



SIMPSON

Strong-Tie

®

Quik Drive®

Magazinschraubensysteme
Holzbauschrauben
Gas-Impulsnagler
Magazinierte Nägel

Gesamtkatalog
2018-2019



www.strongtie.de

C-QD-2018

Förderndes Mitglied des:
IFBS Industrieverband
für Baustysteme
im Metalleichtbau



INHALTSVERZEICHNIS

Anwendungen	Empfohlenes Quik Drive Magazin	Empfohlene Quik Drive Schrauben	Seite
	QDPRO64E QDPRO64KE	CBSDQ	40
 Schwingböden Prallwände	QDPRO51E QD76KE	MTH WSC	36
	QDPRO76SE	SSDHSD	37
	QDHSD60E QDHSD60KE	FHSD	39
 Gipskarton an Metallständerwerke	QDPRO51E QD76KE	DWF DWFSD	34
 Gipskarton an Holzunterkonstruktionen Decke	QDPRO51E QD76KE	DWC	34
 Gipskarton an Holzständerwerke Wand	QDPRO51E QD76KE	DWC	34

INHALTSVERZEICHNIS

Anwendungen	Empfohlenes Quik Drive Magazin	Empfohlene Quik Drive Schrauben	Seite
	QDPR076SKE QDPR064E QD76KE	MTH WSC	36
	QDBGP75KE	SSX20W14T4.8-1 SSX22W16T5.5-1 SSX22W16T5.5-1 SSX32W16T5.5-3 SSX38W16T5.5-3	41
	QDBGP75KE	SSX35W14T4.8-1 SSX50W16T6.5-1 SSX65W16T6.5-1	41
	QDBPC50E	CSA	37
	QDPR064E QDPR076SKE	WSC WSNTL	36
 <small>Bildquelle: Knauf Gips KG</small>	QDPR051 QD76KE	RDPF RDWF	35
	QDPR064E QDPR076SKE	SSDHSD	37
	QDHSD60E QDHSD60KE	TBG	39

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Schraubervorsätze	5
• Schraubervorsätze Matrix	6
• QDBGP75KEKIT – Dach- und Fassaden-Profilbleche	7
• QDBPC50E – für Befestigung an Holzverbinder	9
• QDPRO51E – Trockenbauvorsatz	10
• QD76KE – Kombikoffer für Trockenbau + Holz	11
• QDPRO76SKE – Kombikoffer für Holzanwendungen Decken/Böden	12
• QDHSD60E – Holz an Stahl	13
• QDPRO64E – Spezialvorsatz CBSDQ	14
• Premium Kofferset	16-18
• VISMAKI Makita FS2300K.....	19
• Den korrekten Bit verwenden - Anwendungen (Werkzeug-/ Schrauben-Matrix)	21-22
• Systemterminologie	23-25
 Adapter	 26
• Diverse Adapter.....	27-29
 Zubehör	 30
• Diverses Zubehör	31
 Magazinierte Schrauben	 32
• Anwendung von Tabellen	33
• Schrauben, Trockenwand	34-35
• Schrauben, Fasergipsplatten	36
• Schrauben, Holz an Holz	36
• Schrauben, für Holzverbinder	37
• Erläuterung selbstbohrende Schrauben	38
• Schrauben, Holz an Stahl / Aluminium	39
• Schrauben, spezial	40
• Schrauben, Dach- und Fassaden-Profilbleche aus Stahl	40-41
 Holzbauschrauben und Schrauben	
• ESCR und ESCRC	49-53
• CNAPC	54
 Direktmontage Stahl-Beton-Holz	
• GCN150KTE	56-62
 • Problemlösungen	 42
• Übereinstimmungserklärungen.....	43
• Charakteristische Werte	44-45
• Schrauben, wichtige Informationen	46-47
• Anwendungsbeispiele	63

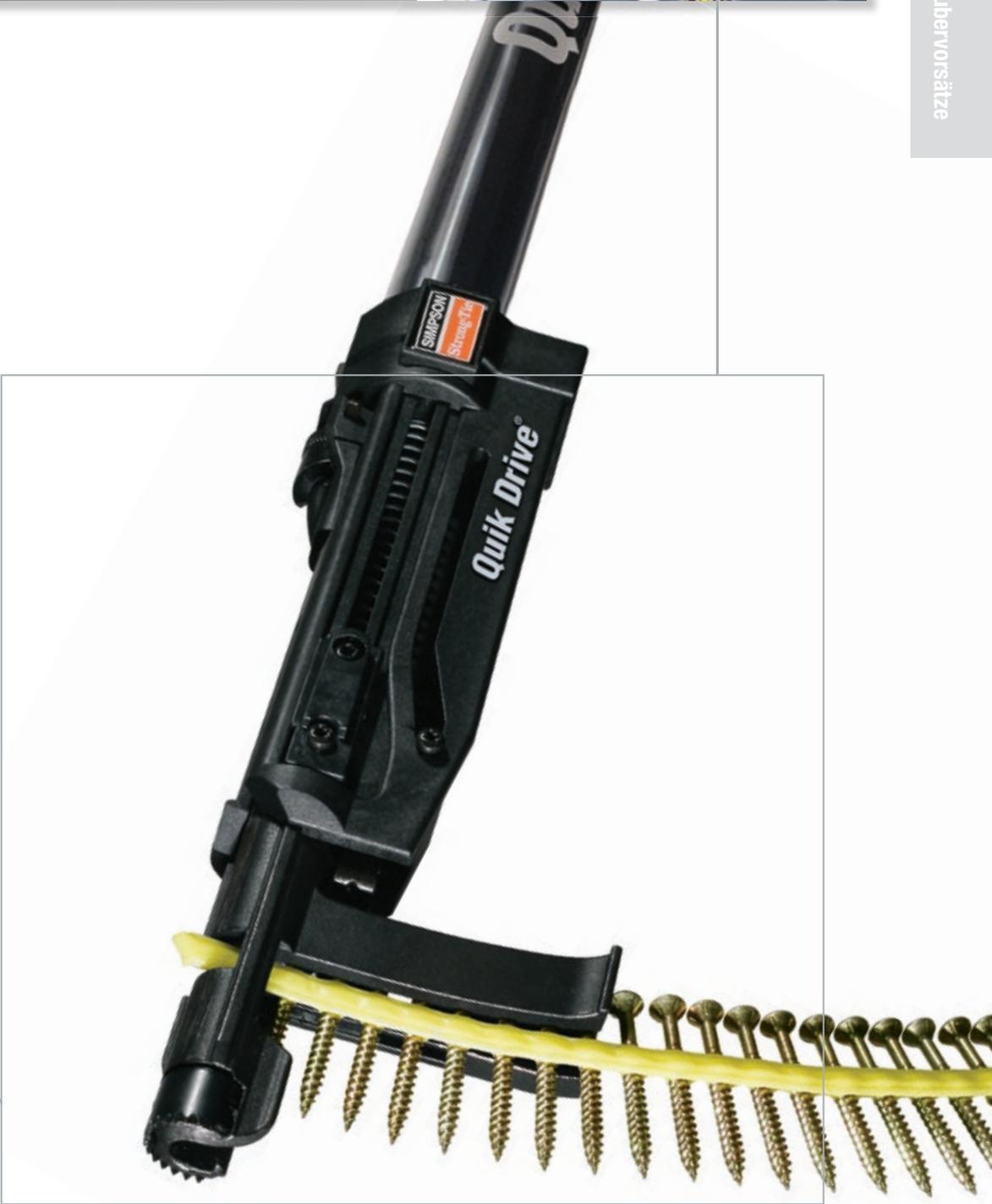
SCHRAUBERVORSÄTZE



Schraubervorsätze

Quik Drive®

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018



SCHRAUBERVORSÄTZE

Schraubervorsätze

Schraubervorsätze	Verbinder an Holz	Gips / Fasergips (an Holz und Stahl)	Faserzement	Holz an Holz	Holz an Stahl	Stahl an Holz	Stahl an Stahl	Profilbleche, Stahl	Schiefer	Seite
QDBGP75KE/ KIT										7
QDBPC50E	•									9
QDPR051E		•		•						10
QD76KE		•		•	•					11
QDHSD60E/KE					•					13
QDPR064E/KE			•	•	•					14
QDPR076SKE				•						12



Anwendungsmöglichkeiten

QDBGP75KE



1 Flache Profilführung

2 Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben.

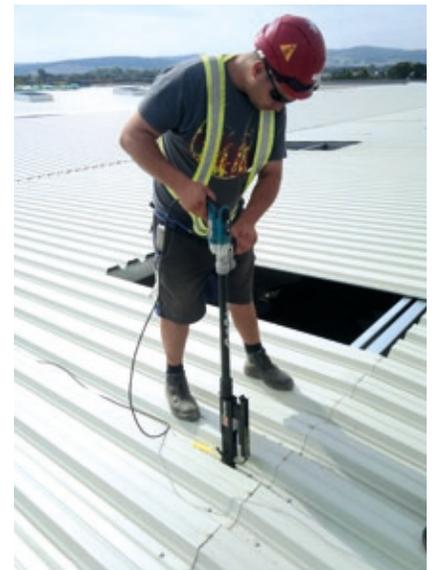


Profilführung

Für Schrauben von 19 mm bis 75 mm	
SSX	Seite 41

Anwendung: Zur Verschraubung von Sechskantbohrschrauben mit und ohne EPDM Dichtscheibe bis 16 mm Durchmesser

- Für bequemes Arbeiten im Stehen bei Dachmontagen von Trapezprofilblechen, einfach die Verlängerung montieren
- Bei Montagen an Fassaden den Magazinschraubervorsatz einfach direkt mit dem Schnellbauschrauber verbinden
- Verwendbare Schraubenlängen: 19 mm bis 75 mm
- Magazinierung reduziert den Verlust von Schrauben und ermöglicht schnelleres Arbeiten ohne, das Schrauben herunterfallen oder Trapezprofile zerkratzen
- Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Trapezprofile.
- Bithalter BITHEX8LBE



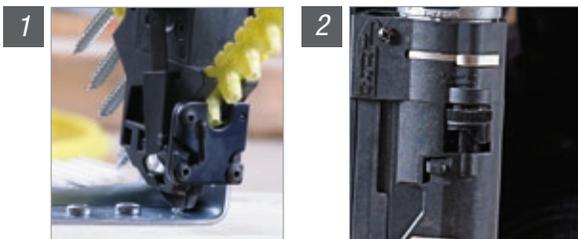
QDBGP75KEKIT



enthält:
MAKITA Schnellbauschrauber FS 2300K
Adapter MAKITA AMA9E-RC
mit Magazin QDBGP75KE und
Verlängerung, Schraubenclip



QDBPC50E – Vorsatz für Holzverbinderschrauben



<p>Für Schrauben CSA 35, 40 und 50 mm</p>	
CSA5,0x35T	Seite 37
CSA5,0x40T	
CSA5,0x50T	

- 1 Die vorstehenden Spitzen der Schrauben erleichtern es, diese in den Löchern der Verbindern zu positionieren.
- 2 Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Bauteile.

QDBPC50E – die besonderen Vorteile:

- Bei der Anwendung von QDBPC50E wird eine wesentliche Zeitersparnis von mind. 50 % erreicht.
- Der patentierte Quik Drive Magazinschrauber ist adaptierbar zu fast allen bekannten Markenschrauben.
- Bei der Anwendung des Vorsatzes für CSA Schrauben, ist die nächste Schraube bereit, sobald die Vorherige befestigt ist. Dadurch entsteht keine Wartezeit durch händisches Festhalten und anschließendes Zuführen der nächsten Schraube.
- Standard Schraubenlängen von 35, 40 und 50 mm
- Magazinierung, kombiniert mit dem Vorsatz, minimiert den Verlust von Schrauben
- Der Vorsatz hat einen 360 Grad Arbeitsradius auf dem Adapter
- Einfach zu montieren
- Bithalter für TX20

QDBPC50E



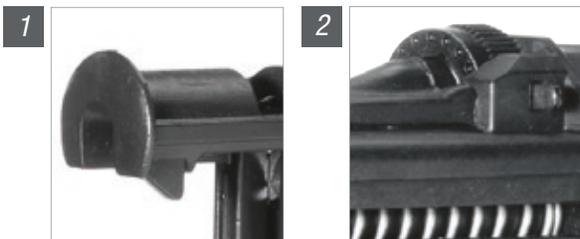
QDBPC-ATBS180



QDPR051E – Trockenbauvorsatz



Schraubervorsätze



- 1 Flache Führungsschaftnase zur Schonung des Gipskartons.
- 2 Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben.

 Für Schrauben von 25 mm bis 51 mm	
DWC	Seite 34
DWF	
DWFS	Seite 35
MTH	Seite 36
RDPF	Seite 35
RDWF	

QDPR051E Trockenbauvorsatz 25 mm bis 51 mm

Anwendungen: Trägerschichten, Gipskartonplatten, Diamanträgerkarton

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon®-Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Gebogene Zuführhilfe für schnelles Laden des Schraubengurts
- Bitschlüssel 165 E-RC eingebaut

QDPR051E



QDPR051E-ATBS180



SCHRAUBERVORSÄTZE

QD76KE



Schraubervorsätze

51 mm Führungsschaft
ist als Standard montiert

Austauschbare Führungsschäfte sind inklusive.

