |          | 12    |



Anwendungsmöglichkeiten

## QDBGP75KE




1 Flache Profilführung

2 Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben.

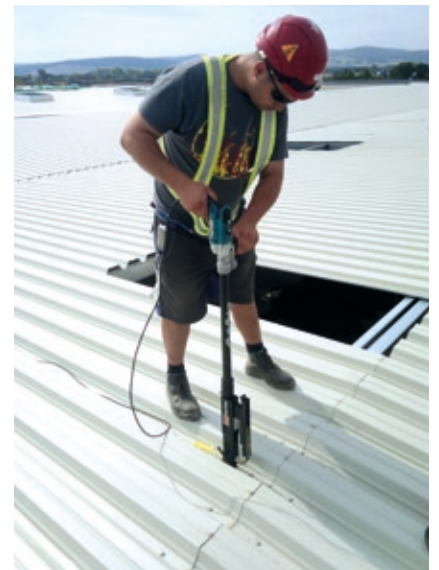


Profilführung

|  |          |
|--|----------|
| <br>Für Schrauben von 19 mm bis 75 mm |          |
| <b>SSX</b>   | Seite 41 |

### Anwendung: Zur Verschraubung von Sechskantbohrschrauben mit und ohne EPDM Dichtscheibe bis 16 mm Durchmesser

- Für bequemes Arbeiten im Stehen bei Dachmontagen von Trapezprofilblechen, einfach die Verlängerung montieren
- Bei Montagen an Fassaden den Magazinschraubervorsatz einfach direkt mit dem Schnellbauschrauber verbinden
- Verwendbare Schraubenlängen: 19 mm bis 75 mm
- Magazinierung reduziert den Verlust von Schrauben und ermöglicht schnelleres Arbeiten ohne, das Schrauben herunterfallen oder Trapezprofile zerkratzen
- Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Trapezprofile.
- Bithalter BITHEX8LBE



### QDBGP75KEKIT



enthält:  
 MAKITA Schnellbauschrauber FS 2300K  
 Adapter MAKITA AMA9E-RC  
 mit Magazin QDBGP75KE und  
 Verlängerung, Schraubenclip



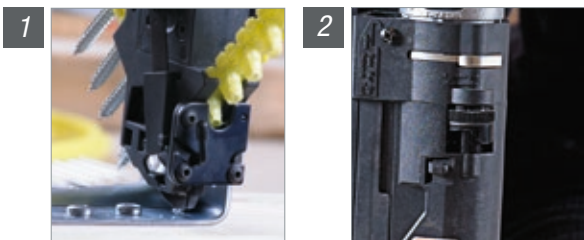




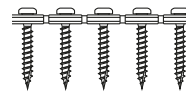
**QDBPC50E – Vorsatz für Holzverbinderschrauben**

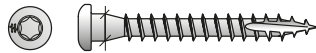


Copyright: © Simpson Strong-Tie® - C-QD-2018



- 1 Die vorstehenden Spitzen der Schrauben erleichtern es, diese in den Löchern der Verbindern zu positionieren.
- 2 Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Bauteile.



|  |                 |
|--|-----------------|
| <br>Für Schrauben CSA 35, 40 und 50 mm |                 |
| <b>CSA5,0x35T</b>  | <i>Seite 37</i> |
| <b>CSA5,0x40T</b>  |                 |
| <b>CSA5,0x50T</b>  |                 |

**QDBPC50E – die besonderen Vorteile:**

- Bei der Anwendung von QDBPC50E wird eine wesentliche Zeitersparnis von mind. 50 % erreicht.
- Der patentierte Quik Drive Magazinschrauber ist adaptierbar zu fast allen bekannten Markenschraubern.
- Bei der Anwendung des Vorsatzes für CSA Schrauben, ist die nächste Schraube bereit, sobald die Vorherige befestigt ist. Dadurch entsteht keine Wartezeit durch händisches Festhalten und anschließendes Zuführen der nächsten Schraube.
- Standard Schraubenlängen von 35, 40 und 50 mm
- Magazinierung, kombiniert mit dem Vorsatz, minimiert den Verlust von Schrauben
- Der Vorsatz hat einen 360 Grad Arbeitsradius auf dem Adapter
- Einfach zu montieren
- Bithalter für TX20

**QDBPC50E**



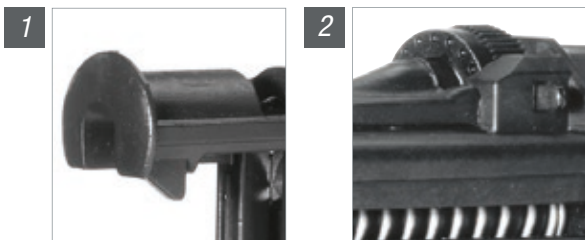
**QDBPC-ATBS180**




**QDPR051E – Trockenbauvorsatz**



Schraubervorsätze



- 1 Flache Führungsschaftnase zur Schonung des Gipskartons.
- 2 Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben.

|  |          |
|--|----------|
| <br>Für Schrauben von 25 mm bis 51 mm |          |
| DWC  | Seite 34 |
| DWF  |          |
| DWFS   | Seite 35 |
| MTH  | Seite 36 |
| RDPF   | Seite 35 |
| RDWF   |          |

**QDPR051E Trockenbauvorsatz 25 mm bis 51 mm**

**Anwendungen: Trägerschichten, Gipskartonplatten, Diamanträgerkarton**

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon®-Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Gebogene Zuführhilfe für schnelles Laden des Schraubengurts
- Bitschlüssel 165 E-RC eingebaut

**QDPR051E**



**QDPR051E-ATBS180**



# SCHRAUBERVORSÄTZE

## QD76KE



Schraubervorsätze

**51 mm Führungsschaft**  
ist als Standard montiert

**Austauschbare Führungsschäfte sind inklusive.**

**Die Führungsschäfte sind mit einer Kenn-Nummer versehen, die zeigt, welche Schrauben verwendet werden müssen.**

**Erklärung zu den Nummern:**


- Kenn-Nummer 2: Kombi-Führungsschaft geeignet für Schraubenslängen von 25 mm bis 51 mm
- Kenn-Nummer 2,5: Metall-Führungsschaft geeignet für Schraubenslängen von 38 mm bis 64 mm
- Kenn-Nummer 3: Metall-Führungsschaft für Schrauben mit 76 mm Länge



**64 mm Führungsschaft**



**76 mm Führungsschaft**

|   |          |
|---|----------|
|  |          |
| Für Schrauben von 25 mm bis 76 mm   |          |
| DWC   | Seite 34 |
| DWF   | Seite 35 |
| DWFS  | Seite 36 |
| MTH   | Seite 37 |
| RDPF  | Seite 38 |
| RDWF  | Seite 39 |
| WSC   | Seite 40 |
| WSNTL   | Seite 41 |
| SSDHSD  | Seite 42 |

### QD76KE Kombikoffer 25 mm bis 76 mm

**Anwendungen: Trägerschichten, Gipskartonplatten, Holzdielen, Fußböden, Terrassenbeläge**

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- 3 austauschbare Führungsschäfte für eine Vielzahl von Anwendungen und Schraubengrößen
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut
- Empfohlener Schrauber:  
MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K  
Adapter MAKITA AMA9E-RC

### QD76KE



- 2 x BIT2PE
- 1 x BIT3SE
- 1 x BIT2SE
- 1 x BIT2UE
- 1 x BIT3SUE




Passendes Zubehör:  
NPADECK-AE-RC, Positionierungshilfe QD76E

**QDPRO76SKE**



**Anwendungen: Terrassen, Fußböden, Faserzementverschraubungen**

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut

|  |          |
|--|----------|
| <br>Schrauben von 32 mm bis 76 mm |          |
| <b>CBSD</b>  | Seite 40 |
| <b>WSC</b>   | Seite 36 |
| <b>WSNTL</b>   |          |
| <b>SSDHSD</b>  | Seite 37 |



**QDPRO76SKE**



- 1 x BIT3SE
- 1 x BIT2SE
- 1 x BIT2UE
- 1 x BIT3SUE

Passendes Zubehör:

QDDECKCLIPPE-RC, Positionierungshilfe

Empfohlener Schrauber:

MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K  
Adapter MAKITA AMA9E-RC





**QDHSD60E**




QDHSD60E für Schrauben von 45 mm bis 60 mm

**Anwendungen: Holz an Stahl oder Aluminium, Siebdruckplatten (Plywood) Verschraubungen**

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Selbstschließende Tiefenkontrolle mit erweiterter Auswahl für das Eindrehen
- Breiter Führungsschaft erhöht die Stabilität
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut

Passende Schrauben von 45 mm bis 60 mm

|   |          |
|---|----------|
| <br>Schrauben von 45 mm bis 60 mm |          |
| <b>FHSD</b>   | Seite 39 |
| <b>TBG</b>  |          |

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

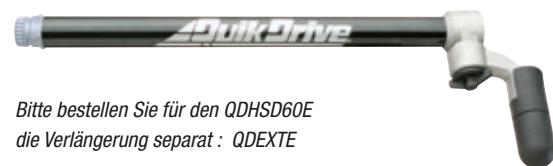
**QDHSD60E**



3 x BIT3SE  
1 x BIT2SE



**QDHSD60KE**



Bitte bestellen Sie für den QDHSD60E die Verlängerung separat : QDEXTE

Empfohlener Schrauber:

MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K

Adapter MAKITA AMA9E-RC

# SCHRAUBERVORSÄTZE

QDPR064E




Schraubervorsätze



### Anwendungen: OSB, Holzverbundstoffe und Faserzementgebundene Platten

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Selbstschließende Tiefenkontrolle mit erweiterter Auswahl für das Eindrehen
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut

|  |          |
|--|----------|
| <br>Schrauben von 38 mm bis 64 mm |          |
| <b>CBSD</b>  | Seite 40 |
| <b>WSC</b>   | Seite 36 |
| <b>WSNTL</b>   |          |
| <b>SSHSD</b>   | Seite 37 |



PNOSECLIP

### QDPR064E



3 x BIT3SE  
1 x BIT2SE



Empfohlener Schrauber:

MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K  
Adapter MAKITA AMA9E-RC

### QDPR064KE



2 x BIT2PE  
1 x BIT3SE  
1 x BIT2SE  
1 x BIT2UE  
1 x BIT3SUE







QDPR051E-ATBS180

**NEW**



**Premium Kofferset bestehend aus:**

- QDPR051E Magazin für Trockenbauschrauben 25-51 mm
  - Bitsortiment
  - Schraubentasche
  - Kress Akkuschauber ATBS180 montiert mit QD Adapter ASPITE-RC
  - 1 x Kress Akku 4,2 Ah / 18 Volt
- Bitte Ersatzakku mitbestellen unter: SG-ATBS180AC

**Technische Daten:**

- Kress Akkuschauber ATBS180
- Leerlaufdrehzahl 0-4.200 u/min
- Drehmoment 8,5 Nm
- Gewicht 1,6 kg
- Akku-Leistung 18 Volt
- Akku-Kapazität 4,2 Ah
- Akku-Schnellladegerät -> Ladezeit 40 Min.
- LED Akku-Kapazitätsanzeige

Zum Universal-Einsatz für Baustoffe wie Gipskarton, Gipsfaser und Diamantplatten.



Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Bauteile.

Für Schrauben DWC, DWF, DWFSD, MTH, RDWF, RDPF bis max. 45 mm



# SCHRAUBERVORSÄTZE - PREMIUM KOFFERSET

QDBPC-ATBS180

**NEW**



Schraubervorsätze

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

**Premium Kofferset bestehend aus:**

- QDBPC50E Magazin für CSA 35, 40 und 50 mm
  - Kress Akkuschauber ATBS180
  - Schraubencilp
  - 1 x Kress Akku 4,2 Ah / 18 Volt
- Bitte Ersatzakku mitbestellen unter: SG-ATBS180AC

**Technische Daten:**

- Kress Akkuschauber ATBS180
- Leerlaufdrehzahl 0-4.200 u/min
- Drehmoment 8,5 Nm
- Gewicht 1,6 kg
- Akku-Leistung 18 Volt
- Akku-Kapazität 4,2 Ah
- Akku-Schnellladegerät -> Ladezeit 40 Min.
- LED Akku-Kapazitätsanzeige

**Zum Einsatz von CSA-Schrauben an tragenden Holzverbindern**



Die vorstehenden Spitzen der Schrauben erleichtern es, diese in den Löchern der Verbinder zu positionieren.



Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Bauteile.



ETA-04/0013

| CNA        | CSA       |
|------------|-----------|
| CNA4,0x35  | CSA5,0x35 |
| CNA4,0x40  |           |
| CNA4,0x50  | CSA5,0x40 |
| CNA4,0x60  |           |
| CNA4,0x75  | CSA5,0x50 |
| CNA4,0x100 |           |

| Art.No.   | Maßel [mm] |    | Charakteristische Werte der Tragfähigkeit [kN] |                    |
|-----------|------------|----|--|--------------------|
|           | Ø          | L  | R <sub>ax,k</sub>                              | R <sub>lat,k</sub> |
| CSA5,0x35 | 5,0        | 35 | 1,66   | 1,84               |
| CSA5,0x40 |            | 40 | 2,18   | 2,31               |
| CSA5,0x50 |            | 50 | 3,06   | 2,51               |

CNA Kammnägel dürfen durch CSA Schrauben gemäß der Gegenüberstellung in der Tabelle ohne weiteren Nachweis ersetzt werden (gilt nicht für den umgekehrten Fall).