Die Führungsschäfte sind mit einer Kenn-Nummer versehen, die zeigt, welche Schrauben verwendet werden müssen.

Erklärung zu den Nummern:

- Kenn-Nummer 2: Kombi-Führungsschaft geeignet für Schraubenslängen von 25 mm bis 51 mm
- Kenn-Nummer 2,5: Metall-Führungsschaft geeignet für Schraubenslängen von 38 mm bis 64 mm
- Kenn-Nummer 3: Metall-Führungsschaft für Schrauben mit 76 mm Länge



**64 mm
Führungsschaft**



**76 mm
Führungsschaft**

	
Für Schrauben von 25 mm bis 76 mm	
DWC	Seite 34
DWF	Seite 35
DWFS	Seite 36
MTH	Seite 36
RDPF	Seite 35
RDWF	Seite 36
WSC	Seite 36
WSNTL	Seite 37
SSDHSD	Seite 37

QD76KE Kombikoffer 25 mm bis 76 mm

Anwendungen: Trägerschichten, Gipskartonplatten, Holzdielen, Fußböden, Terrassenbeläge

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- 3 austauschbare Führungsschäfte für eine Vielzahl von Anwendungen und Schraubengrößen
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut
- Empfohlener Schrauber:
MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K
Adapter MAKITA AMA9E-RC

QD76KE



- 2 x BIT2PE
- 1 x BIT3SE
- 1 x BIT2SE
- 1 x BIT2UE
- 1 x BIT3SUE

Passendes Zubehör:
NPADECK-AE-RC, Positionierungshilfe QD76E

QDPRO76SKE



Anwendungen: Terrassen, Fußböden, Faserzementverschraubungen

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut

 Schrauben von 32 mm bis 76 mm	
CBSD	Seite 40
WSC	Seite 36
WSNTL	
SSDHSD	Seite 37



QDPRO76SKE



- 1 x BIT3SE
- 1 x BIT2SE
- 1 x BIT2UE
- 1 x BIT3SUE

Passendes Zubehör:

QDDECKCLIPPE-RC, Positionierungshilfe

Empfohlener Schrauber:

MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K
Adapter MAKITA AMA9E-RC



SCHRAUBERVORSÄTZE

QDHSD60E



QDHSD60E für Schrauben von 45 mm bis 60 mm

Anwendungen: Holz an Stahl oder Aluminium, Siebdruckplatten (Plywood) Verschraubungen

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Selbstschließende Tiefenkontrolle mit erweiterter Auswahl für das Eindrehen
- Breiter Führungsschaft erhöht die Stabilität
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut

Passende Schrauben von 45 mm bis 60 mm

 Schrauben von 45 mm bis 60 mm	
FHSD	Seite 39
TBG	

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

QDHSD60E



3 x BIT3SE
1 x BIT2SE



QDHSD60KE



Bitte bestellen Sie für den QDHSD60E die Verlängerung separat : QDEXTE

Empfohlener Schrauber:

MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K

Adapter MAKITA AMA9E-RC

SCHRAUBERVORSÄTZE

QDPR064E



Schraubervorsätze



Anwendungen: OSB, Holzverbundstoffe und Faserzementgebundene Platten

- Robuster Schraubervorsatz aus Teflon® -Bestandteilen, für wartungsfreien, dauerhaften Einsatz
- 360° Drehung des Vorsatzes auf Adapter oder Verlängerung möglich
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- Selbstschließende Tiefenkontrolle mit erweiterter Auswahl für das Eindrehen
- Bitschlüssel 191E-RC eingebaut

 Schrauben von 38 mm bis 64 mm	
CBSD	Seite 40
WSC	Seite 36
WSNTL	
SSHSD	Seite 37



PNOSECLIP

QDPR064E



3 x BIT3SE
1 x BIT2SE



Empfohlener Schrauber:

MAKITA Schnellbauschrauber VISMAKI FS2300K
Adapter MAKITA AMA9E-RC

QDPR064KE



2 x BIT2PE
1 x BIT3SE
1 x BIT2SE
1 x BIT2UE
1 x BIT3SUE



QDPR051E-ATBS180

NEW



Premium Kofferset bestehend aus:

- QDPR051E Magazin für Trockenbauschrauben 25-51 mm
 - Bitsortiment
 - Schraubentasche
 - Kress Akkuschrauber ATBS180 montiert mit QD Adapter ASPITE-RC
 - 1 x Kress Akku 4,2 Ah / 18 Volt
- Bitte Ersatzakku mitbestellen unter: SG-ATBS180AC

Technische Daten:

- Kress Akkuschrauber ATBS180
- Leerlaufdrehzahl 0-4.200 u/min
- Drehmoment 8,5 Nm
- Gewicht 1,6 kg
- Akku-Leistung 18 Volt
- Akku-Kapazität 4,2 Ah
- Akku-Schnellladegerät -> Ladezeit 40 Min.
- LED Akku-Kapazitätsanzeige

Zum Universal-Einsatz für Baustoffe wie Gipskarton, Gipsfaser und Diamantplatten.



Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Bauteile.

Für Schrauben DWC, DWF, DWFSD, MTH, RDWF, RDPF bis max. 45 mm

SCHRAUBERVORSÄTZE - PREMIUM KOFFERSET

QDBPC-ATBS180

NEW

Schraubervorsätze



Premium Kofferset bestehend aus:

- QDBPC50E Magazin für CSA 35, 40 und 50 mm
 - Kress Akkuschauber ATBS180
 - Schraubencilp
 - 1 x Kress Akku 4,2 Ah / 18 Volt
- Bitte Ersatzakku mitbestellen unter: SG-ATBS180AC

Technische Daten:

- Kress Akkuschauber ATBS180
- Leerlaufdrehzahl 0-4.200 u/min
- Drehmoment 8,5 Nm
- Gewicht 1,6 kg
- Akku-Leistung 18 Volt
- Akku-Kapazität 4,2 Ah
- Akku-Schnellladegerät -> Ladezeit 40 Min.
- LED Akku-Kapazitätsanzeige

Zum Einsatz von CSA-Schrauben an tragenden Holzverbindern



Die vorstehenden Spitzen der Schrauben erleichtern es, diese in den Löchern der Verbinder zu positionieren.



Präzise Tiefeneinstellung gewährleistet eine passgenaue Verschraubung ohne Beschädigung der Bauteile.



ETA-04/0013

CNA	CSA
CNA4,0x35	CSA5,0x35
CNA4,0x40	
CNA4,0x50	CSA5,0x40
CNA4,0x60	
CNA4,0x75	CSA5,0x50
CNA4,0x100	

Art.No.	Maßel [mm]		Charakteristische Werte der Tragfähigkeit [kN]	
	Ø	L	R _{ax,k}	R _{lat,k}
CSA5,0x35	5,0	35	1,66	1,84
CSA5,0x40		40	2,18	2,31
CSA5,0x50		50	3,06	2,51

CNA Kammnägel dürfen durch CSA Schrauben gemäß der Gegenüberstellung in der Tabelle ohne weiteren Nachweis ersetzt werden (gilt nicht für den umgekehrten Fall).

SCHRAUBERVORSÄTZE - PREMIUM KOFFERSET

QDBGP75KEKIT

NEW



Kofferset bestehend aus:

- QDBGP75KE Magazinschraubervorsatz
- Adapter MAKITA AMA9E-RC
- MAKITA Schnellbauschrauber FS 2300K
- Schraubengurthaftung
- Bedienungsanleitung



Technische Daten:

- Leistungsaufnahme: 570 Watt
- Leerlaufdrehzahl: 0-2.500 min⁻¹
- Drehmoment hart: 25 Nm
- Selbstbohrschrauben: 6 mm
- Schnellbauschrauben: 5 mm
- Werkzeugaufnahme: 1/4"
- Kabellänge: 4 m
- Maße (LxBxH) mm: 305x70x207
- Gewicht: 1,6 kg
- Schalldruckpegel (LpA): 83 dB(A)
- Schallleistungspegel (LWA): 94 dB(A)
- K-Wert Geräusch: 3 dB(A)
- Vibration: 2,5 m/s²
- K-Wert Vibration: 1,5 m/s²

Förderndes Mitglied des:
IFBS Industrieverband
für Bausysteme
im Metallleichtbau

Quik Drive® Magazinschrauberset für Trapezblechmontagen

Zur Verarbeitung von magazinierten Schrauben mit Bohrspitze und EPDM Scheibe 19-75 mm

SCHRAUBERVORSÄTZE

VISMAKI FS2300K



MAKITA Schnellbauschrauber FS 2300K im Koffer

Technische Daten:

- Leistungsaufnahme: 570 Watt
- Leerlaufdrehzahl: 0-2.500 min-1
- Drehmoment hart: 25 Nm
- Selbstbohrschrauben: 6 mm
- Schnellbauschrauben: 5 mm
- Werkzeugaufnahme: 1/4"
- Kabellänge: 4 m
- Maße (LxBxH) mm: 305x70x207
- Gewicht: 1,6 kg
- Schalldruckpegel (LpA): 83 dB(A)
- Schallleistungspegel (LWA): 94 dB(A)
- K-Wert Geräusch: 3 dB(A)
- Vibration: 2,5 m/s²
- K-Wert Vibration: 1,5 m/s²



VISMAKI FS2300K

Schrauber ist geeignet für folgende Quik Drive Magazinvorsätze:

- QDBGP75KE
- QDPR051E
- QDPR064E
- QDPR076KE
- QDPR076SKE
- QDHSD60E/KE
- QDBPC50E



AMA9E-RC

Bitte den passenden Quik Drive-Adapter AMA9E-RC mit bestellen, da nicht im Lieferumfang enthalten!

www.strongtie.de



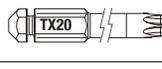
ANWENDUNGEN (WERKZEUG-/SCHRAUBEN-MATRIX)

		Schrauben	Vorsätze	QDPR051E	QD76KE	QDPR064EKE	QDHSD60E	QDPR076SKE	CE
Trockenwände	DWC3925PE	•	•						•
	DWC3930PE	•	•						•
	DWC3935PE	•	•						•
	DWC3940PE	•	•						•
	DWC3945PE	•	•						•
	DWC3955PE		•						•
	DWC3965PE		•						•
	DWF3925PE	•	•						•
	DWF3930PE	•	•						•
	DWF3935PE	•	•						•
	DWF3940PE	•	•						•
	DWF3945PE	•	•						•
	DWFSD32PE	•	•						•
	DWFSD41PE	•	•						•
	RDPF40PE	•	•						•
RDWF30BE	•	•						•	
RDWF40BE	•	•						•	
Holz an Holz	WSC32E	•	•				•		•
	WSC38E	•	•	•			•		•
	WSNTL44E	•	•	•			•		•
	WSNTL51E	•	•	•			•		•
	WSNTL64E		•	•			•		•
	WSNTL76E		•				•		•
	SSDHSD50E		•				•		•
SSDHSD60E		•				•		•	
Fahrzeugbau	TBG645E					•			
	TBG660E					•			
Sonderschrauben	CBSDQ41E			•					
	CBSBQ55E			•					
	MTH25E	•	•						
	MTH32E / SE	•	•						
	FHSD64E					•			

ANWENDUNGEN (WERKZEUG-/SCHRAUBEN-MATRIX)

	Schrauben	Vorsätze	QDBGP75KEKIT	QDBPC50E			ETA CE
Befestigung Verbinder	CSA5.0X35T			●			●
	CSA5.0X40T			●			●
	CSA5.0X50T			●			●
Befestigung Stahltrapezbleche	SSX20W14T4.8-1	●					●
	SSX22W16T5.5-1	●					●
	SSX35W14T4.8-1	●					●
	SSX50W16T6.5-1	●					●
	SSX65W16T6.5-1	●					●
	SSX25W16T5.5-2	●					●
	SSX26W16T5.5-3	●					●
	SSX32W16T5.5-3	●					●
SSX38W16T5.5-3	●					●	

Den korrekten Bit verwenden

Bits			
	3 x Bit Vkt 2		BIT2SE-RC3
	3 x Bit Vkt 2, untermaßig mit Abziehhaken		BIT2SUE-RC3
	3 x Bit Vkt 3, mit Abziehhaken		BIT3SE-RC3
	3 x Bit Vkt 3, untermaßig		BIT3SUE-RC3
	3 x Bit PH 2		BIT2PE-RC3
	3 x Bit TX 20, lange Ausführung		BITLTX20E-RC3
	Sechskantbitaufnahme SW8		BITHEX8LBE
	3 x Bit Vkt 2, lange Ausführung		BIT2S-2-RC3
	3 x Bit Vkt 3, lange Ausführung, untermaßig		BIT3SU-2-RC3
	3 x Bit Vkt 2, lange Ausführung		BIT3S-2-RC3

Es muss der richtige Bit verwendet werden. Der/die kostenlose(n) Bit(s), der/die in jedem Paket Quik Drive® Schrauben enthalten ist/ sind, sollte(n) für das ganze Paket ausreichen.

Unterschiedliche Werkstoffe und Schraubtechniken können jedoch zu starker Abnutzung führen, deswegen können zusätzliche Bit-Pakete nachbestellt werden.