## SCHRAUBERVORSÄTZE - PREMIUM KOFFERSET

### QDBGP75KEKIT

**NEW**



#### Kofferset bestehend aus:

- QDBGP75KE Magazinschraubervorsatz
- Adapter MAKITA AMA9E-RC
- MAKITA Schnellbauschrauber FS 2300K
- Schraubengurthaftung
- Bedienungsanleitung



#### Technische Daten:

- Leistungsaufnahme: 570 Watt
- Leerlaufdrehzahl: 0-2.500 min<sup>-1</sup>
- Drehmoment hart: 25 Nm
- Selbstbohrschrauben: 6 mm
- Schnellbauschrauben: 5 mm
- Werkzeugaufnahme: 1/4"
- Kabellänge: 4 m
- Maße (LxBxH) mm: 305x70x207
- Gewicht: 1,6 kg
- Schalldruckpegel (LpA): 83 dB(A)
- Schallleistungspegel (LWA): 94 dB(A)
- K-Wert Geräusch: 3 dB(A)
- Vibration: 2,5 m/s<sup>2</sup>
- K-Wert Vibration: 1,5 m/s<sup>2</sup>

Förderndes Mitglied des:  
**IFBS** Industrieverband  
für Bausysteme  
im Metallleichtbau

Quik Drive® Magazinschrauberset für Trapezblechmontagen

Zur Verarbeitung von magazinierten Schrauben mit Bohrspitze und EPDM Scheibe 19-75 mm

## SCHRAUBERVORSÄTZE

### VISMAKI FS2300K



#### MAKITA Schnellbauschrauber FS 2300K im Koffer

##### Technische Daten:

- Leistungsaufnahme: 570 Watt
- Leerlaufdrehzahl: 0-2.500 min-1
- Drehmoment hart: 25 Nm
- Selbstbohrschrauben: 6 mm
- Schnellbauschrauben: 5 mm
- Werkzeugaufnahme: 1/4"
- Kabellänge: 4 m
- Maße (LxBxH) mm: 305x70x207
- Gewicht: 1,6 kg
- Schalldruckpegel (LpA): 83 dB(A)
- Schallleistungspegel (LWA): 94 dB(A)
- K-Wert Geräusch: 3 dB(A)
- Vibration: 2,5 m/s<sup>2</sup>
- K-Wert Vibration: 1,5 m/s<sup>2</sup>



VISMAKI FS2300K

##### Schrauber ist geeignet für folgende Quik Drive Magazinvorsätze:

- QDBGP75KE
- QDPR051E
- QDPR064E
- QDPR076KE
- QDPR076SKE
- QDHSD60E/KE
- QDBPC50E



AMA9E-RC

Bitte den passenden Quik Drive-Adapter AMA9E-RC mit bestellen, da nicht im Lieferumfang enthalten!

[www.strongtie.de](http://www.strongtie.de)







# ANWENDUNGEN (WERKZEUG-/SCHRAUBEN-MATRIX)

|                        |             | Vorsätze  | QDPR051E | QD76KE | QDPR064EKE | QDHSD60E | QDPR076SKE | CE |
|------------------------|-------------|-----------|----------|--------|------------|----------|------------|----|
|                        |             | Schrauben |          |        |            |          |            |    |
| <b>Trockenwände</b>    | DWC3925PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWC3930PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWC3935PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWC3940PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWC3945PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWC3955PE   |           | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWC3965PE   |           | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWF3925PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWF3930PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWF3935PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWF3940PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWF3945PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWFSD32PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | DWFSD41PE   | •         | •        |        |            |          |            | •  |
|                        | RDPF40PE    | •         | •        |        |            |          |            | •  |
| RDWF30BE               | •           | •         |          |        |            |          | •          |    |
| RDWF40BE               | •           | •         |          |        |            |          | •          |    |
| <b>Holz an Holz</b>    | WSC32E      | •         | •        |        |            | •        |            | •  |
|                        | WSC38E      | •         | •        | •      |            | •        |            | •  |
|                        | WSNTL44E    | •         | •        | •      |            | •        |            | •  |
|                        | WSNTL51E    | •         | •        | •      |            | •        |            | •  |
|                        | WSNTL64E    |           | •        | •      |            | •        |            | •  |
|                        | WSNTL76E    |           | •        |        |            | •        |            | •  |
|                        | SSDHSD50E   |           | •        |        |            | •        |            | •  |
| SSDHSD60E              |             | •         |          |        | •          |          | •          |    |
| <b>Fahrzeugbau</b>     | TBG645E     |           |          |        | •          |          |            |    |
|                        | TBG660E     |           |          |        | •          |          |            |    |
| <b>Sonderschrauben</b> | CBSDQ41E    |           |          | •      |            |          |            |    |
|                        | CBSBQ55E    |           |          | •      |            |          |            |    |
|                        | MTH25E      | •         | •        |        |            |          |            |    |
|                        | MTH32E / SE | •         | •        |        |            |          |            |    |
|                        | FHSD64E     |           |          |        | •          |          |            |    |

# ANWENDUNGEN (WERKZEUG-/SCHRAUBEN-MATRIX)

|                               | Schrauben      | Vorsätze | QDBGP75KEKIT | QDBPC50E |  |   | ETA CE |
|-------------------------------|----------------|----------|--------------|----------|--|---|--------|
| Befestigung Verbinder         | CSA5.0X35T     |          |              | ●        |  |   | ●      |
|                               | CSA5.0X40T     |          |              | ●        |  |   | ●      |
|                               | CSA5.0X50T     |          |              | ●        |  |   | ●      |
| Befestigung Stahltrapezbleche | SSX20W14T4.8-1 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX22W16T5.5-1 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX35W14T4.8-1 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX50W16T6.5-1 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX65W16T6.5-1 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX25W16T5.5-2 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX26W16T5.5-3 | ●        |              |          |  |   | ●      |
|                               | SSX32W16T5.5-3 | ●        |              |          |  |   | ●      |
| SSX38W16T5.5-3                | ●              |          |              |          |  | ● |        |

## Den korrekten Bit verwenden

| Bits  |   |   |               |
|---|---|---|---------------|
|  | 3 x Bit Vkt 2                               |  | BIT2SE-RC3    |
|  | 3 x Bit Vkt 2, untermaßig mit Abziehhaken   |  | BIT2SUE-RC3   |
|  | 3 x Bit Vkt 3, mit Abziehhaken              |  | BIT3SE-RC3    |
|  | 3 x Bit Vkt 3, untermaßig                   |  | BIT3SUE-RC3   |
|  | 3 x Bit PH 2                                |  | BIT2PE-RC3    |
|  | 3 x Bit TX 20, lange Ausführung             |  | BITLTX20E-RC3 |
|  | Sechskantbitaufnahme SW8                    |  | BITHEX8LBE    |
|  | 3 x Bit Vkt 2, lange Ausführung             |  | BIT2S-2-RC3   |
|  | 3 x Bit Vkt 3, lange Ausführung, untermaßig |  | BIT3SU-2-RC3  |
|  | 3 x Bit Vkt 2, lange Ausführung             |  | BIT3S-2-RC3   |

**Es muss der richtige Bit verwendet werden. Der/die kostenlose(n) Bit(s), der/die in jedem Paket Quik Drive® Schrauben enthalten ist/ sind, sollte(n) für das ganze Paket ausreichen.**

Unterschiedliche Werkstoffe und Schraubtechniken können jedoch zu starker Abnutzung führen, deswegen können zusätzliche Bit-Pakete nachbestellt werden.

Wählen Sie mit Hilfe der Beschreibung auf dem Bitaufkleber Ihres Schraubenpaketes oder dem Schraubenetikett, die richtigen Ersatzteile.



# TX20 (für QDBPC50E) > BITLTX20E

#8 mm Schlüsselweite für Sechskant > BITHEX8LBE

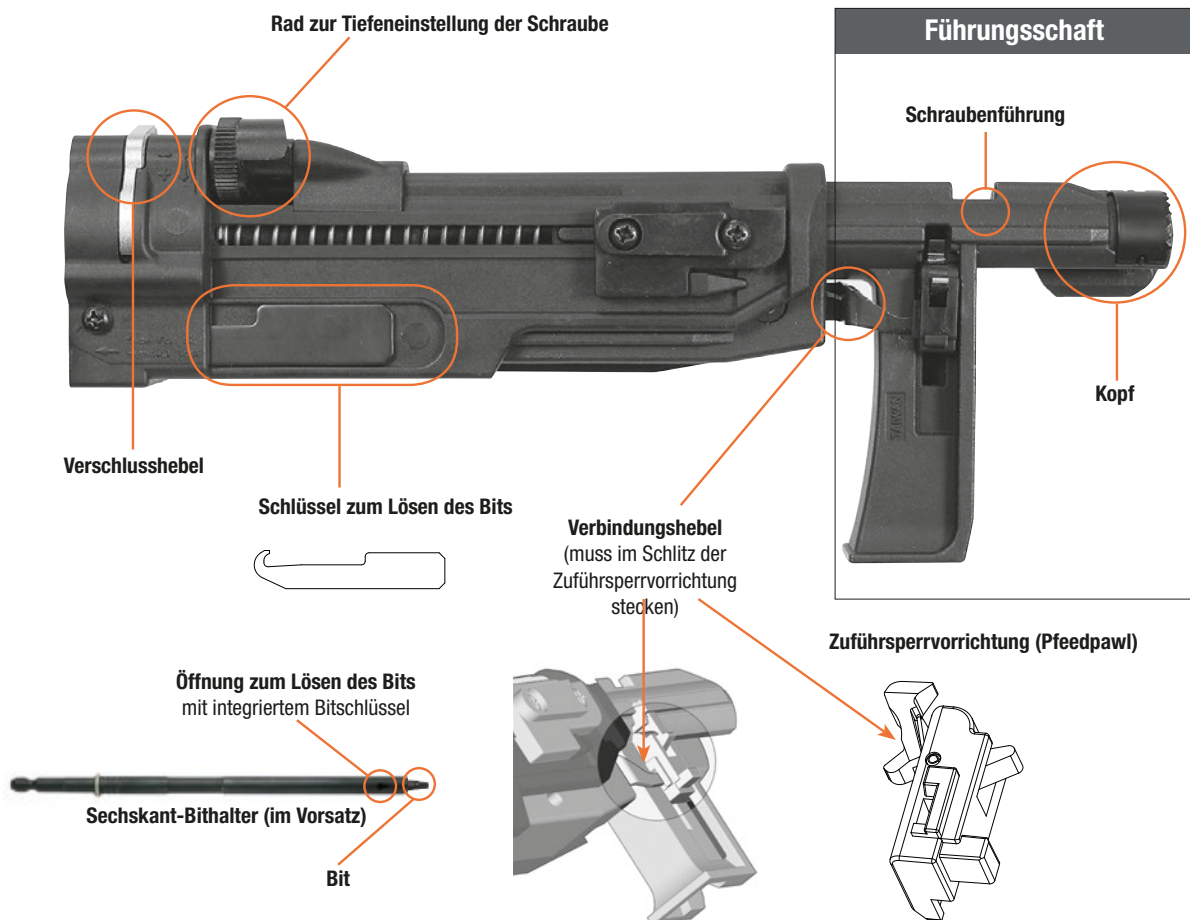
## SYSTEMBESCHREIBUNG

### Komponenten



Schraubervorsätze

### Vorsatz



## SYSTEMBESCHREIBUNG

### Schnellbauschrauber und Schraubervorsätze

Die Schraubervorsätze der Serie Quik Drive® ermöglichen ein einfaches und nur wenige Sekunden dauerndes Umrüsten der meisten Schnellbauschrauber, die mit dem Schraubensystem Quik Drive® ausgestattet sind.

#### Installation:

1. Ziehen Sie die Tiefenanschlagkappe Ihres Schnellbauschraubers ab.
2. Ziehen Sie den Bithalter des Schraubers heraus.
3. Montieren Sie den Adapter auf den Schrauber.
4. Setzen Sie den Bithalter (Mandrell Quik Drive) ein.
5. Stecken Sie den Schraubervorsatz auf den Adapter, und lassen Sie ihn darauf einrasten.
6. Setzen Sie den Schraubengurt mit der Spitze zuerst in den Schraubervorsatz ein.

Damit ist Ihr Schnellbauschrauber einsatzbereit!

1



2



3



4



5



6



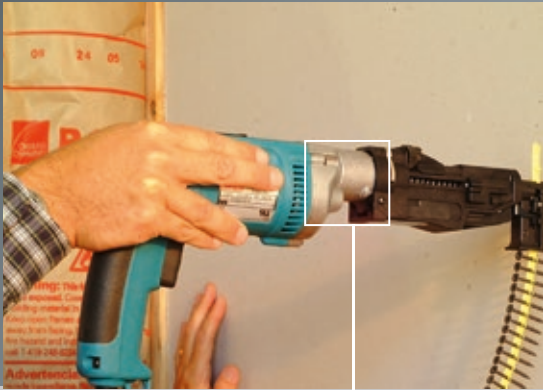


**SYSTEMBESCHREIBUNG**

**Leitfaden zum Verarbeiten von Schrauben mit Bohrspitze**

| Art der Störung                                     | Ursache(n)   | Vorgeschlagene Maßnahmen  |
|---|--|---|
| Ende der Bohrspitze aufgeplatzt oder zerbrochen.    | Zu großer Krafteinsatz während des Schraubvorgangs.                      | Kraft oder Druck während des Schraubvorgangs verringern.  |
| Winkel der Bohrspitze geschmolzen oder verbrannt.   | Zu hohe Leerlaufdrehzahl des Schnellbauschraubers.                       | Schnellbauschrauber mit niedrigerer Leerlaufdrehzahl verwenden.                                     |
| Spitze schmilzt und der Durchmesser wird reduziert. | Material zu hart.<br>Zu großer Krafteinsatz während des Schraubvorgangs. | Spezifikation der Maschine prüfen.<br>Schraube mit längerer Bohrspitze wählen.<br>Druck reduzieren. |
| Die Schraube dringt nicht ein.                      | Schnellbauschrauber auf linkslauf eingestellt.<br>Material zu hart.      | Drehrichtung des Schnellbauschraubers überprüfen.<br>Art des Trägermaterials überprüfen.            |

# ADAPTER




<sup>®</sup>  
**Quik Drive**



**ADAPTER**


| <b>BOSCH®</b>  |   |  | U/min |
|----------------|---|---|-------|
| GSR 6-25       |  | AB01E-RC  | 2.500 |
| GSR 6-45       |  |   | 4.500 |
| GSR10,8 V-ECTE |  |   | 4.200 |
| GSR18V-ECTE    |  |   | 4.200 |

| <b>FESTOOL / PROTOOL</b> |  |  | U/min               |
|--------------------------|--|---|---------------------|
| DWC                      |  | APT1E-RC  | 4.500<br>DWC18-4500 |
| 18-2500<br>18-4500       |  |   | 2.500<br>DWC18-2500 |

| <b>FLEX</b> |   |           | U/min |
|-------------|---|-----------|-------|
| ADW18-42    |  | ASPITE-RC | 4.250 |

| <b>DEWALT®</b>   |   |         | U/min |
|------------------|---|---------|-------|
| DW263K           |  | ADWE-RC | 2.500 |
| DW264K           |  |         | 2.000 |
| DW274K           |  |         | 4.000 |
| DW275K           |  |         | 5.300 |
| DCF620<br>DCF621 |  | DWA7G2  | 4.400 |





| <b>HITACHI®</b>         |  |         | U/min |
|-------------------------|--|---------|-------|
| W6VB2<br>W6VB3<br>W6VA3 |  | AHIE-RC | 2.600 |
| W6VA4                   |  |         | 3.000 |
| W6V3                    |  |         | 4.000 |
| W6V4                    |  |         | 4.500 |
| W6VM                    |  |         | 6.000 |

| <b>EIBENSTOCK</b> |   |           | U/min |
|-------------------|---|-----------|-------|
| ESR 500           |  | ASPITE-RC | 4.650 |

**ADAPTER**

Adapter

| MAKITA®                             |   |  | U/min                   |
|-------------------------------------|---|---|-------------------------|
| 6822                                |    | AMAE-RC   | 4.000                   |
| 6823<br>6824                        |    |   | 2.500<br>4.500          |
| 6842/43<br>6844                     |    | AMA4E-RC  | 4.700/<br>6.000         |
| BFS440RFE<br>14,4V                  |    | AMA8E-RC  | 4.000                   |
| 6807                                |  | AMA2E-RC  | 1.000/<br>2.200         |
| DFS450RTJ<br>18V                    |  | AMA8E-RC  | 4.000                   |
| FS2300J<br>FS2500K                  |  | AMA9E-RC  | 2.500                   |
| FS4000J<br>FS4300K                  |  |   | 4.000                   |
| FS6300J                             |  |   | 6.000                   |
| DFS451Y1J                           |  |   | 4.000                   |
| DFR550<br>DFR750<br>DFR540          |  | AMA4E-RC  | 4.000                   |
| DFS452RMJ<br>DFS250Y1J<br>DFS251Y1J |  | AMA9E-RC  | 4.000<br>2.500<br>2.500 |

| METABO®      |   |  | U/min |
|--------------|---|---|-------|
| SE18LTX 2500 |  | AHIE-RC   | 2.500 |
| SE18LTX 4000 |  | AHIE-RC   | 4.000 |
| SE18LTX 6000 |  | AHIE-RC   | 6.500 |




**ADAPTER**

|   |             |  | U/min |
|---|-------------|---|-------|
|  | KMR         | AHEE-RC   |       |
|   | 3338        |   | 2.850 |
|   | 3350        |   |       |
|   | 3352        |   |       |
|   | 3354 - 3357 |   | 4.700 |
| 3362 - 3364   |             |   |       |

|  |            |         | U/min |
|--|------------|---------|-------|
|   | MILWAUKEE® | AMIE-RC |       |
|  | TKSE2500 Q |         | 2.500 |
|  | DWSE4000 Q |         | 4.000 |

|   |   |           | U/min   |       |
|---|---|-----------|---------|-------|
|  | KRESS®  | ASPITE-RC |         |       |
|   | 500TBS  |           | 3.000   |       |
|   |  |           | 505TBS  | 4.650 |
|   |  |           | ATBS180 | 4.200 |
|  | 600 TBS 6000  |           | 6.000   |       |

|   |   |  | U/min     |
|---|---|---|-----------|
|  | SPIT®   | ASPITE-RC   |           |
|   | 214 / 216   |   | 4.650     |
|   |  |   | 217 / 218 |
|  | 217Li<br>218Li  |   | 4.000     |

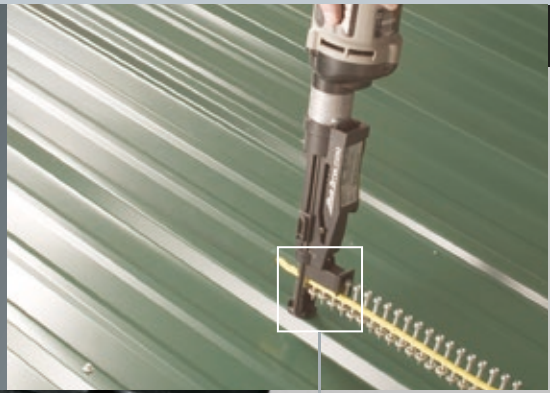
|   |                   |           | U/min            |
|---|-------------------|-----------|------------------|
|   | WÜRTH®            | ASPITE-RC |                  |
|   | TBS 18A           |           | 4.250            |
|  | S50TB             |           | 4.650            |
|  | ASSY®MAT<br>50/60 | AHEE-RC   | 0-2.850<br>4.700 |

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

Adapter

Bosch® is a trademark of Bosch Tool Corporation, Festool® is a trademark of FEIN GmbH; Hitachi® is a trademark of Hitachi Koki Co.LTD.; Holzher® is a trademark of HOLZ-HER U.S. Inc; Kress is a trademark of KRESS-elektrik GmbH & Co. KG; Milwaukee® is a trademark of Milwaukee Electric Tool Corporation; DeWalt® is a trademark of DeWalt Industrial Tool, Co.; Makita® is a trademark of Makita Corporation; Metabo® is a trademark of Metabowerke GmbH; Spit® is a trademark of Illinois Tool Works Inc.; Würth® is a trademark of Adolf Würth GmbH & Co. KG.

# ZUBEHÖR



Quik Drive®

| Beschreibung      |                               | Art. No.                            |               |
|-------------------|-------------------------------|-------------------------------------|---------------|
| <b>Bitpackung</b> | 3 Bits Phillips 2             | BIT2PE-RC3                          |               |
|                   | 50 Bits Phillips 2            | QRP2E-50                            |               |
|                   | 3 Bits Vierkant 2             | BIT2SE-RC3                          |               |
|                   | 50 Bits Vierkant 2            | QRS2E-50                            |               |
|                   | 3 Bits Vierkant 2 untermaßig  | BIT2SUE-RC3                         |               |
|                   | 50 Bits Vierkant 2 untermaßig | QRSU2E-50                           |               |
|                   | 3 Bits Vierkant 3             | BIT3SE-RC3                          |               |
|                   | 50 Bits Vierkant 3            | QRS3E-50                            |               |
|                   | 3 Bits Vierkant 3 untermaßig  | BIT3SUE-RC3                         |               |
|                   | 50 Bits Vierkant 3 untermaßig | QRSU3E-50                           |               |
|                   | QDBPC50E                      | TX20 lang 3 St. pro Paket           | BITLTX20E-RC3 |
|                   | QDBGP75KE                     | Sechskantbit für 8 mm Sechskantkopf | BITHEX8LBE    |



**Bitsätze**  
(à 3 oder 10 St.  
bzw. 50 St.)

|                  |                                     |                |
|------------------|-------------------------------------|----------------|
| <b>Bithalter</b> | 128 mm für QDPC50E                  | MANDREL128E    |
|                  | 165 mm für QDPR051E                 | MANDREL165E-RC |
|                  | 191 mm für QDPR064E / QD76E / QDHSD | MANDREL191E-RC |

|                     |         |        |
|---------------------|---------|--------|
| <b>Verlängerung</b> | 51,5 cm | QDEXTE |
|---------------------|---------|--------|

|                                      |                    |             |
|--------------------------------------|--------------------|-------------|
| <b>Verbindungs-<br/>hebeleinheit</b> | QDPR051E / QD76/KE | PFEEDPAWL4E |
|                                      | QDHSD60E           | PFEEDPAWL3E |
|                                      | QDBPC50E           | PFEEDPAWL4E |

|              |                    |            |
|--------------|--------------------|------------|
| <b>Feder</b> | QDHSD60E, QDHSD75E | QDSPRING1E |
|              | QDPR051E           | QDSPRING2E |
|              | QD76KE             | QDSPRING4E |



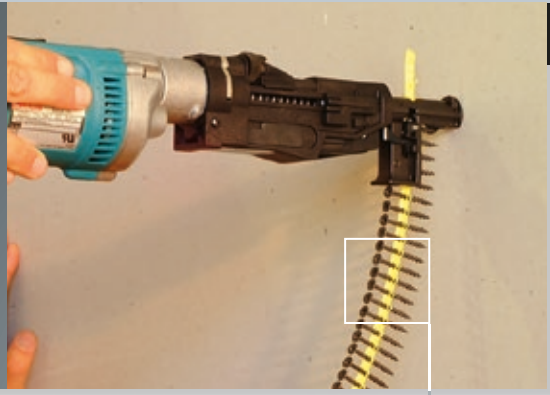
**Bithalter**



**Verbindungs-  
hebeleinheit**



# MAGAZINIERTE SCHRAUBEN



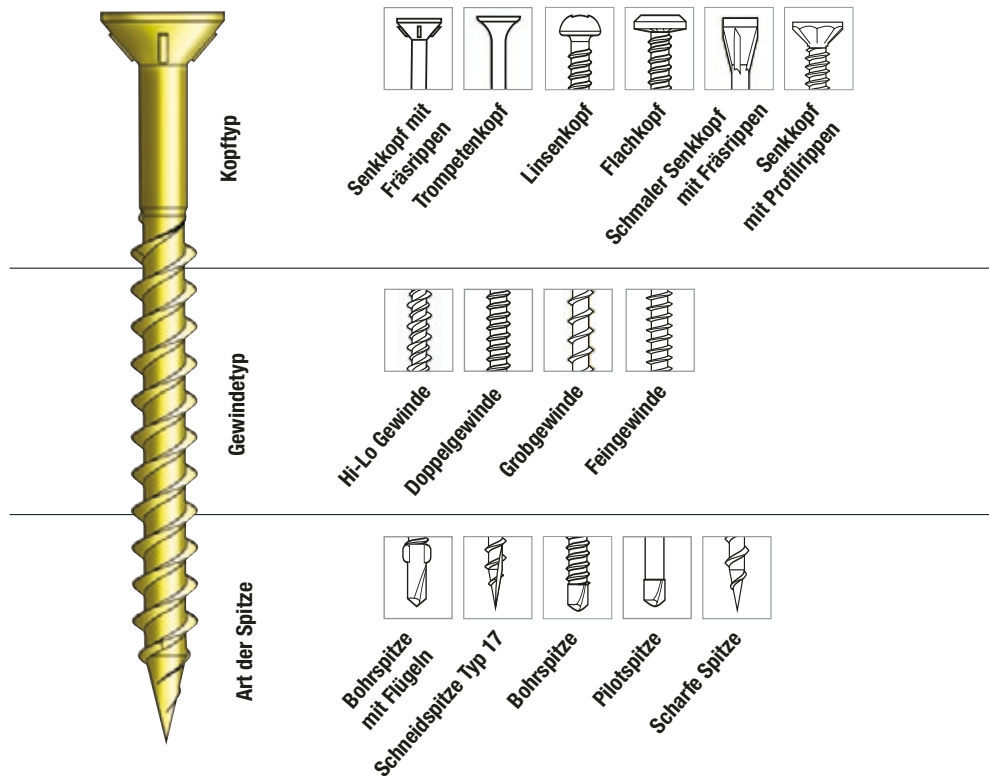
Magazinierte Schrauben

QuickDrive®

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

# ANWENDUNG VON TABELLEN

|                 |                    |                 |  |                      |                            |                          |
|-----------------|--------------------|-----------------|--|----------------------|----------------------------|--------------------------|
|                 |                    |                 |  |                      |                            |                          |
| Kopfdurchmesser | Gewindedurchmesser | Schraubenslänge | Gebogener Magazinstreifen und Schraubensanzahl | Menge pro Paket (VE) | Empfohlene Drehzahl U/Min. | Art. No. von dem Vorsatz |



Linsenkopf-, Flachrundkopf- und Sechskantkopfschrauben werden ab Unterkante Schraubenkopf bis zur Spitze gemessen. Alle anderen Quik Drive® Schrauben werden ab Oberkante Schraubenkopf bis zur Spitze gemessen.

## Beschichtungen – Oberflächen – Rostfreier Stahl



**Nichtrostender Stahl (A2)** ist ein nickelhaltiger, nicht ferromagnetischer Austenit-Stahl. Dieses Material besitzt eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Keine sichtbaren Zeichen von oberflächlichem rotem Rost bei 1000 Stunden Salzsprühnebeltest.



**Galvanisch verzinkt**  
Diese Beschichtung bietet minimalen Korrosionsschutz und ist nur für trockene Anwendungsbereiche mit geringer Korrosionsbelastung vorgesehen.



**Mechanische Verzinkung mit Spezialbeschichtung.**  
Die Beschichtung wird mechanisch rollierend mit nicht metallischen Schlagperlen und Zinkpulver aufgetragen. Anschließend erfolgt eine 2-lagige Spezialbeschichtung. Weniger als 5% Rotrostbildung nach 1000 Stunden Salzsprühnebeltest.

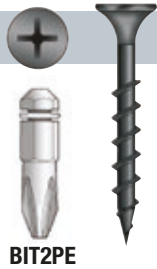


**Grau phosphatiert**  
Diese Beschichtung bietet minimalen Korrosionsschutz und ist nur für trockene Anwendungsbereiche mit geringer Korrosionsbelastung vorgesehen.



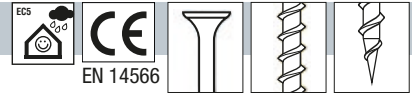
**Quik Guard®** ist eine speziell entwickelte Doppel-Abdeck-Beschichtung. Weniger als 10% des oberflächigen roten Rosts bei 950 Stunden Salzsprühnebeltest. Das ®-Symbol zeigt an, dass es sich hier um eine geschützte Marke handelt.

**Allgemeine Anmerkung zu Salzsprühnebeltests:** Salzsprühnebeltests gemäß EN ISO 9227 bzw. ASTM B117 sind nicht dazu gedacht ein Korrosionsergebnis von Schraubenbeschichtungen realistisch darzustellen. Es sollte nur als vergleichende Bewertung zwischen ähnlichen Produkten verwendet werden. Viele Möglichkeiten können das Ergebnis eines Salzsprühnebeltests beeinflussen, wie bspw. Schraubeneigenschaften, Beschichtungsarten, spätere Beschichtungsverfahren etc.