Wählen Sie mit Hilfe der Beschreibung auf dem Bitaufkleber Ihres Schraubenpaketes oder dem Schraubenetikett, die richtigen Ersatzteile.



TX20 (für QDBPC50E) > BITLTX20E

#8 mm Schlüsselweite für Sechskant > BITHEX8LBE

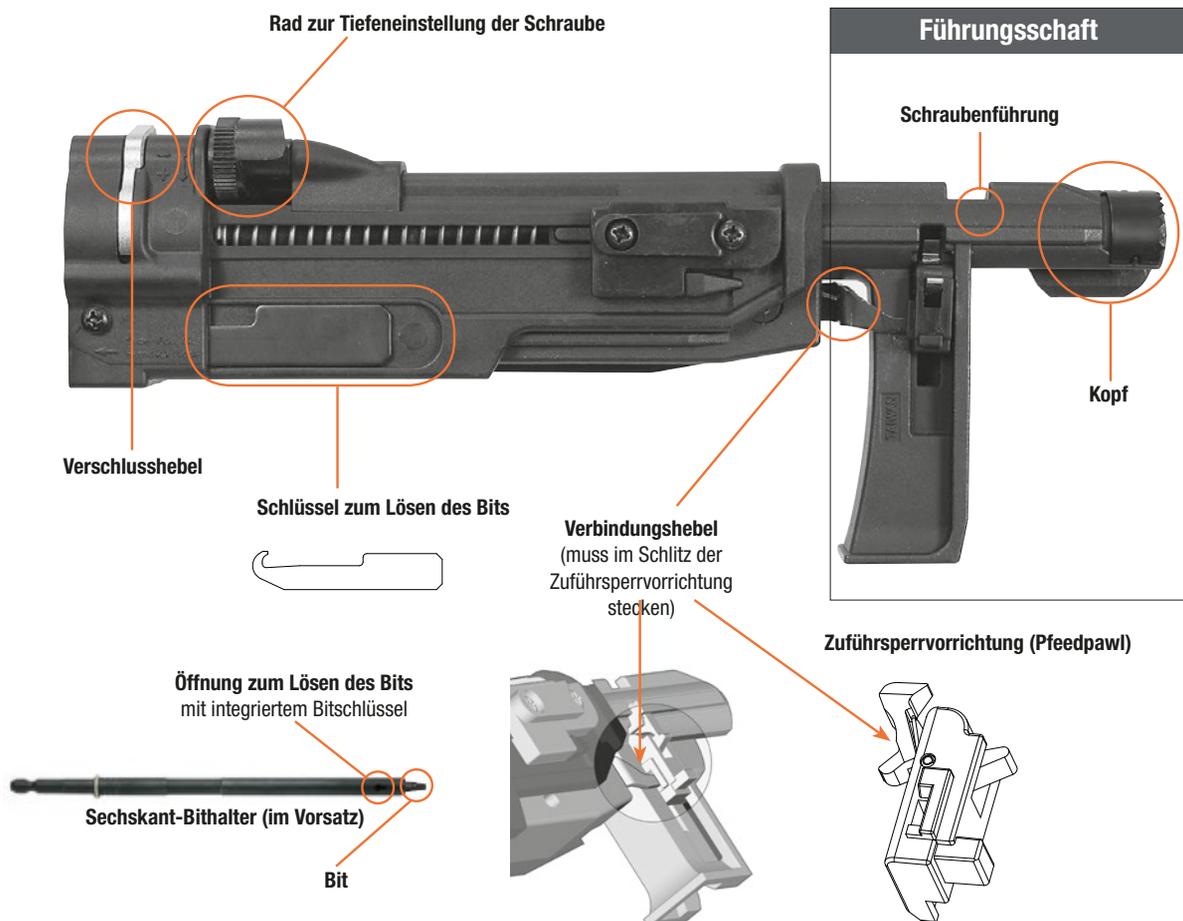
SYSTEMBESCHREIBUNG

Komponenten



Schraubervorsätze

Vorsatz



SYSTEMBESCHREIBUNG

Schnellbauschrauber und Schraubervorsätze

Die Schraubervorsätze der Serie Quik Drive® ermöglichen ein einfaches und nur wenige Sekunden dauerndes Umrüsten der meisten Schnellbauschrauber, die mit dem Schraubensystem Quik Drive® ausgestattet sind.

Installation:

1. Ziehen Sie die Tiefenanschlagkappe Ihres Schnellbauschraubers ab.
2. Ziehen Sie den Bithalter des Schraubers heraus.
3. Montieren Sie den Adapter auf den Schrauber.
4. Setzen Sie den Bithalter (Mandrell Quik Drive) ein.
5. Stecken Sie den Schraubervorsatz auf den Adapter, und lassen Sie ihn darauf einrasten.
6. Setzen Sie den Schraubengurt mit der Spitze zuerst in den Schraubervorsatz ein.

Damit ist Ihr Schnellbauschrauber einsatzbereit!

1



2



3



4



5



6

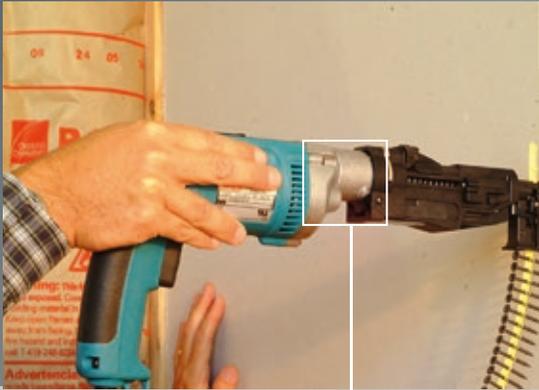


SYSTEMBESCHREIBUNG

Leitfaden zum Verarbeiten von Schrauben mit Bohrspitze

Art der Störung	Ursache(n)	Vorgeschlagene Maßnahmen
Ende der Bohrspitze aufgeplatzt oder zerbrochen.	Zu großer Krafteinsatz während des Schraubvorgangs.	Kraft oder Druck während des Schraubvorgangs verringern.
Winkel der Bohrspitze geschmolzen oder verbrannt.	Zu hohe Leerlaufdrehzahl des Schnellbauschraubers.	Schnellbauschrauber mit niedrigerer Leerlaufdrehzahl verwenden.
Spitze schmilzt und der Durchmesser wird reduziert.	Material zu hart. Zu großer Krafteinsatz während des Schraubvorgangs.	Spezifikation der Maschine prüfen. Schraube mit längerer Bohrspitze wählen. Druck reduzieren.
Die Schraube dringt nicht ein.	Schnellbauschrauber auf linkslauf eingestellt. Material zu hart.	Drehrichtung des Schnellbauschraubers überprüfen. Art des Trägermaterials überprüfen.

ADAPTER



[®]
Quik Drive



ADAPTER

BOSCH®			U/min
GSR 6-25		AB01E-RC	2.500
GSR 6-45			4.500
GSR10,8 V-ECTE			4.200
GSR18V-ECTE			4.200

FESTOOL / PROTOOL			U/min
DWC		APT1E-RC	4.500 DWC18-4500
18-2500 18-4500			2.500 DWC18-2500

FLEX			U/min
ADW18-42		ASPITE-RC	4.250

DEWALT®			U/min
DW263K		ADWE-RC	2.500
DW264K			2.000
DW274K			4.000
DW275K			5.300
DCF620 DCF621		DWA7G2	4.400

HITACHI®			U/min
W6VB2 W6VB3 W6VA3		AHIE-RC	2.600
W6VA4			3.000
W6V3			4.000
W6V4			4.500
W6VM			6.000

EIBENSTOCK			U/min
ESR 500		ASPITE-RC	4.650

ADAPTER

Adapter

MAKITA®			U/min
6822		AMAE-RC	4.000
6823 6824			2.500 4.500
6842/43 6844		AMA4E-RC	4.700/ 6.000
BFS440RFE 14,4V		AMA8E-RC	4.000
6807		AMA2E-RC	1.000/ 2.200
DFS450RTJ 18V		AMA8E-RC	4.000
FS2300J FS2500K		AMA9E-RC	2.500
FS4000J FS4300K			4.000
FS6300J			6.000
DFS451Y1J			4.000
DFR550 DFR750 DFR540		AMA4E-RC	4.000
DFS452RMJ DFS250Y1J DFS251Y1J		AMA9E-RC	4.000 2.500 2.500

METABO®			U/min
SE18LTX 2500		AHIE-RC	2.500
SE18LTX 4000		AHIE-RC	4.000
SE18LTX 6000		AHIE-RC	6.500

ADAPTER

			U/min
	3338	AHEE-RC	2.850
	3350		
	3352		
	3354 - 3357		4.700
	3362 - 3364		

MILWAUKEE®			U/min
TKSE2500 Q		AMIE-RC	2.500
DWSE4000 Q			4.000

KRESS®			U/min
500TBS		ASPITE-RC	3.000
505TBS			4.650
ATBS180			4.200
600 TBS 6000			6.000

			U/min
214 / 216		ASPITE-RC	4.650
217 / 218			6.000
217Li 218Li			4.000

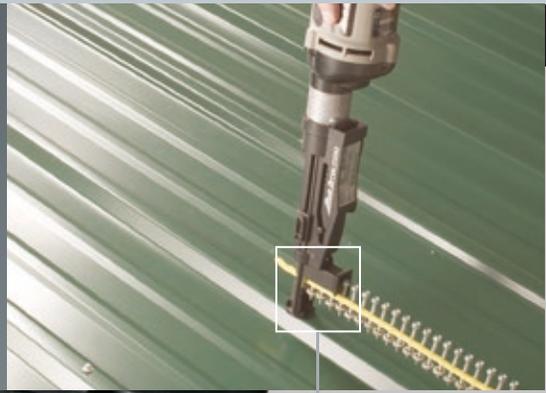
WÜRTH®			U/min
TBS 18A		ASPITE-RC	4.250
S50TB			4.650
ASSY®MAT 50/60		AHEE-RC	0-2.850 4.700

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

Adapter

Bosch® is a trademark of Bosch Tool Corporation, Festool® is a trademark of FEIN GmbH; Hitachi® is a trademark of Hitachi Koki Co.LTD.; Holzher® is a trademark of HOLZ-HER U.S. Inc; Kress is a trademark of KRESS-elektrik GmbH & Co. KG; Milwaukee® is a trademark of Milwaukee Electric Tool Corporation; DeWalt® is a trademark of DeWalt Industrial Tool, Co.; Makita® is a trademark of Makita Corporation; Metabo® is a trademark of Metabowerke GmbH; Spit® is a trademark of Illinois Tool Works Inc.; Würth® is a trademark of Adolf Würth GmbH & Co. KG.

ZUBEHÖR



Quik Drive®

Zubehör

Beschreibung		Art. No.	
Bitpackung	3 Bits Phillips 2	BIT2PE-RC3	
	50 Bits Phillips 2	QRP2E-50	
	3 Bits Vierkant 2	BIT2SE-RC3	
	50 Bits Vierkant 2	QRS2E-50	
	3 Bits Vierkant 2 untermaßig	BIT2SUE-RC3	
	50 Bits Vierkant 2 untermaßig	QRSU2E-50	
	3 Bits Vierkant 3	BIT3SE-RC3	
	50 Bits Vierkant 3	QRS3E-50	
	3 Bits Vierkant 3 untermaßig	BIT3SUE-RC3	
	50 Bits Vierkant 3 untermaßig	QRSU3E-50	
	QDBPC50E	TX20 lang 3 St. pro Paket	BITLTX20E-RC3
	QDBGP75KE	Sechskantbit für 8 mm Sechskantkopf	BITHEX8LBE
Bithalter	128 mm für QDPC50E	MANDREL128E	
	165 mm für QDPR051E	MANDREL165E-RC	
	191 mm für QDPR064E / QD76E / QDHSD	MANDREL191E-RC	
Verlängerung	51,5 cm	QDEXTE	
Verbindungs- hebeleinheit	QDPR051E / QD76/KE	PFEEDPAWL4E	
	QDHSD60E	PFEEDPAWL3E	
	QDBPC50E	PFEEDPAWL4E	
Feder	QDHSD60E, QDHSD75E	QDSPRING1E	
	QDPR051E	QDSPRING2E	
	QD76KE	QDSPRING4E	



Bitsätze
(à 3 oder 10 St.
bzw. 50 St.)