BIT2PE

## Trockenwand DWC Serie Grobgewinde



- DWC (Gips, Grobgewinde) / Gips an Holzständerwerk

| Art. No.  |     |     |    |    |       |                |                   |
|-----------|-----|-----|----|----|-------|----------------|-------------------|
| DWC3925PE | 8,2 | 3,9 | 25 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 | QDPR051E / QD76KE |
| DWC3930PE | 8,2 | 3,9 | 30 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWC3935PE | 8,2 | 3,9 | 35 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWC3940PE | 8,2 | 3,9 | 40 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWC3945PE | 8,2 | 3,9 | 45 | 30 | 2.000 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWC3955PE | 8,2 | 3,9 | 55 | 30 | 2.000 | 2.500<br>4.500 | QD76KE            |
| DWC3965PE | 8,2 | 3,9 | 65 | 30 | 1.500 | 2.500<br>4.500 |                   |

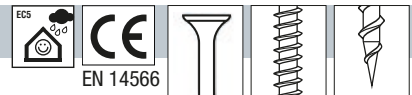
Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



BIT2PE

## Trockenwand DWF Serie Feingewinde



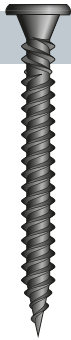
- DWF (Gips, Feingewinde) / Gips an Metallständerwerk
- Für Metallständerwerke 0,60 mm bis 1,20 mm Stärke

| Art. No.  |     |     |    |    |       |                |                   |
|-----------|-----|-----|----|----|-------|----------------|-------------------|
| DWF3925PE | 8,2 | 3,9 | 25 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 | QDPR051E / QD76KE |
| DWF3930PE | 8,2 | 3,9 | 30 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWF3935PE | 8,2 | 3,9 | 35 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWF3940PE | 8,2 | 3,9 | 40 | 30 | 2.500 | 2.500<br>6.000 |                   |
| DWF3945PE | 8,2 | 3,9 | 45 | 30 | 2.000 | 2.500<br>6.000 |                   |

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben





## RDPF Diamantplattenschrauben

- Gips / Gips hart
- Gips an Holz oder Stahl



EN 14566



| Art. No. |     |     |    |    |       |       |                   |
|----------|-----|-----|----|----|-------|-------|-------------------|
| RDPF40PE | 7,8 | 4,2 | 40 | 30 | 2.500 | 2.500 | QDPR051E / QD76KE |

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



## RDWF (Hi-Lo Gewinde)

- Gips / Gips für Nassräume
- Gips an Holz oder Stahl



EN 14566



| Art. No. |     |     |    |    |       |       |                   |
|----------|-----|-----|----|----|-------|-------|-------------------|
| RDWF30BE | 6,3 | 4,2 | 30 | 30 | 2.500 | 2.500 | QDPR051E / QD76KE |
| RDWF40BE | 6,3 | 4,2 | 40 | 30 | 2.500 | 2.500 |                   |

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



## DWFSD (Gips, Feingewinde, selbstbohrend)

- Gips an Stahl
- Für Stahl von 0,9 mm bis 2,5 mm
- #2 Bohrspitze



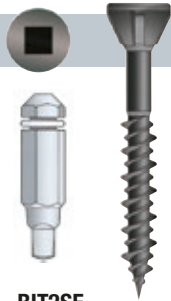
EN 14566



| Art. No.  |     |     |    |    |       |       |                   |
|-----------|-----|-----|----|----|-------|-------|-------------------|
| DWFSD32PE | 8,2 | 3,4 | 32 | 30 | 2.500 | 2.500 | QDPR051E / QD76KE |
| DWFSD41PE | 8,2 | 3,4 | 41 | 30 | 2.500 | 2.500 |                   |

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

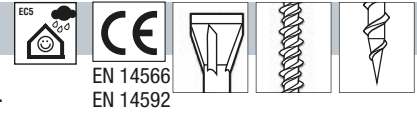
Alle Abmessungen sind in mm angegeben



BIT2SE

## MTH (Trägerschicht)

- Trägerschichtverschraubungen von Fasergipsplatten wie Fermacell etc.

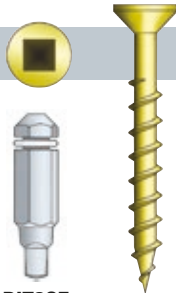


| Art. No.            |     |     |    |    |       |       |                   |
|---------------------|-----|-----|----|----|-------|-------|-------------------|
| MTH25E              | 6,9 | 3,8 | 25 | 30 | 2.500 | 2.500 | QDPR051E / QD76KE |
| MTH32SE Vollgewinde | 6,9 | 3,8 | 32 | 30 | 2.500 | 2.500 |                   |
| MTH32E Teilgewinde  | 6,9 | 3,8 | 32 | 30 | 2.500 | 2.500 |                   |

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

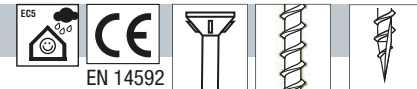
# HOLZ AN HOLZ



BIT2SE

## WSC nach EN 14592

- Holz an Holz, Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten

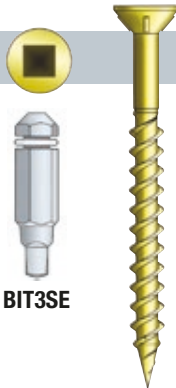


| Art. No. |     |     |    |    |       |               |   |
|----------|-----|-----|----|----|-------|---------------|---|
| WSC32E*  | 8,4 | 4,2 | 32 | 30 | 2.500 | 2.500 / 4.500 | QDPR051E / QD76KE / QDPR064E / QDPR076SKE |
| WSC38E   | 8,4 | 4,2 | 38 | 30 | 2.000 | 2.500 / 4.500 | QDPR051E / QD76KE / QDPR064E / QDPR076SKE |

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

\*Fräsrippen und Typ 17 Spitze



BIT3SE

## WSNTL nach EN 14592

- Holz an Holz, Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten



| Art. No. |     |     |    |    |       |               |   |
|----------|-----|-----|----|----|-------|---------------|---|
| WSNTL44E | 8,4 | 4,6 | 44 | 30 | 2.000 | 2.500 / 4.500 | QDPR051E / QDPR064E / QD76KE / QDPR076SKE |
| WSNTL51E | 8,4 | 4,6 | 51 | 30 | 2.000 | 2.500 / 4.500 | QDPR064E / QD76KE / QDPR076SKE            |
| WSNTL64E | 8,4 | 4,6 | 64 | 30 | 1.500 | 2.500         | QD76KE / QDPR076SKE                       |
| WSNTL76E | 8,4 | 4,6 | 76 | 30 | 1.000 | 2.500         | QD76KE / QDPR076SKE                       |

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



## OSB Anwendung

# SCHRAUBEN FÜR HOLZVERBINDER

TX20



**CSA**

- Stahlblech an Holz



| Art. No.   |     |     |    |    |       |                |          |
|------------|-----|-----|----|----|-------|----------------|----------|
| CSA5,0x35T | 8,3 | 5,0 | 35 | 25 | 1.500 | 1.500<br>2.500 | QDBPC50E |
| CSA5,0x40T | 8,3 | 5,0 | 40 | 25 | 1.500 | 1.500<br>2.500 |          |
| CSA5,0x50T | 8,3 | 5,0 | 50 | 25 | 1.000 | 1.500<br>2.500 |          |

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, blau passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

*Tabelle1*  
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit

| Art.No.   | Maßel [mm] |    | Charakteristische Werte der Tragfähigkeit [kN] |                    |
|-----------|------------|----|--|--------------------|
|           | Ø          | L  | R <sub>ax,k</sub>                              | R <sub>lat,k</sub> |
| CSA5,0x35 | 5,0        | 35 | 1,66   | 1,84               |
| CSA5,0x40 |            | 40 | 2,18   | 2,31               |
| CSA5,0x50 |            | 50 | 3,06   | 2,51               |

*Tabelle2:*  
Vergleichstabelle CNA Nägel mit CSA Schrauben

| CNA        | CSA       |
|------------|-----------|
| CNA4,0x35  | CSA5,0x35 |
| CNA4,0x40  |           |
| CNA4,0x50  | CSA5,0x40 |
| CNA4,0x60  |           |
| CNA4,0x75  | CSA5,0x50 |
| CNA4,0x100 |           |

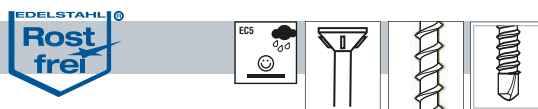
Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-QD-2018

# HARTHOLZTERASSENSCHRAUBEN



**SSDHSD**

- Holz an Holz



| Art. No.  |     |     |    |    |       |       |                                  |
|-----------|-----|-----|----|----|-------|-------|----------------------------------|
| SSDHSD50E | 7,2 | 5,3 | 50 | 30 | 1.000 | 2.500 | QDPR064E<br>QD76KE<br>QDPR076SKE |
| SSDHSD60E | 7,2 | 5,3 | 60 | 30 | 1.000 | 2.500 |                                  |

Nichtrostender Stahl (A2)

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Kein Vorbohren bei Holzarten ≤ 800 kg/m<sup>3</sup> erforderlich.

Anwendung für Tropenhölzer wie Ipé, Teak, Azobé, Akazie, Bambus, Lärche etc. bis max 800 kg/m<sup>3</sup>



Magazinierte Schrauben



## Wie funktionieren selbstbohrende Schrauben?

Wenn eine selbstbohrende Schraube gewählt wird, ist es wichtig die passende Spitze für die zu bohrende Materialdicke zu nehmen.

Drei entscheidende Dinge sind zu beachten:

### 1. Bohrnut

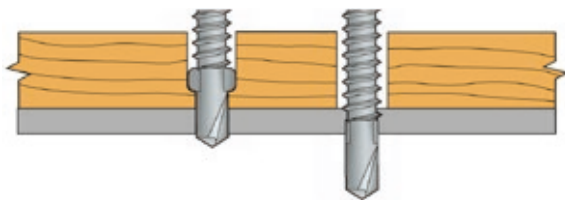
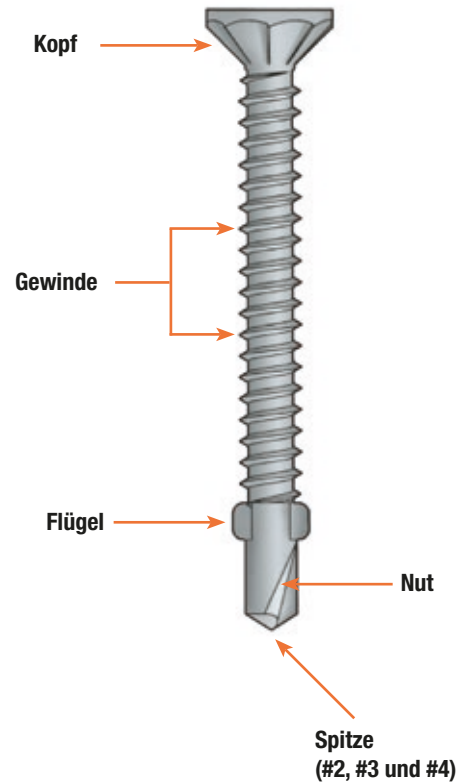
Die Höhe der Nut bestimmt die Materialdicke, die die Schraube durchdringen kann. Die Nut beseitigt die Ablagerungen während des Bohrvorgangs, die Ablagerungen verfangen sich in der Nut und das Schneiden unterbleibt. Dies führt dazu, dass die Spitze sich erhitzt und abbricht.

### 2. Länge der Spitze

Der gewindelose Teil der Spitze, auch als Pilotspitze bezeichnet, muss lang genug sein, um das Material vollständig zu durchdringen bevor das Gewinde greift. Fängt das Gewinde zu schneiden an, bevor der Bohrvorgang beendet ist, erhöht sich der Druck auf die Bohrspitze, was zum Festlaufen und Brechen der Schraube führen kann.

### 3. Dickes Material an Metall befestigen

Wenn dickes Material, wie Holz an Metall befestigt wird, ist es notwendig, eine Schraube mit Flügeln an der Spitze zu verwenden. Die Flügel vergrößern das Loch im zu befestigenden Material, so dass das Gewinde im Holz nicht greifen kann und dadurch ungewollten Druck auf die Bohrspitze ausübt. Sobald die Flügel das Metall erreicht haben, brechen sie ab und das Gewinde greift.



Flügel brechen ab, wenn sie auf Metall treffen und Gewinde greift

| Schrauben-spitzen-typ | Schrauben-durchmesser | Materialdicke* |
|-----------------------|-----------------------|----------------|
| #2                    | 3,5                   | 0,9 - 2,5      |
|                       | 4,2                   | 0,9 - 2,5      |
|                       | 4,8                   | 0,9 - 2,8      |
| #3                    | 4,2                   | 2,5 - 3,6      |
|                       | 4,8                   | 2,8 - 4,4      |
|                       | 5,5                   | 2,8 - 5,3      |
|                       | 6,1                   | 2,8 - 5,3      |
| #4                    | 5,5                   | 4,4 - 5,6      |
|                       | 6,1                   | 4,4 - 5,6      |

\* Alle Abmessungen in mm. Gesamtdicke aller Stähle inkl. Abstand zwischen den Schichten



## FHSD64E Flügelbohrschrauben



- Holz an Stahl / Aluminium
- Max. 4,0 mm Materialdicke



BIT2SE

|          |   |     |    |    |     |                |                     |
|----------|---|-----|----|----|-----|----------------|---------------------|
| Art. No. |   |     |    |    |     |                |                     |
| FHSD64E  | 8 | 5,5 | 64 | 22 | 750 | 1.000<br>2.500 | QDHSD60 / QDHSD60KE |

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



## TBG Flügelbohrschrauben Holz an Stahl / EN 1380



- Holz an Stahl / Aluminium
- Max. 6,0 mm Materialdicke

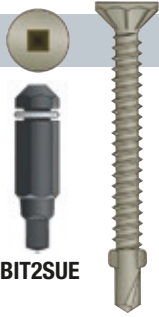


BIT3SUE

|          |      |     |    |    |       |                  |                     |
|----------|------|-----|----|----|-------|------------------|---------------------|
| Art. No. |      |     |    |    |       |                  |                     |
| TBG645E  | 11,7 | 6,1 | 45 | 23 | 1.000 | 1.000 -<br>2.500 | QDHSD60KE           |
| TBG660E  | 11,7 | 6,1 | 60 | 23 | 750   | 1.000 -<br>2.500 | QDHSD60 / QDHSD75KE |

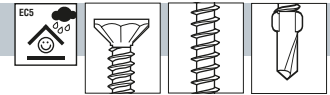
Beschichtung: Mechanische Verzinkung mit Spezialbeschichtung

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



BIT2SUE

## CBSD Faserzement, selbstbohrend



- Faserzement an Stahl
- Empfohlene Stahldicke: 0,9 – 2,5 mm
- #2 Bohrspitze

| Art. No. |     |     |    |    |       |       |               |
|----------|-----|-----|----|----|-------|-------|---------------|
| CBSDQ41E | 8,4 | 4,1 | 41 | 30 | 1.500 | 2.500 | QDPR064E / KE |
| CBSDG55E | 8,4 | 4,8 | 55 | 30 | 1.000 | 2.500 | QDPR064E / KE |

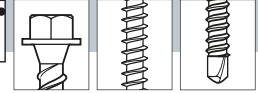
Beschichtung: Quik Guard®

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

# SPEZIALSCHRAUBEN FÜR DACH UND WAND



## SSX



Selbstbohrende Spezialschrauben SW 8 mm.  
Nichtrostender Stahl (A2).  
Scheiben mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung.