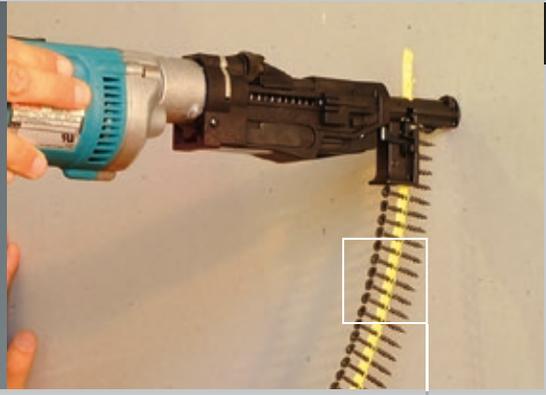


Bithalter



**Verbindungs-
hebeleinheit**

MAGAZINIERTE SCHRAUBEN



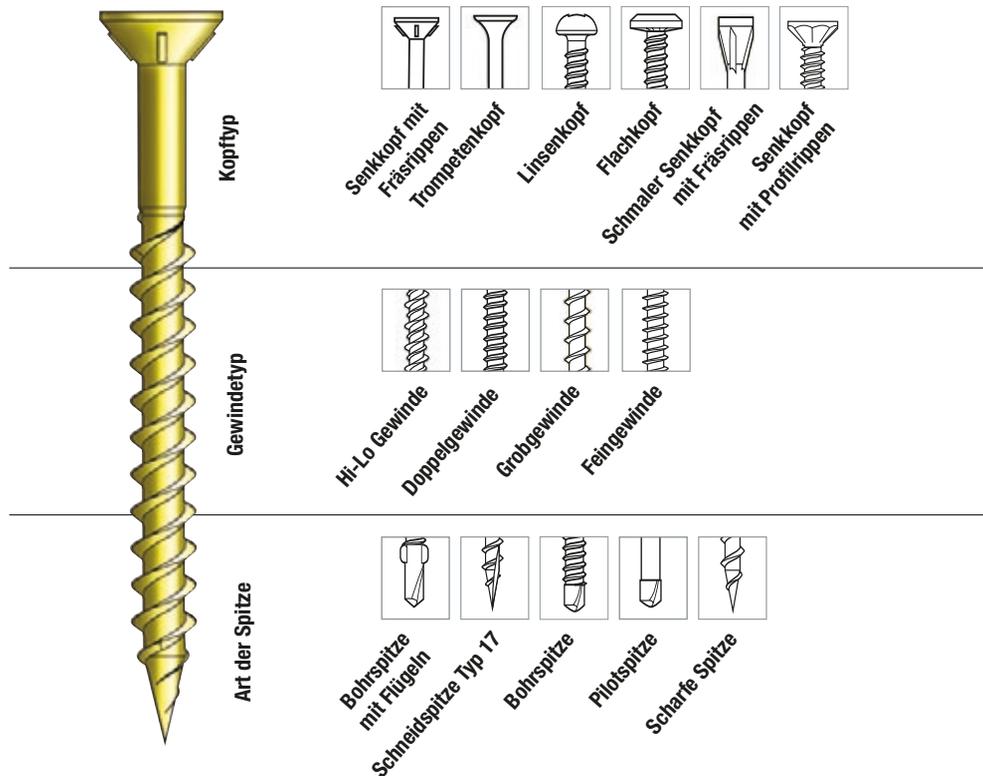
Magazinierte Schrauben

Quick-Drive®

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

ANWENDUNG VON TABELLEN

Kopfdurchmesser	Gewindedurchmesser	Schraubenslänge	Gebogener Magazinstreifen und Schraubensanzahl	Menge pro Paket (VE)	Empfohlene Drehzahl U/Min.	Art. No. von dem Vorsatz



Linsenkopf-, Flachrundkopf- und Sechskantkopfschrauben werden ab Unterkante Schraubenkopf bis zur Spitze gemessen. Alle anderen Quik Drive® Schrauben werden ab Oberkante Schraubenkopf bis zur Spitze gemessen.

Beschichtungen – Oberflächen – Rostfreier Stahl



Nichtrostender Stahl (A2) ist ein nickelhaltiger, nicht ferromagnetischer Austenit-Stahl. Dieses Material besitzt eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Keine sichtbaren Zeichen von oberflächlichem rotem Rost bei 1000 Stunden Salzsprühnebeltest.



Galvanisch verzinkt
Diese Beschichtung bietet minimalen Korrosionsschutz und ist nur für trockene Anwendungsbereiche mit geringer Korrosionsbelastung vorgesehen.



Mechanische Verzinkung mit Spezialbeschichtung.
Die Beschichtung wird mechanisch rollierend mit nicht metallischen Schlagperlen und Zinkpulver aufgetragen. Anschließend erfolgt eine 2-lagige Spezialbeschichtung. Weniger als 5% Rotrostbildung nach 1000 Stunden Salzsprühnebeltest.



Grau phosphatiert
Diese Beschichtung bietet minimalen Korrosionsschutz und ist nur für trockene Anwendungsbereiche mit geringer Korrosionsbelastung vorgesehen.



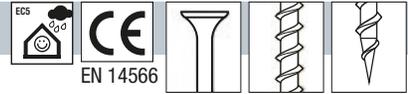
Quik Guard® ist eine speziell entwickelte Doppel-Abdeck-Beschichtung. Weniger als 10% des oberflächigen roten Rosts bei 950 Stunden Salzsprühnebeltest. Das ®-Symbol zeigt an, dass es sich hier um eine geschützte Marke handelt.

Allgemeine Anmerkung zu Salzsprühnebeltests: Salzsprühnebeltests gemäß EN ISO 9227 bzw. ASTM B117 sind nicht dazu gedacht ein Korrosionsergebnis von Schraubenbeschichtungen realistisch darzustellen. Es sollte nur als vergleichende Bewertung zwischen ähnlichen Produkten verwendet werden. Viele Möglichkeiten können das Ergebnis eines Salzsprühnebeltests beeinflussen, wie bspw. Schraubeneigenschaften, Beschichtungsarten, spätere Beschichtungsverfahren etc.



BIT2PE

Trockenwand DWC Serie Grobgewinde



- DWC (Gips, Grobgewinde) / Gips an Holzständerwerk

Art. No.							
DWC3925PE	8,2	3,9	25	30	2.500	2.500 6.000	QDPR051E / QD76KE
DWC3930PE	8,2	3,9	30	30	2.500	2.500 6.000	
DWC3935PE	8,2	3,9	35	30	2.500	2.500 6.000	
DWC3940PE	8,2	3,9	40	30	2.500	2.500 6.000	
DWC3945PE	8,2	3,9	45	30	2.000	2.500 6.000	
DWC3955PE	8,2	3,9	55	30	2.000	2.500 4.500	QD76KE
DWC3965PE	8,2	3,9	65	30	1.500	2.500 4.500	

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



BIT2PE

Trockenwand DWF Serie Feingewinde



- DWF (Gips, Feingewinde) / Gips an Metallständerwerk
- Für Metallständerwerke 0,60 mm bis 1,20 mm Stärke

Art. No.							
DWF3925PE	8,2	3,9	25	30	2.500	2.500 6.000	QDPR051E / QD76KE
DWF3930PE	8,2	3,9	30	30	2.500	2.500 6.000	
DWF3935PE	8,2	3,9	35	30	2.500	2.500 6.000	
DWF3940PE	8,2	3,9	40	30	2.500	2.500 6.000	
DWF3945PE	8,2	3,9	45	30	2.000	2.500 6.000	

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



RDPF Diamantplattenschrauben

- Gips / Gips hart
- Gips an Holz oder Stahl



EN 14566



Art. No.							
RDPF40PE	7,8	4,2	40	30	2.500	2.500	QDPR051E / QD76KE

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



RDWF (Hi-Lo Gewinde)

- Gips / Gips für Nassräume
- Gips an Holz oder Stahl



EN 14566



Art. No.							
RDWF30BE	6,3	4,2	30	30	2.500	2.500	QDPR051E / QD76KE
RDWF40BE	6,3	4,2	40	30	2.500	2.500	

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



DWFSD (Gips, Feingewinde, selbstbohrend)

- Gips an Stahl
- Für Stahl von 0,9 mm bis 2,5 mm
- #2 Bohrspitze



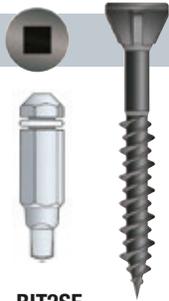
EN 14566



Art. No.							
DWFSD32PE	8,2	3,4	32	30	2.500	2.500	QDPR051E / QD76KE
DWFSD41PE	8,2	3,4	41	30	2.500	2.500	

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

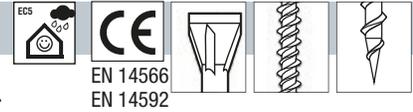
Alle Abmessungen sind in mm angegeben



BIT2SE

MTH (Trägerschicht)

- Trägerschichtverschraubungen von Fasergipsplatten wie Fermacell etc.

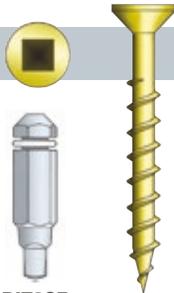


Art. No.							
MTH25E	6,9	3,8	25	30	2.500	2.500	QDPR051E / QD76KE
MTH32SE Vollgewinde	6,9	3,8	32	30	2.500	2.500	
MTH32E Teilgewinde	6,9	3,8	32	30	2.500	2.500	

Beschichtung: Grau phosphatiert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

HOLZ AN HOLZ



BIT2SE

WSC nach EN 14592

- Holz an Holz, Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten

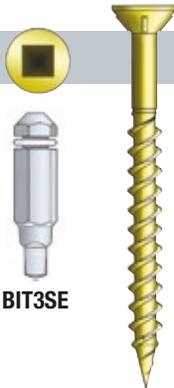


Art. No.							
WSC32E*	8,4	4,2	32	30	2.500	2.500 4.500	QDPR051E / QD76KE / QDPR064E / QDPR076SKE
WSC38E	8,4	4,2	38	30	2.000	2.500 4.500	QDPR051E / QD76KE / QDPR064E / QDPR076SKE

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

*Fräsrippen und Typ 17 Spitze



BIT3SE

WSNTL nach EN 14592

- Holz an Holz, Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten



Art. No.							
WSNTL44E	8,4	4,6	44	30	2.000	2.500 4.500	QDPR051E / QDPR064E / QD76KE / QDPR076SKE
WSNTL51E	8,4	4,6	51	30	2.000	2.500 4.500	QDPR064E / QD76KE / QDPR076SKE
WSNTL64E	8,4	4,6	64	30	1.500	2.500	QD76KE / QDPR076SKE
WSNTL76E	8,4	4,6	76	30	1.000	2.500	QD76KE / QDPR076SKE

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



OSB Anwendung

SCHRAUBEN FÜR HOLZVERBINDER

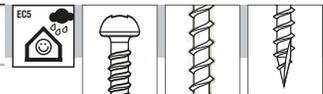
TX20



CSA

- Stahlblech an Holz

ETA-04/0013



Art. No.							
CSA5,0x35T	8,3	5,0	35	25	1.500	1.500 2.500	QDBPC50E
CSA5,0x40T	8,3	5,0	40	25	1.500	1.500 2.500	
CSA5,0x50T	8,3	5,0	50	25	1.000	1.500 2.500	

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, blau passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Tabelle1
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit

Art.No.	Maßel [mm]		Charakteristische Werte der Tragfähigkeit [kN]	
	Ø	L	R _{ax,k}	R _{lat,k}
CSA5,0x35	5,0	35	1,66	1,84
CSA5,0x40		40	2,18	2,31
CSA5,0x50		50	3,06	2,51

Tabelle2:
Vergleichstabelle CNA Nägel mit CSA Schrauben

CNA	CSA
CNA4,0x35	CSA5,0x35
CNA4,0x40	
CNA4,0x50	CSA5,0x40
CNA4,0x60	
CNA4,0x75	CSA5,0x50
CNA4,0x100	

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-QD-2018

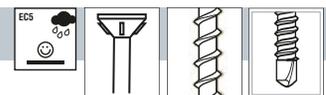
HARTHOLZTERASSENSCHRAUBEN



SSDHSD

- Holz an Holz

EDELSTAHL®
Rost frei



Art. No.							
SSDHSD50E	7,2	5,3	50	30	1.000	2.500	QDPR064E QD76KE QDPR076SKE
SSDHSD60E	7,2	5,3	60	30	1.000	2.500	

Nichtrostender Stahl (A2)

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Kein Vorbohren bei Holzarten ≤ 800 kg/m³ erforderlich.

Anwendung für Tropenhölzer wie Ipé, Teak, Azobé, Akazie, Bambus, Lärche etc. bis max 800 kg/m³



Magazinierte Schrauben

Wie funktionieren selbstbohrende Schrauben?

Wenn eine selbstbohrende Schraube gewählt wird, ist es wichtig die passende Spitze für die zu bohrende Materialdicke zu nehmen.

Drei entscheidende Dinge sind zu beachten:

1. Bohrnut

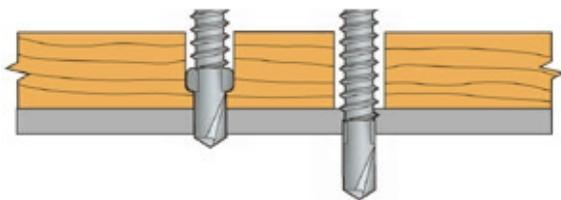
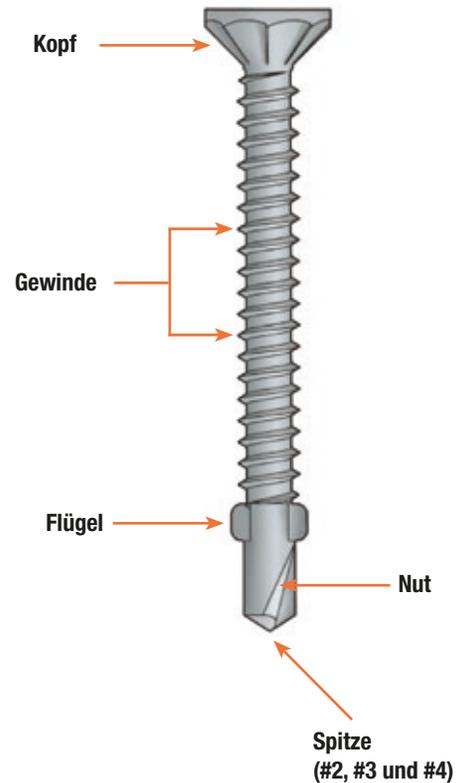
Die Höhe der Nut bestimmt die Materialdicke, die die Schraube durchdringen kann. Die Nut beseitigt die Ablagerungen während des Bohrvorgangs, die Ablagerungen verfangen sich in der Nut und das Schneiden unterbleibt. Dies führt dazu, dass die Spitze sich erhitzt und abbricht.

2. Länge der Spitze

Der gewindelose Teil der Spitze, auch als Pilotspitze bezeichnet, muss lang genug sein, um das Material vollständig zu durchdringen bevor das Gewinde greift. Fängt das Gewinde zu schneiden an, bevor der Bohrvorgang beendet ist, erhöht sich der Druck auf die Bohrspitze, was zum Festlaufen und Brechen der Schraube führen kann.

3. Dickes Material an Metall befestigen

Wenn dickes Material, wie Holz an Metall befestigt wird, ist es notwendig, eine Schraube mit Flügeln an der Spitze zu verwenden. Die Flügel vergrößern das Loch im zu befestigenden Material, so dass das Gewinde im Holz nicht greifen kann und dadurch ungewollten Druck auf die Bohrspitze ausübt. Sobald die Flügel das Metall erreicht haben, brechen sie ab und das Gewinde greift.



Flügel brechen ab, wenn sie auf Metall treffen und Gewinde greift

Schrauben-spitzen-typ	Schrauben-durchmesser	Materialdicke*
#2	3,5	0,9 - 2,5
	4,2	0,9 - 2,5
	4,8	0,9 - 2,8
#3	4,2	2,5 - 3,6
	4,8	2,8 - 4,4
	5,5	2,8 - 5,3
	6,1	2,8 - 5,3
#4	5,5	4,4 - 5,6
	6,1	4,4 - 5,6

* Alle Abmessungen in mm. Gesamtdicke aller Stähle inkl. Abstand zwischen den Schichten



FHSD64E Flügelbohrschrauben



- Holz an Stahl / Aluminium
- Max. 4,0 mm Materialdicke



BIT2SE

Art. No.							
FHSD64E	8	5,5	64	22	750	1.000 - 2.500	QDHSD60 / QDHSD60KE

Beschichtung: Galvanisch verzinkt, gelb passiviert

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



TBG Flügelbohrschrauben Holz an Stahl / EN 1380



- Holz an Stahl / Aluminium
- Max. 6,0 mm Materialdicke



BIT3SUE

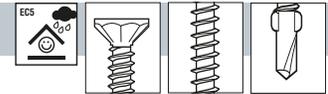
Art. No.							
TBG645E	11,7	6,1	45	23	1.000	1.000 - 2.500	QDHSD60KE
TBG660E	11,7	6,1	60	23	750	1.000 - 2.500	QDHSD60 / QDHSD75KE

Beschichtung: Mechanische Verzinkung mit Spezialbeschichtung

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



CBSD Faserzement, selbstbohrend



- Faserzement an Stahl
- Empfohlene Stahldicke: 0,9 – 2,5 mm
- #2 Bohrspitze

Art. No.							
CBSDQ41E	8,4	4,1	41	30	1.500	2.500	QDPR064E / KE
CBSDG55E	8,4	4,8	55	30	1.000	2.500	QDPR064E / KE

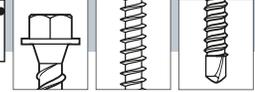
Beschichtung: Quik Guard®

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

SPEZIALSCHRAUBEN FÜR DACH UND WAND



SSX



Selbstbohrende Spezialschrauben SW 8 mm.
Nichtrostender Stahl (A2).
Scheiben mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung.



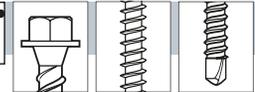
Art. No.							
SSX20W14T4.8-1 ⁴⁾	8,0 hex	4,8	20	25	500	1.000 2.500	QDBGP75KE/KIT
SSX22W16T5.5-1 ⁵⁾	8,0 hex	5,5	22	25	500	1.000 2.500	

4) Überlappung max. 2 x 1 mm
5) Überlappung max. 2 x 1,25 mm

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



SSX



Selbstbohrende Spezialschrauben SW 8 mm.
Nichtrostender Stahl (A2).
Scheiben mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung.



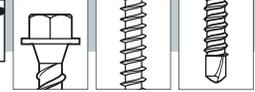
Art. No.							
SSX25W16T5.5-2	8,0 hex	5,5	25	25	500	1.000 2.500	QDBGP75KE/KIT

Montage von Profiblechen auf Stahl, max. 3,5 mm

Alle Abmessungen sind in mm angegeben



SSX



Selbstbohrende Spezialschrauben SW 8 mm.
Nichtrostender Stahl (A2).
Scheiben mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung.



Art. No.							
SSX26W16T5.5-3	8,0 hex	5,5	26	25	500	1.000 2.500	QDBGP75KE/KIT
SSX32W16T5.5-3	8,0 hex	5,5	32	25	500	1.000 2.500	
SSX38W16T5.5-3	8,0 hex	5,5	38	25	500	1.000 2.500	

Montage von Profiblechen auf Stahl, max. 6,0 mm

Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Schrauben der Serie SSX und X sind auch in allen RAL-Farben erhältlich. Preise/Lieferzeit auf Anfrage

Anleitung zur Fehlerbehebung

Quik Drive Werkzeuge sind leicht zu bedienen. Wie bei jedem angetriebenen Werkzeug gibt es aber ein paar grundlegende Dinge zu beachten.

Problem	Lösung
Schrauben werden nicht eingedreht. Sie drehen sich für eine Sekunde und brechen dann aus. Kaum oder gar kein Eindringen.	Stellen Sie sicher, dass der Schnellbauschrauber nicht auf Linkslauf eingestellt ist.
Schrauben drehen nicht vollkommen ein. Sie drehen halb ein und dann dreht der Bit durch.	Prüfen Sie, ob Sie den korrekten Bit für den Schraubentyp, den Sie eindrehen, gewählt haben. Sie sehen dies auf der Verpackung. Prüfen Sie den Bit-Verschleiß. Es könnte Zeit sein, einen neuen Bit einzusetzen.
Schrauben drehen nicht vollständig ein. Sie sind fast drin, aber sie senken sich nicht ein.	Prüfen Sie die Tiefeneinstellung am Aufsatz. Stellen Sie diese, wenn notwendig, neu ein. Sie haben vielleicht den Träger verfehlt. Bsp.: Beim Bearbeiten von Böden passiert dies, wenn Sie den Balken verfehlen.
Schrauben drehen nicht richtig ein und das Werkzeug dreht durch.	Benutzen Sie nur original magazinierte Quik Drive®-Schrauben. Prüfen Sie, ob der Schraubenstreifen richtig sitzt – spitzes Ende zuerst. Heben Sie das Werkzeug ganz von der Arbeitsfläche, nachdem jede Schraube eingeschraubt ist. Ziehen Sie den Schraubenstreifen nicht über die Arbeitsfläche. Vergewissern Sie sich, dass die Schaltklinke richtig funktioniert und der Sperrhebel richtig positioniert ist.

Fehlerbehebung für selbstbohrende Schrauben

Fehler	Mögliche Ursachen	Mögliche Lösungen
Abgebrochene Spitze 	Druck zu groß	Druck reduzieren
Ecken schmelzen 	Umdrehungen der Maschine zu hoch	Eine langsamere Maschine verwenden oder die Geschwindigkeit reduzieren
Schraube bricht 	Druck zu hoch	Druck reduzieren
Spitze schmilzt und Durchmesser wird reduziert 	<ul style="list-style-type: none"> • Material zu hart • Nicht genügend Span Auswurf • Druck zu hoch 	<ul style="list-style-type: none"> • Spezifikationen der Maschine prüfen • Schraube mit längerer Bohrspitze wählen • Druck reduzieren
Schraube wird nicht eingedreht 	<ul style="list-style-type: none"> • Drehrichtung auf Linkslauf • Material zu hart • Spitze bricht ab 	<ul style="list-style-type: none"> • Drehrichtung prüfen • Materialspezifikationen prüfen • Materialspezifikationen prüfen



Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

Declaration of Conformity

We, Simpson Strong-Tie Company, Inc.
Quik Drive Branch
375 North Belvedere Drive
Gallatin, TN 37066

Telephone: (615) 230-8788
Facsimile: (615) 451-9806

Hereby declare under our sole responsibility that the

Quik Drive Collated Gypsum Screw Products

BHSDZ41PE, DWC3525PE, DWC3535OE, DWC3540PE, DWC3545PE, DWC3550PE,
DWC3925PE, DWC3930PE, DWC3935PE, DWC3940PE, DWC3945PE, DWC3955PE,
DWC3965PE, DWC3930PE, DWC3941PE, DWF3525PE, DWF3555PE, DWF3540PE,
DWF3545PE, DWF3925PE, DWF3930PE, DWF3935PE, DWF3940PE, DWF3945PE,
DWF3530PE, DWF3541PE, DWFSD32PE, DWTSD41PE, DWHL48PE, RDWF30BE,
RDWF40BE

to which this declaration relates is in conformity with the following European Community directives:

Construction Products Directive (89/106/EEC)

as is verified by compliance with the following standards:
EN 14566:2008 + A1:2009

Executed for Simpson Strong-Tie this 15th day of October, 2010

Signed _____

Declaration of Conformity

We, Simpson Strong-Tie Company, Inc.
Quik Drive Branch
375 North Belvedere Drive
Gallatin, TN 37066

Telephone: (615) 230-8788
Facsimile: (615) 451-9806

Hereby declare under our sole responsibility that the

Quik Drive Screw Gun Attachments for Driving and Auto-indexing strips of screws

Models QDBDT75, QDBDT75KE, QDBGP75, QDBGP75KE

to which this declaration relates is in conformity with the following European Community directives:

Machinery Safety Directive (2006/42/EC)

as is verified by compliance with the following standards:
EN 12100-1: 2003 + A1: 2009 EN 12100-2: 2003 + A1: 2009
EN 1005-3: 2002 + A1: 2008 EN 13587: 2008
EN 14121-1: 2007 EN 894-3: 2000 + A1: 2008

Executed for Simpson Strong-Tie this 24th day of September, 2010

Signed _____

Printed Name: William Georges

Title: Operations Manager

EU Location of Technical File: Simpson Strong-Tie U.K.
Cardinal Point, Winchester Road
Tamworth, Staffordshire, B78 3HG U.K.

ity

at the

-indexing strips of

QDHS60KE,
QO51KE,
E, QDPROPP38E,

CE Marking/Gypsum

European Community

standards:
+A1: 2009

EN 894-3:2000 + A1: 2008

Executed for Simpson Strong-Tie this 24th day of September, 2010

Signed _____

Richard Gross

anager

Simpson Strong-Tie U.K.
Cardinal Point, Winchester Road
Tamworth, Staffordshire, B78 3HG U.K.