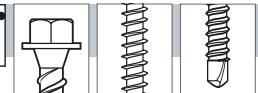
| Art. No.                     |         |     |    |    |     |                |               |
|------------------------------|---------|-----|----|----|-----|----------------|---------------|
| SSX20W14T4.8-1 <sup>4)</sup> | 8,0 hex | 4,8 | 20 | 25 | 500 | 1.000<br>2.500 | QDBGP75KE/KIT |
| SSX22W16T5.5-1 <sup>5)</sup> | 8,0 hex | 5,5 | 22 | 25 | 500 | 1.000<br>2.500 |               |

4) Überlappung max. 2 x 1 mm  
5) Überlappung max. 2 x 1,25 mm

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



## SSX



Selbstbohrende Spezialschrauben SW 8 mm.  
Nichtrostender Stahl (A2).  
Scheiben mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung.



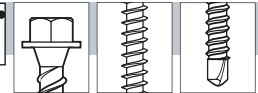
| Art. No.       |         |     |    |    |     |                |               |
|----------------|---------|-----|----|----|-----|----------------|---------------|
| SSX25W16T5.5-2 | 8,0 hex | 5,5 | 25 | 25 | 500 | 1.000<br>2.500 | QDBGP75KE/KIT |

Montage von Profiblechen auf Stahl, max. 3,5 mm

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



## SSX



Selbstbohrende Spezialschrauben SW 8 mm.  
Nichtrostender Stahl (A2).  
Scheiben mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung.



| Art. No.       |         |     |    |    |     |                |               |
|----------------|---------|-----|----|----|-----|----------------|---------------|
| SSX26W16T5.5-3 | 8,0 hex | 5,5 | 26 | 25 | 500 | 1.000<br>2.500 | QDBGP75KE/KIT |
| SSX32W16T5.5-3 | 8,0 hex | 5,5 | 32 | 25 | 500 | 1.000<br>2.500 |               |
| SSX38W16T5.5-3 | 8,0 hex | 5,5 | 38 | 25 | 500 | 1.000<br>2.500 |               |

Montage von Profiblechen auf Stahl, max. 6,0 mm

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Schrauben der Serie SSX und X sind auch in allen RAL-Farben erhältlich. Preise/Lieferzeit auf Anfrage








## Anleitung zur Fehlerbehebung

Quik Drive Werkzeuge sind leicht zu bedienen. Wie bei jedem angetriebenen Werkzeug gibt es aber ein paar grundlegende Dinge zu beachten.

| Problem  | Lösung  |
|--|---|
| Schrauben werden nicht eingedreht. Sie drehen sich für eine Sekunde und brechen dann aus. Kaum oder gar kein Eindringen. | Stellen Sie sicher, dass der Schnellbauschrauber nicht auf Linkslauf eingestellt ist.   |
| Schrauben drehen nicht vollkommen ein. Sie drehen halb ein und dann dreht der Bit durch.                                 | Prüfen Sie, ob Sie den korrekten Bit für den Schraubentyp, den Sie eindrehen, gewählt haben. Sie sehen dies auf der Verpackung. Prüfen Sie den Bit-Verschleiß. Es könnte Zeit sein, einen neuen Bit einzusetzen.  |
| Schrauben drehen nicht vollständig ein. Sie sind fast drin, aber sie senken sich nicht ein.                              | Prüfen Sie die Tiefeneinstellung am Aufsatz. Stellen Sie diese, wenn notwendig, neu ein. Sie haben vielleicht den Träger verfehlt. Bsp.: Beim Bearbeiten von Böden passiert dies, wenn Sie den Balken verfehlen.  |
| Schrauben drehen nicht richtig ein und das Werkzeug dreht durch.   | Benutzen Sie nur original magazinierte Quik Drive®-Schrauben. Prüfen Sie, ob der Schraubenstreifen richtig sitzt – spitzes Ende zuerst. Heben Sie das Werkzeug ganz von der Arbeitsfläche, nachdem jede Schraube eingeschraubt ist. Ziehen Sie den Schraubenstreifen nicht über die Arbeitsfläche. Vergewissern Sie sich, dass die Schaltklinke richtig funktioniert und der Sperrhebel richtig positioniert ist. |

## Fehlerbehebung für selbstbohrende Schrauben

| Fehler   | Mögliche Ursachen  | Mögliche Lösungen  |
|--|--|--|
| Abgebrochene Spitze                             | Druck zu groß  | Druck reduzieren   |
| Ecken schmelzen                                 | Umdrehungen der Maschine zu hoch   | Eine langsamere Maschine verwenden oder die Geschwindigkeit reduzieren   |
| Schraube bricht                                 | Druck zu hoch  | Druck reduzieren   |
| Spitze schmilzt und Durchmesser wird reduziert  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Material zu hart</li> <li>• Nicht genügend Span Auswurf</li> <li>• Druck zu hoch</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezifikationen der Maschine prüfen</li> <li>• Schraube mit längerer Bohrspitze wählen</li> <li>• Druck reduzieren</li> </ul> |
| Schraube wird nicht eingedreht                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehrichtung auf Linkslauf</li> <li>• Material zu hart</li> <li>• Spitze bricht ab</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehrichtung prüfen</li> <li>• Materialspezifikationen prüfen</li> <li>• Materialspezifikationen prüfen</li> </ul>            |



Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

**Declaration of Conformity**

We, Simpson Strong-Tie Company, Inc.  
Quik Drive Branch  
375 North Belvedere Drive  
Gallatin, TN 37066

Telephone: (615) 230-8788  
Facsimile: (615) 451-9806

Hereby declare under our sole responsibility that the

**Quik Drive Collated Gypsum Screw Products**

BHSDZ41PE, DWC3525PE, DWC3535OE, DWC3540PE, DWC3545PE, DWC3550PE,  
DWC3925PE, DWC3930PE, DWC3935PE, DWC3940PE, DWC3945PE, DWC3955PE,  
DWC3965PE, DWC3930PE, DWC3941PE, DWF3525PE, DWF3535PE, DWF3540PE,  
DWF3545PE, DWF3925PE, DWF3930PE, DWF3935PE, DWF3940PE, DWF3945PE,  
DWF3530PE, DWF3541PE, DWFSD32PE, DWTSD41PE, DWHL48PE, RDWF30BE,  
RDWF40BE

to which this declaration relates is in conformity with the following European Community directives:

**Construction Products Directive (89/106/EEC)**

as is verified by compliance with the following standards:  
**EN 14566:2008 + A1:2009**

Executed for Simpson Strong-Tie this 15th day of October, 2010

Signed \_\_\_\_\_

**Declaration of Conformity**

We, Simpson Strong-Tie Company, Inc.  
Quik Drive Branch  
375 North Belvedere Drive  
Gallatin, TN 37066

Telephone: (615) 230-8788  
Facsimile: (615) 451-9806

Hereby declare under our sole responsibility that the

**Quik Drive Screw Gun Attachments for Driving and Auto-indexing strips of screws**

**Models QDBDT75, QDBDT75KE, QDBGP75, QDBGP75KE**

to which this declaration relates is in conformity with the following European Community directives:

**Machinery Safety Directive (2006/42/EC)**

as is verified by compliance with the following standards:  
EN 12100-1: 2003 + A1: 2009      EN 12100-2: 2003 + A1: 2009  
EN 1005-3: 2002 + A1: 2008      EN 13587: 2008  
EN 14121-1: 2007                      EN 894-3: 2000 + A1: 2008

Executed for Simpson Strong-Tie this 24th day of September, 2010

Signed \_\_\_\_\_

Printed Name William Georges

Title Operations Manager

EU Location of Technical File: Simpson Strong-Tie U.K.  
Cardinal Point, Winchester Road  
Tamworth, Staffordshire, B78 3HG U.K.

ity

at the

-indexing strips of

QDHS60KE,  
QO51KE,  
E, QDPROPP38E,

CE Marking/Gypsum

European Community

standards:  
+A1: 2009

EN 894-3:2000 + A1: 2008

Executed for Simpson Strong-Tie this 24th day of September, 2010

Signed \_\_\_\_\_

Richard Goss

anager

Simpson Strong-Tie U.K.  
Cardinal Point, Winchester Road  
Tamworth, Staffordshire, B78 3HG U.K.

## STAHLANSCHLUSS

| Produkt-<br>typ | Art. No. | Anwendung                          | Herausziehen                 | Kopfdurchzug                 |  | Abscheren                    |  |
|-----------------|----------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|--|
|                 |          |                                    | Charakteris-<br>tische Werte | Charakteris-<br>tische Werte | Mindest-<br>bauteildicke<br>kopfseitig | Charakteris-<br>tische Werte | Bauteildicken                              |
| TBG             | TBG645E  | Holz an 4 mm Stahl                 | 11,75 kN                     | 2,20 kN                      | 25 mm                                  | 3,00 kN                      | 25 mm Holz an 4 mm Stahl                   |
|                 | TBG660E  | Holz an 4 mm Stahl                 | 11,75 kN                     | 2,25 kN                      | 40 mm                                  | 3,25 kN                      | 40 mm Holz an 4 mm Stahl                   |
| CBSD            | CBSDQ41E | Faserzementplatte<br>an 3 mm Stahl | 3,65 kN                      | 0,35 kN                      | 12 mm                                  | 0,95 kN                      | 12 mm Faserzementplatte<br>an 3 mm Stahl   |
| MTH             | MTH25E   | Gipsfaserplatte<br>an 0,7 mm Stahl | 0,85 kN                      | 0,95 kN                      | 12,5 mm                                | 1,80 kN                      | 12,5 mm Gipsfaserplatte<br>an 0,7 mm Stahl |
|                 | MTH32E   | Gipsfaserplatte<br>an 0,7 mm Stahl | 0,85 kN                      | 0,95 kN                      | 12,5 mm                                | 1,80 kN                      | 12,5 mm Gipsfaserplatte<br>an 0,7 mm Stahl |
| FHSD64E         | FHSD64E  | Holz an 2 mm Stahl                 | 1,35 kN                      | 1,55 kN                      | 18 mm                                  | 1,60 kN                      | 18 mm Holz C24 an 2 mm Stahl               |
|                 | FHSD64E  | Holz an 3 mm Stahl                 | 1,60 kN                      | 1,60 kN                      | 18 mm                                  | 4,40 kN                      | 18 mm Holz C24 an 3 mm Stahl               |
|                 | FHSD64E  | Holz an 4 mm Stahl                 | 1,65 kN                      | 1,65 kN                      | 18 mm                                  | 7,20 kN                      | 18 mm Holz C24 an 4 mm Stahl               |
|                 | FHSD64E  | Holz an 5 mm Stahl                 | 1,70 kN                      | 1,70                         | 18 mm                                  | 10,00 kN                     | 18 mm Holz C24 an 5 mm Stahl               |

### Berechnungsvoraussetzungen

- Holzfestigkeit C24
- Stahl S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindgänge in Stahl eingeschraubt
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

## HOLZANSCHLUSS

| Produkt-<br>typ | Art. No. | Anwendung                  | Herausziehen                 |                                  | Kopfdurchzug                 |  | Abscheren                    |  |
|-----------------|----------|----------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|--|
|                 |          |                            | Charakteris-<br>tische Werte | Mindest-<br>einschraub-<br>tiefe | Charakteris-<br>tische Werte | Mindest-<br>bauteildicke<br>kopfseitig | Charakteris-<br>tische Werte | Bauteildicken                                |
| RDWF            | RDWF30BE | Gipsfaserplatte<br>an Holz | 0,75 kN                      | 17 mm                            | 1,20 kN                      | 12,5 mm                                | 1,10 kN                      | 12,5 mm Gipsfaserplatte<br>an > 18 mm Holz   |
|                 | RDWF40BE | Gipsfaserplatte<br>an Holz | 0,75 kN                      | 17 mm                            | 1,20 kN                      | 12,5 mm                                | 1,25 kN                      | 12,5 mm Gipsfaserplatte<br>an > 28 mm Holz   |
| WSC             | WSC32E   | Holz an Holz               | 1,15 kN                      | 22 mm                            | 0,70 kN                      | 25 mm                                  | 0,35 kN                      | 16 mm Holz an $\geq$ 16 mm Holz              |
|                 | WSC38E   | Holz an Holz               | 1,35 kN                      | 26 mm                            | 0,70 kN                      | 25 mm                                  | 0,45 kN                      | 19 mm Holz an > 19 mm Holz                   |
| MTH             | MTH25E   | Gipsfaserplatte<br>an Holz | 0,60 kN                      | 13 mm                            | 0,95 kN                      | 12,5 mm                                | 0,70 kN                      | 12,5 mm Gipsfaserplatte<br>an > 12,5 mm Holz |
|                 | MTH32E   | Gipsfaserplatte<br>an Holz | 1,15 kN                      | 20 mm                            | 0,95 kN                      | 12,5 mm                                | 0,95 kN                      | 12,5 mm Gipsfaserplatte<br>an > 20 mm Holz   |
| WSNTL           | WSNTL44E | Holz an Holz               | 2,50 kN                      | 40 mm                            | 1,75 kN                      | 24 mm                                  | 0,58 kN                      | 24 mm Holz $\geq$ an 20 mm Holz              |
|                 | WSNTL51E | Holz an Holz               | 2,80 kN                      | 45 mm                            | 1,75 kN                      | 24 mm                                  | 0,60 kN                      | 24 mm Holz $\geq$ an 27 mm Holz              |
|                 | WSNTL64E | Holz an Holz               | 3,10 kN                      | 50 mm                            | 1,75 kN                      | 24 mm                                  | 0,63 kN                      | 24 mm Holz $\geq$ an 40 mm Holz              |
|                 | WSNTL76E | Holz an Holz               | 3,40 kN                      | 57 mm                            | 1,75 kN                      | 24 mm                                  | 0,65 kN                      | 24 mm Holz $\geq$ an 52 mm Holz              |

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

### Berechnungsvoraussetzungen

- Holzfestigkeit C24
- Stahl S275
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt, die Werte auf Abscheren der WSC und WSNTL gem. EN1995-1-1 berechnet.



## Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise

Diese Hinweise werden erteilt, um sicher zu gehen, dass die Simpson Strong-Tie® Produkte richtig eingebaut werden und müssen unbedingt befolgt werden.

1. Simpson Strong-Tie® sichert sich das Recht zu Maßvorgaben, Aussehen und Modelle ändern zu können ohne Hinweis oder Haftung auf diese Veränderungen.
2. Sofern nicht anders angegeben, sind alle Abmessungen in Millimeter und alle Traglasten in kN.

Dieser Katalog enthält alle Informationen, die zum Zeitpunkt des Druckes verfügbar waren. Bitte prüfen Sie unsere Homepage [www.strongtie.de](http://www.strongtie.de) auf aktuellste Informationen oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung, wenn Sie eine Anfrage haben.

### CE Kennzeichnung

Die Quik Drive® Werkzeuge sind durch die Sicherheitsrichtlinie für Maschinen (2006/42/EC) und die nachfolgenden europäischen Standards abgedeckt: EN12100-1: 2003; EN12100-2: 2003; EN1005-2: 2003; EN294: 1992; EN1050: 1996.

Die Übereinstimmung mit den o.g. Vorschriften wird durch das CE-Logo auf den Maschinen gezeigt und/oder auf deren Verpackung sowie auf den Anleitungen, die den Maschinen beiliegen.

## Garantiebestimmungen

### Schraubervorsatz und Zubehör der Baureihe QD und QDPRO

Bei den von Simpson Strong-Tie® vertriebenen Schraubervorsätzen und deren Zubehör der Baureihe QD und QDPRO gilt eine Garantiefrist von einem Jahr ab dem Tage des Verkaufsdatums, die sich auf Teile und Reparatur erstreckt. Bei Vorlage der Rechnung sowie des ausgefüllten Garantiescheins übernimmt Simpson Strong-Tie® die Reparatur oder den Ersatz. Diese Garantie gilt im Rahmen einer Verwendung des Vorsatzes unter normalen Bedingungen und entsprechend den Anleitungen der Gebrauchsanweisung.

Für den Schnellbauschrauber gilt die Garantie des Herstellers.

### Ausweitung der Garantie auf 3 Jahre

Simpson Strong-Tie® bietet eine Ausweitung der Garantie auf 3 Jahre ab dem Tage des Verkaufsdatums an. Die Ausweitung der Garantie erstreckt sich nur auf Reparatur und Teile. Die Ausweitung der Garantie tritt nur in Kraft, wenn der Garantieschein innerhalb einer Frist von nicht mehr als einem Jahr nach dem Kauf von Schraubervorsatz und Zubehör vollständig ausgefüllt an Simpson Strong-Tie® eingeschickt wurde.

### Garantiebeschränkungen

Die Garantie der genannten Produkte tritt in den folgenden Fällen nicht in Kraft:

- wenn der Vorsatz und das Zubehör mit anderen Schrauben als die von Simpson Strong-Tie® vertriebenen verwendet wird
- Bithalter und Bits sind Verschleißteile. Sie sind daher von der Garantie ausgeschlossen.
- sämtliche Veränderungen, die an den Werkzeugen vorgenommen wurden, führen zum Ausschluss der Garantie
- für den Schnellbauschrauber gilt die Garantie des Herstellers

Die Firma Simpson Strong-Tie® haftet nicht für Ausfälle, die entstehen können, während das unter Garantie stehende Produkt sich in Reparatur befindet. Die Firma Simpson Strong-Tie® haftet auch nicht für mittelbare, unmittelbare oder zufällige Schäden, die sich aus einem nicht fachgerechten Einsatz oder einem Verstoß gegen die Anleitungen der Gebrauchsanweisung ergeben.

**Dieser Garantieschein kann auch auf unserer Homepage [www.strongtie.de](http://www.strongtie.de) ausgefüllt werden.**

## Anweisungen für Ausführende

1. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nur mit echten Quik Drive® Schraubenmagazinen. Andere Schraubengurte können dazu führen, dass das Werkzeug versagt oder beschädigt wird.
2. Wenn ein Quik Drive® Produkt nur mit einem ganz speziellen Werkzeug zusammenpasst, dann verwenden Sie dieses Produkt bitte nicht mit anderen Werkzeugen.
3. Nur ein passendes Werkzeug funktioniert bedarfsgerecht. Wählen Sie deshalb das richtige Werkzeug.
4. Verwenden Sie die Produkte nur entsprechend aller Anleitungen.
5. Alle spezifizierten Verbinder müssen gemäß den Anleitungen dieses Kataloges eingebaut werden.
6. Verwenden Sie passende Sicherheitsausrüstung und befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille.

## Sicherheitshinweise

### Arbeitsplatz

1. Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt.
2. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in einer gefährlichen Umgebung. Setzen Sie die Werkzeuge nicht dem Regen aus oder verwenden sie an feuchten oder nassen Orten. Gebrauchen Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in Gegenwart von leicht entflammaren Flüssigkeiten, Staub oder Gasen, weil diese Funken auslösen können.
3. Sorgen Sie dafür, dass Passanten, Kinder und Besucher einen entsprechenden Abstand halten, wenn Sie mit den Quik Drive® Werkzeugen arbeiten. Ablenkungen können zu Unfällen und schweren körperlichen Verletzungen führen.

### Risiko von Unfällen mit elektrischen Ursachen reduzieren

1. Sichern Sie sich gegen elektrische Schocks ab. Verhindern Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen.
2. Die Stecker der Quik Drive® Werkzeuge dürfen unter keinen Umständen verändert werden. Verwenden Sie immer einen Stecker mit einer passenden Anschlussdose. Der Gebrauch von ordnungsgemäßen, unveränderten Steckern und Anschlussdosen vermindert das Risiko eines Elektroschocks.
3. Das Stromkabel darf nicht unsachgemäß verwendet werden. Tragen Sie das Quik Drive® Werkzeug nie am Kabel oder ziehen Sie am Kabel um es aus der Steckdose oder anderen Buchsen zu ziehen. Das Kabel muss von Hitze, Öl, scharfen Kanten und sich bewegenden Teilen fern gehalten werden. Ein beschädigtes Kabel muss sofort ersetzt werden, denn sie erhöhen das Risiko von Elektroschocks.
4. Wenn Quik Drive® Werkzeuge im Außenbereich verwendet werden, muss ein Verlängerungskabel benutzt werden, dass für den Gebrauch im Freien vorgesehen ist.

### Persönliche Sicherheit

1. Achtung: Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Pflegen Sie einen vernünftigen Umgang wenn Sie mit Werkzeugen arbeiten. Unaufmerksamkeit während der Arbeit mit Quik Drive® Werkzeugen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

2. Tragen Sie sachgemäße Kleidung wenn Sie Quik Drive® Werkzeuge verwenden. Ziehen Sie keine weiten Kleidungsstücke an oder tragen Sie Schmuck. Haare, Kleidung und Sicherheitshandschuhe müssen unbedingt von sich bewegenden Teilen ferngehalten werden, denn weite Kleidung, offene, lange Haare oder Schmuck können sich in den rotierenden Teilen der Maschinen verfangen und so zu schweren körperlichen Verletzungen führen.
3. Achten Sie darauf, dass der Netzschalter eines Quik Drive® Werkzeugs immer auf „aus“ geschaltet ist, bevor der Werkzeugstecker eingesteckt wird. Tragen Sie Werkzeuge nie mit den Fingern auf dem Schalter.
4. Sorgen Sie dafür, dass Sie bei dem Gebrauch der Maschinen immer einen sicheren Stand haben.
5. Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung, wie Schutzbrillen, Staubmasken, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Sicherheitshelme und/oder Ohrstöpsel.

### Verwendung und Transport von Quik Drive® Werkzeugen

1. Überlasten Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht. Verwenden Sie das passende Werkzeug für eine Anwendung.
2. Wenn Quik Drive® Werkzeuge nicht im Gebrauch sind, sollten sie an einem trockenen Ort und außer Reichweite von Kindern und anderen ungelerten Personen gelagert werden.
3. Ziehen Sie den Stecker von der Stromquelle ab bevor Sie die Maschine ausrichten, lagern oder Zubehör wechseln.
4. Sorgen Sie für sorgsame Instandhaltung der Quik Drive® Werkzeuge. Befolgen Sie die Anleitungen für das Einfetten und Wechseln des Zubehörs.
5. Es muss regelmäßig überprüft werden, ob rotierende Teile fehlerhaft sind oder nachgestellt werden müssen oder ob andere Einflüsse die korrekte Funktionsfähigkeit beeinflussen.
6. Verwenden Sie nur Zubehör, das von Simpson Strong-Tie® empfohlen wird.
7. Jegliche Reparaturen an elektrischen Werkzeugen dürfen nur von ausgebildetem Personal vollzogen werden. Es dürfen nur autorisierte Ersatzteile verwendet werden.

## Korrosionsbeschaffenheit der Schrauben

### Die Belange verstehen

Schrauben können korrodieren und dadurch an Tragfähigkeit verlieren, wenn sie in einer korrosiven Umgebung eingebaut werden oder anderem korrosiven Material ausgesetzt sind. Es gibt viele Umgebungen und Materialien, die zu Korrosion führen, wie z. B. salzwasserhaltige Luft, Brandschutzmittel, Rauch, Dünger, druckimprägniertes Holz, verschiedene Metalle und andere korrosive Elemente.

O. g. Möglichkeiten machen eine exakte Voraussage unmöglich ob oder wann erhebliche Korrosion auftreten oder einen kritischen Grad erreichen wird. Diese verhältnismäßige Unsicherheit ist kritisch für Planer und Anwender, die potenzielle Risiken kennen müssen um eine Produktbeschichtung oder ein Metall für den geplanten Einsatz zu wählen.

Es ist auch wichtig, dass eine ordentliche Wartung und regelmäßige Kontrollen durchgeführt werden, besonders für die Anwendungsgebiete im Freien.

Wenn eine erhebliche Korrosion sichtbar ist oder vermutet wird, dann sollten Holz, Schrauben und Verbinder von einem Fachkundigen kontrolliert und ggf. ersetzt werden.

In den vergangenen Jahren wurde die Rezeptur für druckimprägniertes Holz verändert. Aufgrund von vielen unterschiedlichen Rezepturen zur Druckimprägnierung, Grade des Spannungsausgleichs, Feuchtigkeitsgehalt und weil Rezepturen variieren, ist es eine komplexe Aufgabe zu verstehen, welche Verbinder und Befestigungsmittel verwendet werden sollen. Es ist wichtig sich selbst anhand des technischen Informationsmaterials zum Thema zu informieren und die neusten Informationen vom Hersteller zu erhalten.

Rostfreier Stahl ist immer die wirkungsvollste Lösung gegen Korrosionsrisiken. Um unseren Kunden bestmöglich behilflich zu sein, wertet Simpson die Möglichkeiten aus, um so die sicherste und kostengünstigste Lösung zu finden. Auf Grundlage unserer Versuche und unserer Erfahrung kennen wir einige besondere Anwendungen, die für mit N2000®, XtremeCoat™, Quik Guard® und TufCote® beschichtete Verbinder geeignet sind.







ETA-13/0796

Die ESCR und ESCRC sind Holzbauschrauben mit extrem hoher Festigkeit ( $f_{u,k} = 900 \text{ N/mm}^2$ ) und werden daher besonders effektiv in Verbindungen eingesetzt, bei denen eine hohe Biegebeanspruchbarkeit der Schrauben gefordert wird. Sie besitzen Mitgewindespitzen, die zum Einen dafür sorgen, dass die Schrauben bereits mit den ersten Umdrehungen problemlos in das Holz eindringen und zum Anderen ein bestmögliches Vorbohren des Schraubenkanals gewährleisten, um die Spaltwirkung und die damit einhergehende Rissbildung möglichst gering zu halten. Beim Übergang vom Gewindeteil auf den glatten Schaft ist ein kurzes Stück Steilgewinde aufgebracht, ein sogenannter Reibschäft, der einen zu hohen Anstieg des Drehmomentes beim Einbringen der Schraube in größere Holzstiefen verhindert. Um die Verarbeitbarkeit zu optimieren ist die Schaftoberfläche zusätzlich mit einer Gleitbeschichtung versehen. Beide Schraubentypen besitzen einen Innensechsrund Schraubenantrieb.

**Material:** gehärteter Kohlenstoffstahl

**Beschichtung:** galvanisch verzinkt  $\geq 5 \mu\text{m}$ , gelb chromatiert mit zusätzlicher Gleitbeschichtung

**Einsatzbereiche:** Nutzungsklasse 1 und 2 gemäß EN1995-1-1

**Einbau:** Mit oder ohne Vorbohren, beim Vorbohren darf der Bohrerdurchmesser den Kerndurchmesser der Schraube ( $d_i$ ) nicht überschreiten. Zur Befestigung von Aufdachdämmsystemen sind die Angaben in der ETA zu beachten.

|                               |    |    |
|-------------------------------|----|----|
| Schraubendurchmesser [mm]     | 6  | 8  |
| minimale Holzdicke [mm]       | 24 | 30 |
| minimale Einschraubtiefe [mm] | 24 | 32 |





**Statische Werte:** (bei  $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ )

Schrauben  $\varnothing$  6mm:  $M_{y,k} = 10,1 \text{ Nm}$   
 $f_{ax,k,90^\circ} = 13,0 \text{ N/mm}^2$   
 $f_{head,k} = 14,6 \text{ N/mm}^2$

Schrauben  $\varnothing$  8mm:  $M_{y,k} = 22,6 \text{ Nm}$   
 $f_{ax,k,90^\circ} = 10,7 \text{ N/mm}^2$   
 $f_{head,k} = 12,4 \text{ N/mm}^2$  (bei ESCR:  $17,6 \text{ N/mm}^2$ )

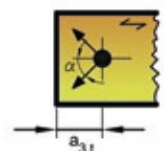
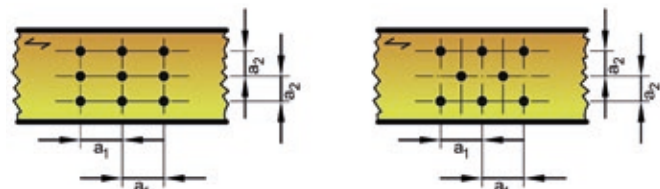
Die  $f_{ax,k,90^\circ}$ -Werte gelten für einen Neigungswinkel  $\alpha$  der Schraube gegen die Faser-  
 richtung des Holzes im Bereich von  $45^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$ . Nimmt dieser Winkel Werte von  
 $0^\circ \leq \alpha \leq 45^\circ$  an, so ist der entsprechende Auszugsparameter zu bestimmen als:

$$f_{ax,k,\alpha} = k_{ax} \cdot f_{ax,k,90^\circ} \text{ mit } k_{ax} = 0,3 + 0,7 \cdot \alpha : 45^\circ$$

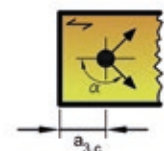
**Erforderliche Achs- und Randabstände:**

( $\rho_k \leq 450 \text{ kg/m}^3$ ; nicht vorgebohrt; unter Scherbeanspruchung)

- $a_1 = (4 + \cos\alpha) d$
- $a_2 = 4d$
- $a_{3,t} = \max[7d; 80\text{mm}]$
- $a_{3,c} = (1 + 6 \cdot \sin\alpha)d$  für  $90^\circ \leq \alpha \leq 150^\circ$
- $a_{3,c} = 4d$  für  $150^\circ < \alpha \leq 180^\circ$
- $a_{4,t} = \max[(2 + 2 \cdot \sin\alpha)d; 3d]$
- $a_{4,c} = 3d$



$-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$   
beanspruchtes  
Hirnholzende

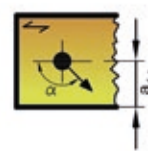


$90^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$   
unbeanspruchtes  
Hirnholzende

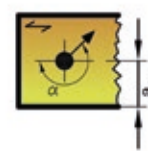
**Achs- und Randabstände bei reiner Zugbeanspruchung:**

Siehe ETA-13/0796

Bei stark spaltgefährdeten Holzarten (z.B. Douglasie) sollen alle  
 Setzpositionen von Schrauben in der Nähe eines Hirnholzendes  
 vorgebohrt werden.



$0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$   
beanspruchter  
Rand



$180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$   
unbeanspruchter  
Rand



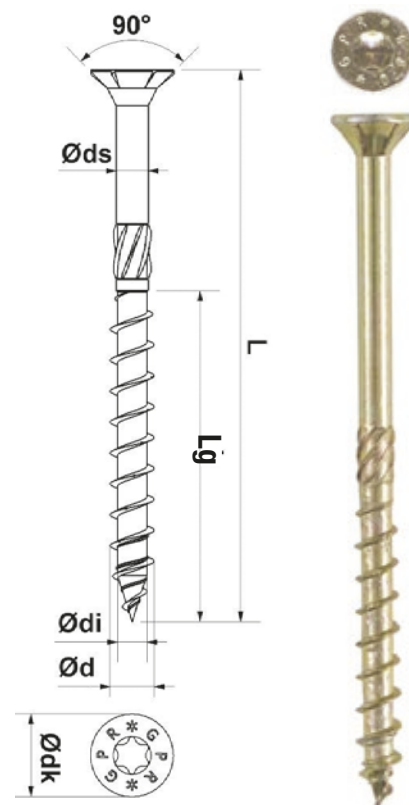
ETA-13/0796

**ESCRC Holzbauschraube**

Soll der Schraubenkopf bündig mit der Holzoberkante abschließen verwendet man die ESCRC Schraube mit Senkkopf. Die speziellen Frästaschen auf der Unterseite schaffen eine Senkung im Holz bei der der Rand um den Schraubenkopf nahezu splitterfrei bleibt.

Tabelle 1

| Schraubentyp<br>d x l [mm] | Antrieb | Schraubenabmessung [mm] |     |      |      |
|----------------------------|---------|-------------------------|-----|------|------|
|                            |         | lg                      | ds  | dk   | di   |
| ESCRC6,0x60                | T-30    | 36                      | 4,3 | 12,0 | 3,95 |
| ESCRC6,0x70                |         | 36                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x80                |         | 48                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x90                |         | 48                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x100               |         | 48                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x110               |         | 64                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x120               |         | 64                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x140               |         | 64                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x160               |         | 64                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x180               |         | 64                      |     |      |      |
| ESCRC6,0x200               |         | 64                      |     |      |      |



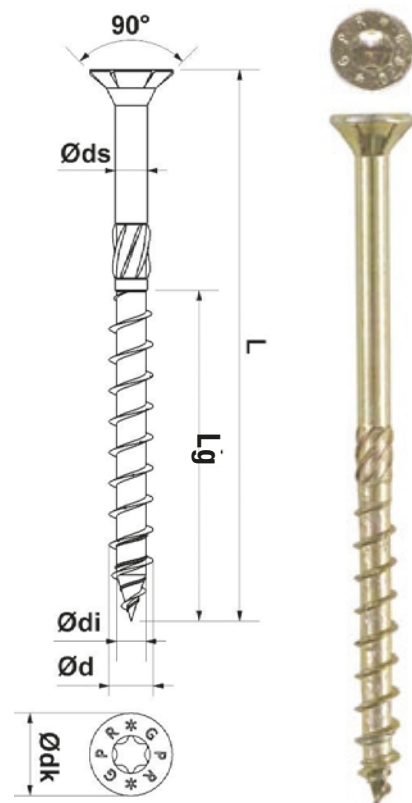
Weitere Abmessungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.

| Schraubendurchmesser [mm]     | 6  | 8  |
|-------------------------------|----|----|
| minimale Holzdicke [mm]       | 24 | 30 |
| minimale Einschraubtiefe [mm] | 24 | 32 |



Tabelle 2

| Schraubentyp<br>d x l [mm] | Antrieb | Schraubenabmessung [mm] |     |      |     |
|----------------------------|---------|-------------------------|-----|------|-----|
|                            |         | lg                      | ds  | dk   | di  |
| ESCRC8,0x80                | T-40    | 50                      | 5,9 | 15,0 | 5,3 |
| ESCRC8,0x100               |         | 60                      |     |      |     |
| ESCRC8,0x120               |         | 80                      |     |      |     |
| ESCRC8,0x140               |         | 80                      |     |      |     |
| ESCRC8,0x160               |         | 80                      |     |      |     |
| ESCRC8,0x180               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x200               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x220               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x240               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x260               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x280               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x300               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x320               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x340               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x360               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x380               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC8,0x400               |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC10.0X120              |         | 60                      | 6,2 | 18,5 | 6,2 |
| ESCRC10.0X140              |         | 60                      |     |      |     |
| ESCRC10.0X160              |         | 100                     |     |      |     |
| ESCRC10.0X180              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X200              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X220              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X240              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X280              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X300              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X320              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X340              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X360              | 100     |                         |     |      |     |
| ESCRC10.0X400              | 100     |                         |     |      |     |



Copyright: © Simpson Strong-Tie® - C-QD-2018

Weitere Abmessungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.

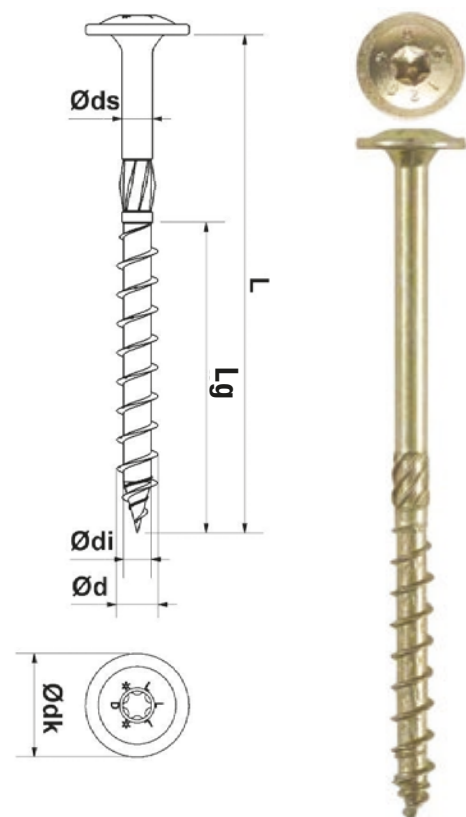
| Schraubendurchmesser [mm]     | 6  | 8  |
|-------------------------------|----|----|
| minimale Holzdicke [mm]       | 24 | 30 |
| minimale Einschraubtiefe [mm] | 24 | 32 |

**ESCR Holzbauschraube**

Wenn zwei Bauteile besonders fest aneinander herangezogen werden müssen, wählt man die ESCR Schraube mit Tellerkopf. Dieser Kopf verteilt die Zugkraft der Schraube auf eine größere Oberfläche am anzuschließenden Bauteil.

Tabelle 1

| Schraubentyp<br>d x l [mm] | Antrieb | Schraubenabmessung [mm] |     |      |     |
|----------------------------|---------|-------------------------|-----|------|-----|
|                            |         | lg                      | ds  | dk   | di  |
| ESCR8,0x80                 | T-40    | 80                      | 5,9 | 20,0 | 5,3 |
| ESCR8,0x100                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x120                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x140                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x160                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x180                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x200                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x220                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x240                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x260                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x280                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x300                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x320                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x340                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x360                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x380                |         |                         |     |      |     |
| ESCR8,0x400                |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X120               | T-50    | 60                      | 7,1 | 25   | 6,2 |
| ESCR10.0X140               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X160               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X180               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X200               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X220               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X240               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X260               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X280               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X300               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X320               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X340               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X360               |         |                         |     |      |     |
| ESCR10.0X400               |         |                         |     |      |     |



Weitere Abmessungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.





ETA-04/0013  
DoP-e04/0013

## Zulassungskonforme Anschlüsse mit CNAPC magazinierten Kammnägeln

Für schnelle und einfache Direktmontage von Stahlblechformteilen. (Holzverbinder)

Sowohl unsere Holzverbinder, als auch Kammnägeln verfügen über eine CE-Kennzeichnung. Die Kombination beider Produktgruppen gewährleistet einen zulassungskonformen, tragfähigen und dauerhaften Anschluss.

## Mit der Kombination von Simpson Strong-Tie® Holzverbindern und CNA Kammnägeln erreichen Sie eine normenkonforme Direktmontage!

Die magazinierten Kammnägeln können mit den meisten handelsüblichen 34° Ankerriegeln verarbeitet werden.

### VORTEILE:

- Der konische Ansatz des Schaftes unter dem Nagelkopf gewährleistet bei Stahlblech-Holz-Nagelverbindungen eine kraftschlüssige Lasteinleitung
- Hohe Zugkräfte
- ETA-04/0013 für die Verwendung in tragenden Holzkonstruktionen mit spezifizierten Angaben zur Anwendung und charakteristischen Tragfähigkeitswerten
- Durch Papierbindung keine umherfliegenden harten Kunststoffmagazinreste

### ANSCHLÜSSE:

#### Hauptträger/ Nebenträger

Die Tragfähigkeitswerte sind für Nadelholz C24 oder Brettschichtholz GL24c mit einer Rohdichte von 350 kg/m<sup>3</sup> angegeben.



Bei der Verwendung von Hölzern mit höheren Rohdichten können höhere Werte in Ansatz gebracht werden.

Die Angaben der ETA sind zu beachten.

Vereinfacht kann mit den angegebenen Tabellenwerten auch bei höheren Rohdichten gerechnet werden.



Verzinkter Stahl mit einer Zinkschichtdicke von 12 µm.

| Art. No.      | Abmessung [mm] |    |  |  | Charakteristische Tragfähigkeitswerte [kN] |                   |
|---------------|----------------|----|---|---|--|-------------------|
|               | Ø              | L  |   |   | R <sub>lat,k</sub>                         | R <sub>ax,k</sub> |
| CNA4,0x40PC34 | 4              | 40 | 22  | 1500  | 1,83                                       | 0,74              |
| CNA4,0x50PC34 | 4              | 50 | 22  | 1000  | 2,22                                       | 0,98              |
| CNA4,0x60PC34 | 4              | 60 | 22  | 1000  | 2,36                                       | 1,23              |

### ANWENDUNGSBEREICHE:

Befestigung von Stahlblechformteilen wie z.B

- Winkelverbindern
- Balkenschuhen
- Windrispenbändern
- Lochblechen

**SIMPSON**

**Strong-Tie**

# ANWENDUNGEN



Unsere 34 Grad papiergebundenen CNA Kammnägel finden Sie auf Seite 55

Siehe auch Video [www.strongtie.de](http://www.strongtie.de)





GCN150KTE



**Primäre Anwendung:**

- Befestigung an Stahl, Beton und Mauerwerk
- Befestigung von Kabeln und Rohren an Beton und Stahl
- Befestigung von Ständerwerk

**Vorteile:**

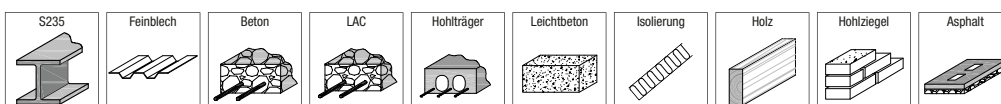
- Leicht befüllbare Gaskartuschenkammer
- Ergonomischer Gummihandgriff: Nahezu rückstoßfrei
- Auswechselbares Magazin: Kann mit bis zu 4x10 Nagelstreifen GDP/ GDPS bestückt werden
- Tiefeneinstellung der Nägel
- Magnethalterung: Einfacher Setzvorgang bei Nägeln mit Stahlscheibe
- Batterieleuchtanzeige
- Hochspannungszündung: Für eine saubere Gasverbrennung

**Spezifikationen:**

- Nagellänge: 13-38 mm
- Nageltyp: GDP, GDPS
- 2 Stck. 6 Volt NiMH-Akkus mit 2 Stunden-Ladegerät
- Gaskartusche: mit bis zu 1.200 Setzvorgängen
- Werkzeuggröße: 435x110x375 mm
- Werkzeuggewicht: 3,96 kg



**Anwendungsbereiche für GCN150KTE:**



# GCN150KTE



| Art. Nr.  | Bezeichnung  |
|-----------|--|
| GCN150KTE | Gas-Impulsnagler mit Magazin für 40 Nägel 0 Grad magaziniert im Koffer mit Zubehör |



| Art. Nr. | Bezeichnung  |
|----------|--|
| GFC34E   | LOSE Gaskartusche FÜR GCN150 12 BAR 68ml - Länge: 155 mm |