STAHLANSCHLUSS

Produkt- typ	Art. No.	Anwendung	Herausziehen	Kopfdurchzug		Abscheren	
			Charakteris- tische Werte	Charakteris- tische Werte	Mindest- bauteildicke kopfseitig	Charakteris- tische Werte	Bauteildicken
TBG	TBG645E	Holz an 4 mm Stahl	11,75 kN	2,20 kN	25 mm	3,00 kN	25 mm Holz an 4 mm Stahl
	TBG660E	Holz an 4 mm Stahl	11,75 kN	2,25 kN	40 mm	3,25 kN	40 mm Holz an 4 mm Stahl
CBSD	CBSDQ41E	Faserzementplatte an 3 mm Stahl	3,65 kN	0,35 kN	12 mm	0,95 kN	12 mm Faserzementplatte an 3 mm Stahl
MTH	MTH25E	Gipsfaserplatte an 0,7 mm Stahl	0,85 kN	0,95 kN	12,5 mm	1,80 kN	12,5 mm Gipsfaserplatte an 0,7 mm Stahl
	MTH32E	Gipsfaserplatte an 0,7 mm Stahl	0,85 kN	0,95 kN	12,5 mm	1,80 kN	12,5 mm Gipsfaserplatte an 0,7 mm Stahl
FHSD64E	FHSD64E	Holz an 2 mm Stahl	1,35 kN	1,55 kN	18 mm	1,60 kN	18 mm Holz C24 an 2 mm Stahl
	FHSD64E	Holz an 3 mm Stahl	1,60 kN	1,60 kN	18 mm	4,40 kN	18 mm Holz C24 an 3 mm Stahl
	FHSD64E	Holz an 4 mm Stahl	1,65 kN	1,65 kN	18 mm	7,20 kN	18 mm Holz C24 an 4 mm Stahl
	FHSD64E	Holz an 5 mm Stahl	1,70 kN	1,70	18 mm	10,00 kN	18 mm Holz C24 an 5 mm Stahl

Berechnungsvoraussetzungen

- Holzfestigkeit C24
- Stahl S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindgänge in Stahl eingeschraubt
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

HOLZANSCHLUSS

Produkt- typ	Art. No.	Anwendung	Herausziehen		Kopfdurchzug		Abscheren	
			Charakteris- tische Werte	Mindest- einschraub- tiefe	Charakteris- tische Werte	Mindest- bauteildicke kopfseitig	Charakteris- tische Werte	Bauteildicken
RDWF	RDWF30BE	Gipsfaserplatte an Holz	0,75 kN	17 mm	1,20 kN	12,5 mm	1,10 kN	12,5 mm Gipsfaserplatte an > 18 mm Holz
	RDWF40BE	Gipsfaserplatte an Holz	0,75 kN	17 mm	1,20 kN	12,5 mm	1,25 kN	12,5 mm Gipsfaserplatte an > 28 mm Holz
WSC	WSC32E	Holz an Holz	1,15 kN	22 mm	0,70 kN	25 mm	0,35 kN	16 mm Holz an \geq 16 mm Holz
	WSC38E	Holz an Holz	1,35 kN	26 mm	0,70 kN	25 mm	0,45 kN	19 mm Holz an > 19 mm Holz
MTH	MTH25E	Gipsfaserplatte an Holz	0,60 kN	13 mm	0,95 kN	12,5 mm	0,70 kN	12,5 mm Gipsfaserplatte an > 12,5 mm Holz
	MTH32E	Gipsfaserplatte an Holz	1,15 kN	20 mm	0,95 kN	12,5 mm	0,95 kN	12,5 mm Gipsfaserplatte an > 20 mm Holz
WSNTL	WSNTL44E	Holz an Holz	2,50 kN	40 mm	1,75 kN	24 mm	0,58 kN	24 mm Holz \geq an 20 mm Holz
	WSNTL51E	Holz an Holz	2,80 kN	45 mm	1,75 kN	24 mm	0,60 kN	24 mm Holz \geq an 27 mm Holz
	WSNTL64E	Holz an Holz	3,10 kN	50 mm	1,75 kN	24 mm	0,63 kN	24 mm Holz \geq an 40 mm Holz
	WSNTL76E	Holz an Holz	3,40 kN	57 mm	1,75 kN	24 mm	0,65 kN	24 mm Holz \geq an 52 mm Holz

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

Berechnungsvoraussetzungen

- Holzfestigkeit C24
- Stahl S275
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt, die Werte auf Abscheren der WSC und WSNTL gem. EN1995-1-1 berechnet.

Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise

Diese Hinweise werden erteilt, um sicher zu gehen, dass die Simpson Strong-Tie® Produkte richtig eingebaut werden und müssen unbedingt befolgt werden.

1. Simpson Strong-Tie® sichert sich das Recht zu Maßvorgaben, Aussehen und Modelle ändern zu können ohne Hinweis oder Haftung auf diese Veränderungen.
2. Sofern nicht anders angegeben, sind alle Abmessungen in Millimeter und alle Traglasten in kN.

Dieser Katalog enthält alle Informationen, die zum Zeitpunkt des Druckes verfügbar waren. Bitte prüfen Sie unsere Homepage www.strongtie.de auf aktuellste Informationen oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung, wenn Sie eine Anfrage haben.

CE Kennzeichnung

Die Quik Drive® Werkzeuge sind durch die Sicherheitsrichtlinie für Maschinen (2006/42/EC) und die nachfolgenden europäischen Standards abgedeckt: EN12100-1: 2003; EN12100-2: 2003; EN1005-2: 2003; EN294: 1992; EN1050: 1996.

Die Übereinstimmung mit den o.g. Vorschriften wird durch das CE-Logo auf den Maschinen gezeigt und/oder auf deren Verpackung sowie auf den Anleitungen, die den Maschinen beiliegen.

Garantiebestimmungen

Schraubervorsatz und Zubehör der Baureihe QD und QDPRO

Bei den von Simpson Strong-Tie® vertriebenen Schraubervorsätzen und deren Zubehör der Baureihe QD und QDPRO gilt eine Garantiefrist von einem Jahr ab dem Tage des Verkaufsdatums, die sich auf Teile und Reparatur erstreckt. Bei Vorlage der Rechnung sowie des ausgefüllten Garantiescheins übernimmt Simpson Strong-Tie® die Reparatur oder den Ersatz. Diese Garantie gilt im Rahmen einer Verwendung des Vorsatzes unter normalen Bedingungen und entsprechend den Anleitungen der Gebrauchsanweisung.

Für den Schnellbauschrauber gilt die Garantie des Herstellers.

Ausweitung der Garantie auf 3 Jahre

Simpson Strong-Tie® bietet eine Ausweitung der Garantie auf 3 Jahre ab dem Tage des Verkaufsdatums an. Die Ausweitung der Garantie erstreckt sich nur auf Reparatur und Teile. Die Ausweitung der Garantie tritt nur in Kraft, wenn der Garantieschein innerhalb einer Frist von nicht mehr als einem Jahr nach dem Kauf von Schraubervorsatz und Zubehör vollständig ausgefüllt an Simpson Strong-Tie® eingeschickt wurde.

Garantiebeschränkungen

Die Garantie der genannten Produkte tritt in den folgenden Fällen nicht in Kraft:

- wenn der Vorsatz und das Zubehör mit anderen Schrauben als die von Simpson Strong-Tie® vertriebenen verwendet wird
- Bithalter und Bits sind Verschleißteile. Sie sind daher von der Garantie ausgeschlossen.
- sämtliche Veränderungen, die an den Werkzeugen vorgenommen wurden, führen zum Ausschluss der Garantie
- für den Schnellbauschrauber gilt die Garantie des Herstellers

Die Firma Simpson Strong-Tie® haftet nicht für Ausfälle, die entstehen können, während das unter Garantie stehende Produkt sich in Reparatur befindet. Die Firma Simpson Strong-Tie® haftet auch nicht für mittelbare, unmittelbare oder zufällige Schäden, die sich aus einem nicht fachgerechten Einsatz oder einem Verstoß gegen die Anleitungen der Gebrauchsanweisung ergeben.

Dieser Garantieschein kann auch auf unserer Homepage www.strongtie.de ausgefüllt werden.

Anweisungen für Ausführende

1. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nur mit echten Quik Drive® Schraubenmagazinen. Andere Schraubengurte können dazu führen, dass das Werkzeug versagt oder beschädigt wird.
2. Wenn ein Quik Drive® Produkt nur mit einem ganz speziellen Werkzeug zusammenpasst, dann verwenden Sie dieses Produkt bitte nicht mit anderen Werkzeugen.
3. Nur ein passendes Werkzeug funktioniert bedarfsgerecht. Wählen Sie deshalb das richtige Werkzeug.
4. Verwenden Sie die Produkte nur entsprechend aller Anleitungen.
5. Alle spezifizierten Verbinder müssen gemäß den Anleitungen dieses Kataloges eingebaut werden.
6. Verwenden Sie passende Sicherheitsausrüstung und befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille.

Sicherheitshinweise

Arbeitsplatz

1. Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt.
2. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in einer gefährlichen Umgebung. Setzen Sie die Werkzeuge nicht dem Regen aus oder verwenden sie an feuchten oder nassen Orten. Gebrauchen Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in Gegenwart von leicht entflammaren Flüssigkeiten, Staub oder Gasen, weil diese Funken auslösen können.
3. Sorgen Sie dafür, dass Passanten, Kinder und Besucher einen entsprechenden Abstand halten, wenn Sie mit den Quik Drive® Werkzeugen arbeiten. Ablenkungen können zu Unfällen und schweren körperlichen Verletzungen führen.
2. Tragen Sie sachgemäße Kleidung wenn Sie Quik Drive® Werkzeuge verwenden. Ziehen Sie keine weiten Kleidungsstücke an oder tragen Sie Schmuck. Haare, Kleidung und Sicherheitshandschuhe müssen unbedingt von sich bewegenden Teilen ferngehalten werden, denn weite Kleidung, offene, lange Haare oder Schmuck können sich in den rotierenden Teilen der Maschinen verfangen und so zu schweren körperlichen Verletzungen führen.
3. Achten Sie darauf, dass der Netzschalter eines Quik Drive® Werkzeugs immer auf „aus“ geschaltet ist, bevor der Werkzeugstecker eingesteckt wird. Tragen Sie Werkzeuge nie mit den Fingern auf dem Schalter.

Risiko von Unfällen mit elektrischen Ursachen reduzieren

1. Sichern Sie sich gegen elektrische Schocks ab. Verhindern Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen.
2. Die Stecker der Quik Drive® Werkzeuge dürfen unter keinen Umständen verändert werden. Verwenden Sie immer einen Stecker mit einer passenden Anschlussdose. Der Gebrauch von ordnungsgemäßen, unveränderten Steckern und Anschlussdosen vermindert das Risiko eines Elektroschocks.
3. Das Stromkabel darf nicht unsachgemäß verwendet werden. Tragen Sie das Quik Drive® Werkzeug nie am Kabel oder ziehen Sie am Kabel um es aus der Steckdose oder anderen Buchsen zu ziehen. Das Kabel muss von Hitze, Öl, scharfen Kanten und sich bewegenden Teilen fern gehalten werden. Ein beschädigtes Kabel muss sofort ersetzt werden, denn sie erhöhen das Risiko von Elektroschocks.
4. Wenn Quik Drive® Werkzeuge im Außenbereich verwendet werden, muss ein Verlängerungskabel benutzt werden, dass für den Gebrauch im Freien vorgesehen ist.

Persönliche Sicherheit

1. Achtung: Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Pflegen Sie einen vernünftigen Umgang wenn Sie mit Werkzeugen arbeiten. Unaufmerksamkeit während der Arbeit mit Quik Drive® Werkzeugen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

4. Sorgen Sie dafür, dass Sie bei dem Gebrauch der Maschinen immer einen sicheren Stand haben.
5. Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung, wie Schutzbrillen, Staubmasken, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Sicherheitshelme und/oder Ohrstöpsel.

Verwendung und Transport von Quik Drive® Werkzeugen

1. Überlasten Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht. Verwenden Sie das passende Werkzeug für eine Anwendung.
2. Wenn Quik Drive® Werkzeuge nicht im Gebrauch sind, sollten sie an einem trockenen Ort und außer Reichweite von Kindern und anderen ungelerten Personen gelagert werden.
3. Ziehen Sie den Stecker von der Stromquelle ab bevor Sie die Maschine ausrichten, lagern oder Zubehör wechseln.
4. Sorgen Sie für sorgsame Instandhaltung der Quik Drive® Werkzeuge. Befolgen Sie die Anleitungen für das Einfetten und Wechseln des Zubehörs.
5. Es muss regelmäßig überprüft werden, ob rotierende Teile fehlerhaft sind oder nachgestellt werden müssen oder ob andere Einflüsse die korrekte Funktionsfähigkeit beeinflussen.
6. Verwenden Sie nur Zubehör, das von Simpson Strong-Tie® empfohlen wird.
7. Jegliche Reparaturen an elektrischen Werkzeugen dürfen nur von ausgebildetem Personal vollzogen werden. Es dürfen nur autorisierte Ersatzteile verwendet werden.

Korrosionsbeschaffenheit der Schrauben

Die Belange verstehen

Schrauben können korrodieren und dadurch an Tragfähigkeit verlieren, wenn sie in einer korrosiven Umgebung eingebaut werden oder anderem korrosiven Material ausgesetzt sind. Es gibt viele Umgebungen und Materialien, die zu Korrosion führen, wie z. B. salzwasserhaltige Luft, Brandschutzmittel, Rauch, Dünger, druckimprägniertes Holz, verschiedene Metalle und andere korrosive Elemente.

O. g. Möglichkeiten machen eine exakte Voraussage unmöglich ob oder wann erhebliche Korrosion auftreten oder einen kritischen Grad erreichen wird. Diese verhältnismäßige Unsicherheit ist kritisch für Planer und Anwender, die potenzielle Risiken kennen müssen um eine Produktbeschichtung oder ein Metall für den geplanten Einsatz zu wählen.

Es ist auch wichtig, dass eine ordentliche Wartung und regelmäßige Kontrollen durchgeführt werden, besonders für die Anwendungsgebiete im Freien.

Wenn eine erhebliche Korrosion sichtbar ist oder vermutet wird, dann sollten Holz, Schrauben und Verbinder von einem Fachkundigen kontrolliert und ggf. ersetzt werden.

In den vergangenen Jahren wurde die Rezeptur für druckimprägniertes Holz verändert. Aufgrund von vielen unterschiedlichen Rezepturen zur Druckimprägnierung, Grade des Spannungsausgleichs, Feuchtigkeitsgehalt und weil Rezepturen variieren, ist es eine komplexe Aufgabe zu verstehen, welche Verbinder und Befestigungsmittel verwendet werden sollen. Es ist wichtig sich selbst anhand des technischen Informationsmaterials zum Thema zu informieren und die neusten Informationen vom Hersteller zu erhalten.