## Nägel und Gaskartusche

| Nageltyp   | Länge | Anwendung                     |
|------------|-------|-------------------------------|
| GDP-50     |       | Beton                         |
| GDP-62     |       | Beton                         |
| GDP-75     |       | Beton                         |
| GDP-100    |       | Beton                         |
| GDP-125    |       | Beton                         |
| GDP-150    |       | Beton                         |
| GDPS-50    |       | Stahl und<br>hochfester Beton |
| GDPS-62    |       |                               |
| GDPS-75    |       |                               |
| Gas GFC34E |       |                               |

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

| Simpson Strong-Tie® | Würth Diga | Senco | Spit       | Tjep  | BEA       | DeWalt     | Tyrex    |
|---------------------|------------|-------|------------|-------|-----------|------------|----------|
| GCN150KTE           | CS1        | SGP40 | Pulsa 1000 | CP-40 | CN40-668E | Trak it C3 | Ty150GSC |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |
| ●                   | ●          | ●     | ●          | ●     | ●         | ●          | ●        |



## NÄGEL FÜR GAS-IMPULSNAGLER

Für Stahl und Beton. Mechanisch verzinkter Schaft Ø 2,7 und Kopf Ø 6,2 mm 0 Grad magaziniert



| Art. Nr.   | Bezeichnung  | Anzahl pro Paket | Anzahl Pakete pro Umkarton | Gewicht pro Stck./Paket |
|------------|--|------------------|----------------------------|-------------------------|
| GDP-50KTE  | NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X13 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK | 1.000            | 5                          | 2,280                   |
| GDP-62KTE  | NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X16 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,121                   |
| GDP-75KTE  | NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X19 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,258                   |
| GDP-100KTE | NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X25 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,530                   |
| GDP-125KTE | NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X32 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,830                   |
| GDP-150KTE | NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X38 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK | 1.000            | 5                          | 2,134                   |

Für Stahl und Beton. Mechanisch verzinkter Schaft Ø 3,0 und Kopf Ø 6,2 mm 0 Grad magaziniert



| Art. Nr.   | Bezeichnung  | Anzahl pro Paket | Anzahl Pakete pro Umkarton | Gewicht pro Stck./Paket |
|------------|--|------------------|----------------------------|-------------------------|
| GDPS-50KTE | NÄGEL MAGAZINIERT 13MM FÜR STAHL UND HOCHFESTER BETON MIT GASKARTUSCHE 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,083                   |
| GDPS-62KTE | NÄGEL MAGAZINIERT 16MM FÜR STAHL UND HOCHFESTER BETON MIT GASKARTUSCHE 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,286                   |
| GDPS-75KTE | NÄGEL MAGAZINIERT 19MM FÜR STAHL UND HOCHFESTER BETON MIT GASKARTUSCHE 1000/PK | 1.000            | 5                          | 1,500                   |

## ZUBEHÖR



GCNE-CHG008



GCNE-ADP013



GCNE-PP019

| Art. Nr.    | Bezeichnung                            | Anzahl pro Paket | Gewicht pro Stck. |
|-------------|--|------------------|-------------------|
| GCNE-ADP013 | 12 VOLT ADAPTER FÜR STECKDOSE 220 VOLT | 1                | 0,096             |
| GCNE-CHG008 | 6 VOLT LADEGERÄT FÜR 12 VOLT ADAPTER   | 1                | 0,132             |
| GCNE-PPA019 | 6 VOLT AKKU                            | 1                | 0,208             |

## Magnethalter für Kabelsammler



GMR-2

| Art. Nr. | Bezeichnung  | Anzahl pro Paket | Gewicht pro Stck. |
|----------|--------------|------------------|-------------------|
| GMR-2    | Magnethalter | 1                | 0,011             |

## Kabelsammelhalter einzeln offen Nylon - für Rohre/Kabel



OPB

| Art. Nr. | Bezeichnung                            | Anzahl pro Paket | Anzahl Pakete pro Umkarton | Gewicht pro Paket |
|----------|--|------------------|----------------------------|-------------------|
| OPB-16   | OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 16 MM | 100              | 9                          | 0,437             |
| OPB-20   | OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 20 MM | 100              | 9                          | 0,486             |
| OPB-25   | OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 25 MM | 100              | 6                          | 0,620             |
| OPB-32   | OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 32 MM | 50               | 9                          | 0,870             |

Kompatibel mit Simpson Strong-Tie®, Pulsa, Powers, Würth Gas-Impulsnaglern

## Kabelsammelhalter einzeln geschlossen Nylon - für Rohre/Kabel



CPB

| Art. Nr.  | Bezeichnung                                     | Anzahl pro Paket | Anzahl Pakete pro Umkarton | Gewicht pro Paket |
|-----------|---|------------------|----------------------------|-------------------|
| CPB-14/18 | GESCHLOSSENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 14-18 MM | 100              | 6                          | 0,680             |
| CPB-20/25 | GESCHLOSSENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 20-25 MM | 50               | 9                          | 0,420             |

Kompatibel mit Simpson Strong-Tie®, Pulsa, Powers, Würth Gas-Impulsnaglern

## Kabelsammelhalter einzeln Metall - für Rohre/Kabel Kompatibel mit allen Gas-Impulsnaglern



SPBM

| Art. Nr. | Bezeichnung                             | Anzahl pro Paket | Anzahl Pakete pro Umkarton | Gewicht pro Paket |
|----------|---|------------------|----------------------------|-------------------|
| SPBM-16  | KABELSAMMELHALTER EINZELN METALL, 16 MM | 100              | 18                         | 0,600             |

# MONTAGEBEISPIEL

**SIMPSON**  
**Strong-Tie**



## SICHERHEITSTEST/CE-ZULASSUNG

Dieses Werkzeug wurde so hergestellt und getestet, dass es die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/46/EG sowie der Norm EN 792-13 einhält.

Der Gas-Impulsnagler funktioniert nach dem Kolbenprinzip, sodass die Geschwindigkeit des Nagels um bis zu 90 % gesenkt werden kann, ohne dass die Eintreibkraft reduziert wird, wodurch das Risiko des Durchschießens an dünnen Materialien herabgesetzt wird.

Der Gas-Impulsnagler ist so konstruiert, dass er bei einem Aufprall nicht auslöst, und zudem so, dass erst nach Anpressen an den Untergrund ausgelöst werden kann. Vor weiteren Auslösungen ist der Abzug loszulassen und die Mündung vom Material zu lösen. Anschließend wird die Mündung erneut an den Untergrund gepresst und der Abzug wird aktiviert, bevor gesetzt werden kann.

So wird die Gefahr von Freischüssen beim Gebrauch reduziert.

### LÄRMDATEN UND VIBRATIONEN

- Akustik gemäß EN 12549+A1:2008
- Schalldruckpegel A-Kurve an der Arbeitsstation: 96,5 dB(A)
- Schalleistungspegel A-Kurve an der Arbeitsstation: 109,5 dB(A)
- Schalldruckpegel C-Kurve an der Arbeitsstation: < 130 dB(C)
- Vibrationsniveau gemäß ISO 8662-11: 2001: 3,65 m/s<sup>2</sup>
- Messunsicherheit (Standard): 1,82 m/s<sup>2</sup>



**! Es ist wichtig, einen passenden Gehörschutz sowie eine Sicherheitsbrille zu verwenden !**

## ÖFFENTLICHE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN FÜR DEN GEBRAUCH VON Gas-Impulsnaglern

Der Gebrauch dieses Gas-Impulsnaglers ist nur mit Ersatzteilen/Zubehör von Simpson Strong-Tie gestattet (siehe Ersatzteil-/Zubehörliste). Wird anderes Zubehör/andere Ersatzteile verwendet, geschieht dies auf eigene Verantwortung des Benutzers. Der Gas-Impulsnagler darf nur zur Befestigung von Stahl, Holz, Nylon/Kunststoff sowie anderen geeigneten Materialien an Beton, Leichtklinkerbeton, Asphalt, Stahl oder anderen geeigneten Materialien verwendet werden. Bei alternativen Materialien ist die Gefahr von Querschlägern, Splintern und Durchschüssen zu berücksichtigen. Wird eingeschätzt, dass diese Gefahr vorhanden ist, darf kein Setzvorgang erfolgen, im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an Simpson Strong-Tie.

Wenn der Gas-Impulsnagler nicht voll funktionsfähig oder defekt ist, darf er unter keinen Umständen verwendet werden.

Vor Anwendung des Gas-Impulsnaglers ist sicherzustellen, dass der Arbeitsplatz aufgeräumt ist und der Benutzer in einer ergonomisch korrekten Stellung arbeiten kann. Der Benutzer muss stabil stehen, d. h. ohne Gefahr, auszugleiten oder das Gleichgewicht zu verlieren.

Das Werkzeug darf keinem Niederschlag ausgesetzt bzw. in Wasser oder Ähnliches getaucht werden. Stets mit gebeugten Armen arbeiten.

Bei der Verwendung des Gas-Impulsnaglers haben Unbefugte keinen Zugang. Stets dafür sorgen, das Gerät aufgrund der Gefahr von Querschlägern usw. nicht auf Personen zu richten. Benutzer müssen Gehörschutz, Sicherheitsbrille und -schuhe sowie Helm tragen. Siehe im Übrigen vorige Seiten bezüglich Sicherheit und Anwendung.

**Der Gas-Impulsnagler GCN150E trägt die CE-Kennzeichnung. Das bedeutet, dass er die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sowie der Norm EN 792-13 bzgl. Sicherheit erfüllt. Der Gas-Impulsnagler wurde von unserem Lieferanten im Hinblick auf die Einhaltung dieser Anforderungen getestet. Unser Lieferant hat ebenso eine Konformitätserklärung für das Gaswerkzeug unterzeichnet, sodass das Werkzeug alle Anforderungen der Maschinenrichtlinie einhält. Zudem können relevante Behörden auf Anfrage Zugriff auf die durchgeführten Tests erhalten.**



## KOMPONENTEN



### Setinhalt (GCN150KTE):

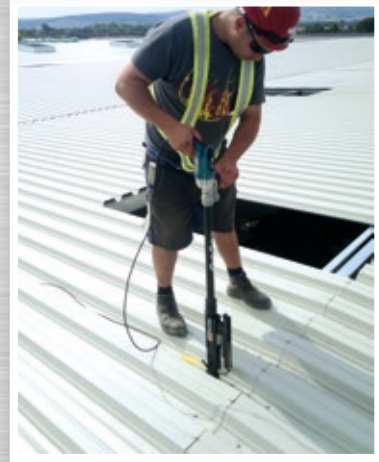
- Gas Impulsnagler
- Werkzeugkoffer
- 2 Stck. 6 Volt-Akkus
- Ladegerät
- Bedienungsanleitung
- Sicherheitsbrille
- Ohrstöpsel
- 2 Sechskantschlüssel
- 1 Magnetring

# ANWENDUNGEN

SIMPSON

Strong-Tie

®





**SIMPSON**

**Strong-Tie**

®



## Simpson Strong-Tie GmbH

Deutschland • Österreich • Italien • Südosteuropa

Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim

Tel.: +49 [0] 6032 / 86 80-0 • Fax: +49 [0] 6032 / 86 80-199

www.strongtie.de • info@strongtie.de • www.strongtie.at • info@strongtie.at  
www.strongtie.it • info@strongtie.it • www.strongtie.cz • info@strongtie.cz

## Simpson Strong-Tie Switzerland GmbH

Schweiz (c/o S & P Clever Reinforcement Company AG)

Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ

Tel.: +41 [0] 56 535 66 85 • Mobil: +41 [0] 79 328 78 91

www.strongtie.ch • www.holzverbinder.ch • info@strongtie.ch

### Werbewiderspruch

Der Nutzung Ihrer Daten zu Werbezwecken können Sie jederzeit mit Wirkung für die Zukunft widersprechen. info@strongtie.de

### PRODUKTION und LAGER

#### DÄNEMARK

Simpson Strong-Tie A/S  
Hedegårdsvej 11, Boulstrup  
DK-8300 Odder  
Tel.: +45 87 81 74 00  
Fax: +45 87 81 74 09  
info@strongtie.dk  
www.strongtie.dk

#### FRANKREICH

Simpson Strong-Tie  
Zac des Quatre Chemins  
F-85400 Sainte Gemme La Plaine  
Tel.: +33 2 51 28 44 00  
Fax: +33 2 51 28 44 01  
commercial@strongtie.com  
www.strongtie.fr

#### ENGLAND

Simpson Strong-Tie  
Winchester Road – Cardinal Point  
UK-Tamworth, Staffordshire B78  
3HG  
Tel.: +44 1827 255 600  
Fax: +44 1827 255 616  
uksales@strongtie.com  
www.strongtie.co.uk

### LAGER

#### POLEN

Simpson Strong-Tie Sp. Z. o. o  
ul. Działkowa 115A  
PL-02-234 Warszawa  
Tel.: +48 22 865 22 00  
Fax: +48 22 865 22 10  
info@simpsonstrongtie.pl  
www.simpsonstrongtie.pl

#### SCHOTTLAND

Simpson Strong-Tie  
East Mains Freight  
1 Bathgate Road  
Armadale EH48 2PE  
Tel.: +44 1827 255600  
Fax: +44 1827 255616  
www.strongtie.co.uk

#### HOME OFFICE

Simpson Strong-Tie  
5956 W. Las Positas Blvd  
Pleasanton, CA 94588  
U.S.A.  
web@strongtie.com  
www.strongtie.com

### Änderungsvorbehalt:

Die Simpson Strong-Tie® GmbH behält sich jederzeit das Recht vor, statische, technische und produktrelevante Änderungen oder Ergänzungen vorzunehmen, insbesondere wird die Haftung für Druckfehler ausgeschlossen. Es gelten stets die statischen Angaben der jeweils aktuellen ETA, bzw. die Angaben der Bulletins. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verbindungsmittel von Simpson Strong-Tie®. Die anzuschließenden Bauteile sind stets nach den jeweiligen Normen bzw. Eurocodes nachzuweisen. Eine Übertragung der Tragwerte auf Fremdprodukte ist in keinem Fall möglich. Dieser Katalog verliert mit Erscheinen einer Neuauflage seine Gültigkeit.

C-QD-2018