Rostfreier Stahl ist immer die wirkungsvollste Lösung gegen Korrosionsrisiken. Um unseren Kunden bestmöglich behilflich zu sein, wertet Simpson die Möglichkeiten aus, um so die sicherste und kostengünstigste Lösung zu finden. Auf Grundlage unserer Versuche und unserer Erfahrung kennen wir einige besondere Anwendungen, die für mit N2000®, XtremeCoat™, Quik Guard® und TufCote® beschichtete Verbinder geeignet sind.





ETA-13/0796

Die ESCR und ESCRC sind Holzbauschrauben mit extrem hoher Festigkeit ($f_{u,k} = 900 \text{ N/mm}^2$) und werden daher besonders effektiv in Verbindungen eingesetzt, bei denen eine hohe Biegebeanspruchbarkeit der Schrauben gefordert wird. Sie besitzen Mitgewindespitzen, die zum Einen dafür sorgen, dass die Schrauben bereits mit den ersten Umdrehungen problemlos in das Holz eindringen und zum Anderen ein bestmögliches Vorbohren des Schraubenkanals gewährleisten, um die Spaltwirkung und die damit einhergehende Rissbildung möglichst gering zu halten. Beim Übergang vom Gewindeteil auf den glatten Schaft ist ein kurzes Stück Steilgewinde aufgebracht, ein sogenannter Reibschäft, der einen zu hohen Anstieg des Drehmomentes beim Einbringen der Schraube in größere Holzstiefen verhindert. Um die Verarbeitbarkeit zu optimieren ist die Schaftoberfläche zusätzlich mit einer Gleitbeschichtung versehen. Beide Schraubentypen besitzen einen Innensechsrund Schraubenantrieb.

Material: gehärteter Kohlenstoffstahl

Beschichtung: galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, gelb chromatiert mit zusätzlicher Gleitbeschichtung

Einsatzbereiche: Nutzungsklasse 1 und 2 gemäß EN1995-1-1

Einbau: Mit oder ohne Vorbohren, beim Vorbohren darf der Bohrerdurchmesser den Kerndurchmesser der Schraube (d_i) nicht überschreiten. Zur Befestigung von Aufdachdämmsystemen sind die Angaben in der ETA zu beachten.

Schraubendurchmesser [mm]	6	8
minimale Holzdicke [mm]	24	30
minimale Einschraubtiefe [mm]	24	32



Statische Werte: (bei $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$)

Schrauben \varnothing 6mm: $M_{y,k} = 10,1 \text{ Nm}$
 $f_{ax,k,90^\circ} = 13,0 \text{ N/mm}^2$
 $f_{head,k} = 14,6 \text{ N/mm}^2$

Schrauben \varnothing 8mm: $M_{y,k} = 22,6 \text{ Nm}$
 $f_{ax,k,90^\circ} = 10,7 \text{ N/mm}^2$
 $f_{head,k} = 12,4 \text{ N/mm}^2$ (bei ESCR: $17,6 \text{ N/mm}^2$)

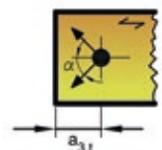
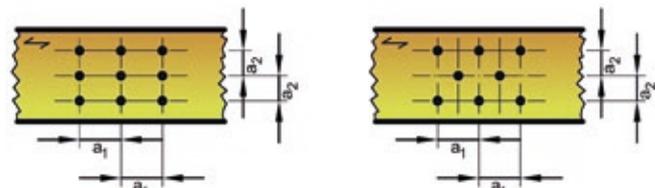
Die $f_{ax,k,90^\circ}$ -Werte gelten für einen Neigungswinkel α der Schraube gegen die Faser-
 richtung des Holzes im Bereich von $45^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$. Nimmt dieser Winkel Werte von
 $0^\circ \leq \alpha \leq 45^\circ$ an, so ist der entsprechende Auszugsparameter zu bestimmen als:

$$f_{ax,k,\alpha} = k_{ax} \cdot f_{ax,k,90^\circ} \text{ mit } k_{ax} = 0,3 + 0,7 \cdot \alpha : 45^\circ$$

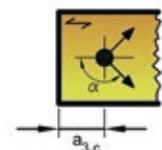
Erforderliche Achs- und Randabstände:

($\rho_k \leq 450 \text{ kg/m}^3$; nicht vorgebohrt; unter Scherbeanspruchung)

- $a_1 = (4 + \cos\alpha) d$
- $a_2 = 4d$
- $a_{3,t} = \max[7d; 80\text{mm}]$
- $a_{3,c} = (1 + 6 \cdot \sin\alpha)d$ für $90^\circ \leq \alpha \leq 150^\circ$
- $a_{3,c} = 4d$ für $150^\circ < \alpha \leq 180^\circ$
- $a_{4,t} = \max[(2 + 2 \cdot \sin\alpha)d; 3d]$
- $a_{4,c} = 3d$



$-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$
beanspruchtes
Hirnholzende

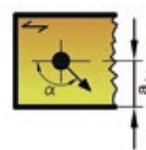


$90^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$
unbeanspruchtes
Hirnholzende

Achs- und Randabstände bei reiner Zugbeanspruchung:

Siehe ETA-13/0796

Bei stark spaltgefährdeten Holzarten (z. B. Douglasie) sollen alle
 Setzpositionen von Schrauben in der Nähe eines Hirnholzendes
 vorgebohrt werden.



$0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$
beanspruchter
Rand



$180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$
unbeanspruchter
Rand



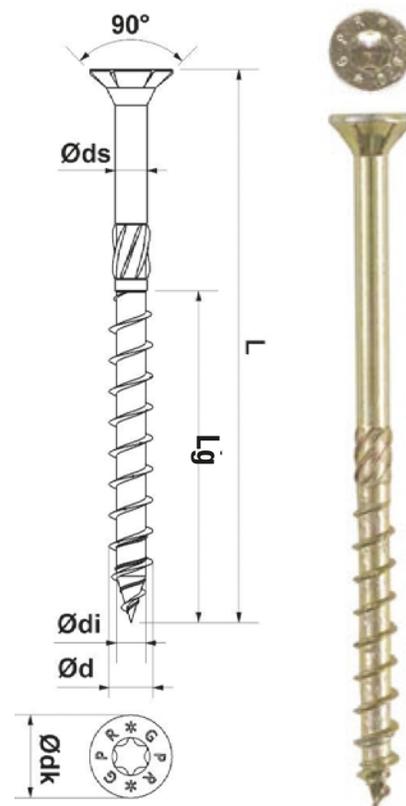
ETA-13/0796

ESCRC Holzbauschraube

Soll der Schraubenkopf bündig mit der Holzoberkante abschließen verwendet man die ESCRC Schraube mit Senkkopf. Die speziellen Frästaschen auf der Unterseite schaffen eine Senkung im Holz bei der der Rand um den Schraubenkopf nahezu splitterfrei bleibt.

Tabelle 1

Schraubentyp d x l [mm]	Antrieb	Schraubenabmessung [mm]			
		lg	ds	dk	di
ESCRC6,0x60	T-30	36	4,3	12,0	3,95
ESCRC6,0x70		36			
ESCRC6,0x80		48			
ESCRC6,0x90		48			
ESCRC6,0x100		48			
ESCRC6,0x110		64			
ESCRC6,0x120		64			
ESCRC6,0x140		64			
ESCRC6,0x160		64			
ESCRC6,0x180		64			
ESCRC6,0x200		64			



Weitere Abmessungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.

Schraubendurchmesser [mm]	6	8
minimale Holzdicke [mm]	24	30
minimale Einschraubtiefe [mm]	24	32

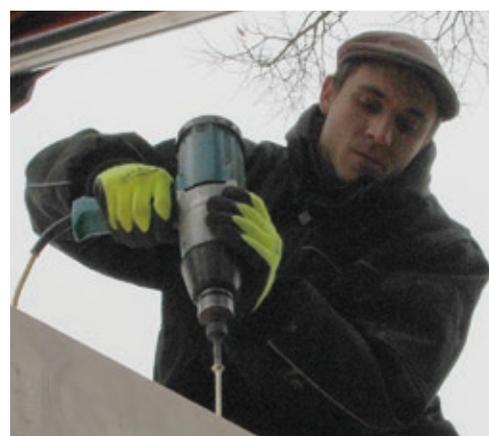
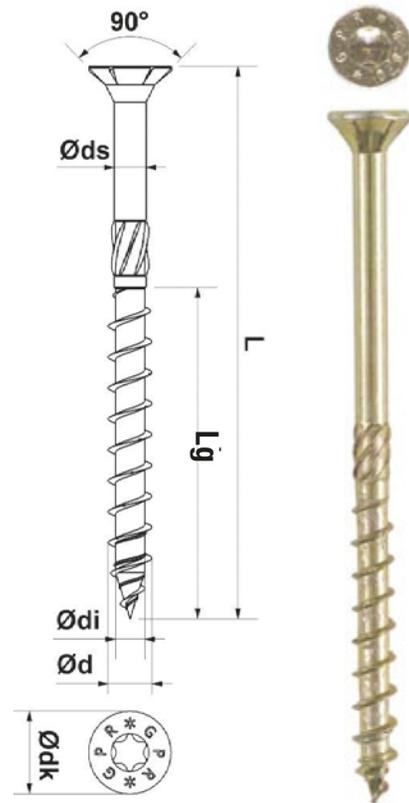


Tabelle 2

Schraubentyp d x l [mm]	Antrieb	Schraubenabmessung [mm]			
		lg	ds	dk	di
ESCRC8,0x80	T-40	50	5,9	15,0	5,3
ESCRC8,0x100		60			
ESCRC8,0x120		80			
ESCRC8,0x140		80			
ESCRC8,0x160		80			
ESCRC8,0x180		100			
ESCRC8,0x200		100			
ESCRC8,0x220		100			
ESCRC8,0x240		100			
ESCRC8,0x260		100			
ESCRC8,0x280		100			
ESCRC8,0x300		100			
ESCRC8,0x320		100			
ESCRC8,0x340		100			
ESCRC8,0x360		100			
ESCRC8,0x380		100			
ESCRC8,0x400		100			
ESCRC10.0X120		60	6,2	18,5	6,2
ESCRC10.0X140		60			
ESCRC10.0X160		100			
ESCRC10.0X180	100				
ESCRC10.0X200	100				
ESCRC10.0X220	100				
ESCRC10.0X240	100				
ESCRC10.0X280	100				
ESCRC10.0X300	100				
ESCRC10.0X320	100				
ESCRC10.0X340	100				
ESCRC10.0X360	100				
ESCRC10.0X400	100				



Copyright: © Simpson Strong-Tie® - C-QD-2018

Weitere Abmessungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.

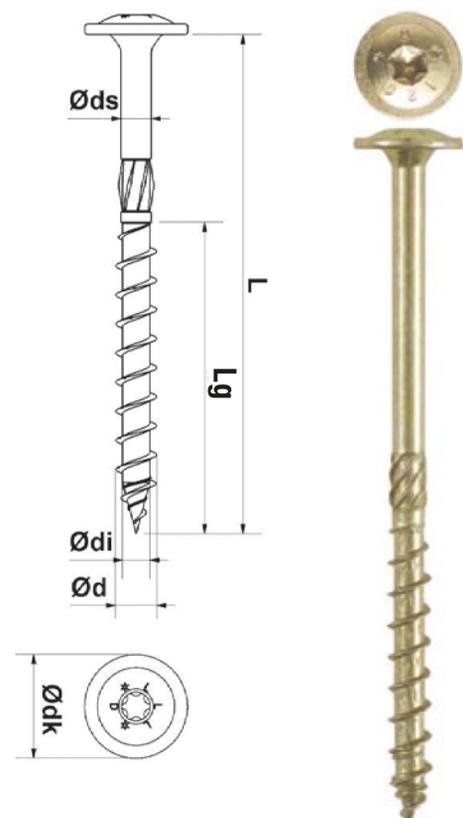
Schraubendurchmesser [mm]	6	8
minimale Holzdicke [mm]	24	30
minimale Einschraubtiefe [mm]	24	32

ESCR Holzbauschraube

Wenn zwei Bauteile besonders fest aneinander herangezogen werden müssen, wählt man die ESCR Schraube mit Tellerkopf. Dieser Kopf verteilt die Zugkraft der Schraube auf eine größere Oberfläche am anzuschließenden Bauteil.

Tabella 1

Schraubentyp d x l [mm]	Antrieb	Schraubenabmessung [mm]			
		lg	ds	dk	di
ESCR8,0x80	T-40	80	5,9	20,0	5,3
ESCR8,0x100					
ESCR8,0x120					
ESCR8,0x140					
ESCR8,0x160					
ESCR8,0x180					
ESCR8,0x200					
ESCR8,0x220					
ESCR8,0x240					
ESCR8,0x260					
ESCR8,0x280					
ESCR8,0x300					
ESCR8,0x320					
ESCR8,0x340					
ESCR8,0x360					
ESCR8,0x380					
ESCR8,0x400					
ESCR10.0X120	T-50	60	7,1	25	6,2
ESCR10.0X140					
ESCR10.0X160					
ESCR10.0X180					
ESCR10.0X200					
ESCR10.0X220					
ESCR10.0X240					
ESCR10.0X260					
ESCR10.0X280					
ESCR10.0X300					
ESCR10.0X320					
ESCR10.0X340					
ESCR10.0X360					
ESCR10.0X400					



Weitere Abmessungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.



ETA-04/0013
DoP-e04/0013

Zulassungskonforme Anschlüsse mit CNAPC magazinierten Kammnägeln

Für schnelle und einfache Direktmontage von Stahlblechformteilen. (Holzverbinder)

Sowohl unsere Holzverbinder, als auch Kammnägel verfügen über eine CE-Kennzeichnung. Die Kombination beider Produktgruppen gewährleistet einen zulassungskonformen, tragfähigen und dauerhaften Anschluss.

Mit der Kombination von Simpson Strong-Tie® Holzverbindern und CNA Kammnägeln erreichen Sie eine normenkonforme Direktmontage!

Die magazinierten Kammnägel können mit den meisten handelsüblichen 34° Ankerriegeln verarbeitet werden.

VORTEILE:

- Der konische Ansatz des Schaftes unter dem Nagelkopf gewährleistet bei Stahlblech-Holz-Nagelverbindungen eine kraftschlüssige Lasteinleitung
- Hohe Zugkräfte
- ETA-04/0013 für die Verwendung in tragenden Holzkonstruktionen mit spezifizierten Angaben zur Anwendung und charakteristischen Tragfähigkeitswerten
- Durch Papierbindung keine umherfliegenden harten Kunststoffmagazinreste



Copyright: © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

ANSCHLÜSSE:

Hauptträger/ Nebenträger

Die Tragfähigkeitswerte sind für Nadelholz C24 oder Brettschichtholz GL24c mit einer Rohdichte von 350 kg/m³ angegeben.

Bei der Verwendung von Hölzern mit höheren Rohdichten können höhere Werte in Ansatz gebracht werden.

Die Angaben der ETA sind zu beachten.

Vereinfacht kann mit den angegebenen Tabellenwerten auch bei höheren Rohdichten gerechnet werden.



Verzinkter Stahl mit einer Zinkschichtdicke von 12 µm.

Art. No.	Abmessung [mm]				Charakteristische Tragfähigkeitswerte [kN]	
	Ø	L			R _{lat,k}	R _{ax,k}
CNA4,0x40PC34	4	40	22	1500	1,83	0,74
CNA4,0x50PC34	4	50	22	1000	2,22	0,98
CNA4,0x60PC34	4	60	22	1000	2,36	1,23

ANWENDUNGSBEREICHE:

Befestigung von Stahlblechformteilen wie z.B.

- Winkelverbindern
- Balkenschuhen
- Windrispenbändern
- Lochblechen

SIMPSON

Strong-Tie

ANWENDUNGEN



Unsere 34 Grad papiergebundenen CNA Kammnägel finden Sie auf Seite 55

Siehe auch Video www.strongtie.de



GCN150KTE



Primäre Anwendung:

- Befestigung an Stahl, Beton und Mauerwerk
- Befestigung von Kabeln und Rohren an Beton und Stahl
- Befestigung von Ständerwerk

Vorteile:

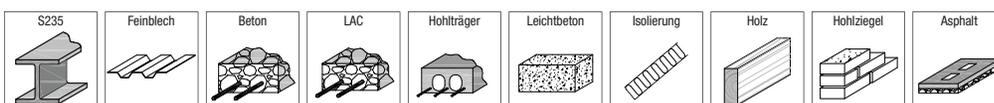
- Leicht befüllbare Gaskartuschenkammer
- Ergonomischer Gummihandgriff: Nahezu rückstoßfrei
- Auswechselbares Magazin: Kann mit bis zu 4x10 Nagelstreifen GDP/ GDPS bestückt werden
- Tiefeneinstellung der Nägel
- Magnethalterung: Einfacher Setzvorgang bei Nägeln mit Stahlscheibe
- Batterieleuchtanzeige
- Hochspannungszündung: Für eine saubere Gasverbrennung

Spezifikationen:

- Nagellänge: 13-38 mm
- Nageltyp: GDP, GDPS
- 2 Stck. 6 Volt NiMH-Akkus mit 2 Stunden-Ladegerät
- Gaskartusche: mit bis zu 1.200 Setzvorgängen
- Werkzeuggröße: 435x110x375 mm
- Werkzeuggewicht: 3,96 kg



Anwendungsbereiche für GCN150KTE:



GCN150KTE



Art. Nr.	Bezeichnung
GCN150KTE	Gas-Impulsnagler mit Magazin für 40 Nägel 0 Grad magaziniert im Koffer mit Zubehör



Art. Nr.	Bezeichnung
GFC34E	LOSE Gaskartusche FÜR GCN150 12 BAR 68ml - Länge: 155 mm

Nägel und Gaskartusche

Nageltyp	Länge	Anwendung
GDP-50	13	Beton
GDP-62	16	Beton
GDP-75	19	Beton
GDP-100	25	Beton
GDP-125	32	Beton
GDP-150	38	Beton
GDP-50	13	Stahl und hochfester Beton
GDP-62	16	
GDP-75	19	
Gas GFC34E		

Copyright © Simpson Strong-Tie® - C-00-2018

Simpson Strong-Tie®	Würth Diga	Senco	Spit	Tjep	BEA	DeWalt	Tyrex
GCN150KTE	CS1	SGP40	Pulsa 1000	CP-40	CN40-668E	Trak it C3	Ty150GSC
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●

NÄGEL FÜR GAS-IMPULSNAGLER

Für Stahl und Beton. Mechanisch verzinkter Schaft Ø 2,7 und Kopf Ø 6,2 mm 0 Grad magaziniert



Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Anzahl Pakete pro Umkarton	Gewicht pro Stck./Paket
GDP-50KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X13 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK	1.000	5	2,280
GDP-62KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X16 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK	1.000	5	1,121
GDP-75KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X19 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK	1.000	5	1,258
GDP-100KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X25 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK	1.000	5	1,530
GDP-125KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X32 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK	1.000	5	1,830
GDP-150KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 2,7X38 MM VFZ GASKARTUSCHE VKT 1000/PK	1.000	5	2,134

Für Stahl und Beton. Mechanisch verzinkter Schaft Ø 3,0 und Kopf Ø 6,2 mm 0 Grad magaziniert



Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Anzahl Pakete pro Umkarton	Gewicht pro Stck./Paket
GDPS-50KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 13MM FÜR STAHL UND HOCHFESTER BETON MIT GASKARTUSCHE 1000/PK	1.000	5	1,083
GDPS-62KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 16MM FÜR STAHL UND HOCHFESTER BETON MIT GASKARTUSCHE 1000/PK	1.000	5	1,286
GDPS-75KTE	NÄGEL MAGAZINIERT 19MM FÜR STAHL UND HOCHFESTER BETON MIT GASKARTUSCHE 1000/PK	1.000	5	1,500

ZUBEHÖR



GCNE-CHG008



GCNE-ADP013



GCNE-PP019

Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Gewicht pro Stck.
GCNE-ADP013	12 VOLT ADAPTER FÜR STECKDOSE 220 VOLT	1	0,096
GCNE-CHG008	6 VOLT LADEGERÄT FÜR 12 VOLT ADAPTER	1	0,132
GCNE-PPA019	6 VOLT AKKU	1	0,208

Magnethalter für Kabelsammler



GMR-2

Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Gewicht pro Stck.
GMR-2	Magnethalter	1	0,011

Kabelsammelhalter einzeln offen Nylon - für Rohre/Kabel



OPB

Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Anzahl Pakete pro Umkarton	Gewicht pro Paket
OPB-16	OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 16 MM	100	9	0,437
OPB-20	OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 20 MM	100	9	0,486
OPB-25	OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 25 MM	100	6	0,620
OPB-32	OFFENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 32 MM	50	9	0,870

Kompatibel mit Simpson Strong-Tie®, Pulsa, Powers, Würth Gas-Impulsnaglern

Kabelsammelhalter einzeln geschlossen Nylon - für Rohre/Kabel



CPB

Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Anzahl Pakete pro Umkarton	Gewicht pro Paket
CPB-14/18	GESCHLOSSENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 14-18 MM	100	6	0,680
CPB-20/25	GESCHLOSSENER KABELSAMMELHALTER NYLON, 20-25 MM	50	9	0,420

Kompatibel mit Simpson Strong-Tie®, Pulsa, Powers, Würth Gas-Impulsnaglern

Kabelsammelhalter einzeln Metall - für Rohre/Kabel Kompatibel mit allen Gas-Impulsnaglern



SPBM

Art. Nr.	Bezeichnung	Anzahl pro Paket	Anzahl Pakete pro Umkarton	Gewicht pro Paket
SPBM-16	KABELSAMMELHALTER EINZELN METALL, 16 MM	100	18	0,600

MONTAGEBEISPIEL

SIMPSON
Strong-Tie
®



SICHERHEITSTEST/CE-ZULASSUNG

Dieses Werkzeug wurde so hergestellt und getestet, dass es die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/46/EG sowie der Norm EN 792-13 einhält.

Der Gas-Impulsnagler funktioniert nach dem Kolbenprinzip, sodass die Geschwindigkeit des Nagels um bis zu 90 % gesenkt werden kann, ohne dass die Eintreibkraft reduziert wird, wodurch das Risiko des Durchschießens an dünnen Materialien herabgesetzt wird.

Der Gas-Impulsnagler ist so konstruiert, dass er bei einem Aufprall nicht auslöst, und zudem so, dass erst nach Anpressen an den Untergrund ausgelöst werden kann. Vor weiteren Auslösungen ist der Abzug loszulassen und die Mündung vom Material zu lösen. Anschließend wird die Mündung erneut an den Untergrund gepresst und der Abzug wird aktiviert, bevor gesetzt werden kann.

So wird die Gefahr von Freischüssen beim Gebrauch reduziert.

LÄRMDATEN UND VIBRATIONEN

- Akustik gemäß EN 12549+A1:2008
- Schalldruckpegel A-Kurve an der Arbeitsstation: 96,5 dB(A)
- Schalleistungspegel A-Kurve an der Arbeitsstation: 109,5 dB(A)
- Schalldruckpegel C-Kurve an der Arbeitsstation: < 130 dB(C)
- Vibrationsniveau gemäß ISO 8662-11: 2001: 3,65 m/s²
- Messunsicherheit (Standard): 1,82 m/s²



! Es ist wichtig, einen passenden Gehörschutz sowie eine Sicherheitsbrille zu verwenden !

ÖFFENTLICHE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN FÜR DEN GEBRAUCH VON Gas-Impulsnaglern

Der Gebrauch dieses Gas-Impulsnaglers ist nur mit Ersatzteilen/Zubehör von Simpson Strong-Tie gestattet (siehe Ersatzteil-/Zubehörliste). Wird anderes Zubehör/andere Ersatzteile verwendet, geschieht dies auf eigene Verantwortung des Benutzers. Der Gas-Impulsnagler darf nur zur Befestigung von Stahl, Holz, Nylon/Kunststoff sowie anderen geeigneten Materialien an Beton, Leichtklinkerbeton, Asphalt, Stahl oder anderen geeigneten Materialien verwendet werden. Bei alternativen Materialien ist die Gefahr von Querschlägern, Splintern und Durchschüssen zu berücksichtigen. Wird eingeschätzt, dass diese Gefahr vorhanden ist, darf kein Setzvorgang erfolgen, im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an Simpson Strong-Tie.

Wenn der Gas-Impulsnagler nicht voll funktionsfähig oder defekt ist, darf er unter keinen Umständen verwendet werden.

Vor Anwendung des Gas-Impulsnaglers ist sicherzustellen, dass der Arbeitsplatz aufgeräumt ist und der Benutzer in einer ergonomisch korrekten Stellung arbeiten kann. Der Benutzer muss stabil stehen, d. h. ohne Gefahr, auszugleiten oder das Gleichgewicht zu verlieren.

Das Werkzeug darf keinem Niederschlag ausgesetzt bzw. in Wasser oder Ähnliches getaucht werden. Stets mit gebeugten Armen arbeiten.

Bei der Verwendung des Gas-Impulsnaglers haben Unbefugte keinen Zugang. Stets dafür sorgen, das Gerät aufgrund der Gefahr von Querschlägern usw. nicht auf Personen zu richten. Benutzer müssen Gehörschutz, Sicherheitsbrille und -schuhe sowie Helm tragen. Siehe im Übrigen vorige Seiten bezüglich Sicherheit und Anwendung.

Der Gas-Impulsnagler GCN150E trägt die CE-Kennzeichnung. Das bedeutet, dass er die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sowie der Norm EN 792-13 bzgl. Sicherheit erfüllt. Der Gas-Impulsnagler wurde von unserem Lieferanten im Hinblick auf die Einhaltung dieser Anforderungen getestet. Unser Lieferant hat ebenso eine Konformitätserklärung für das Gaswerkzeug unterzeichnet, sodass das Werkzeug alle Anforderungen der Maschinenrichtlinie einhält. Zudem können relevante Behörden auf Anfrage Zugriff auf die durchgeführten Tests erhalten.

KOMPONENTEN



Setinhalt (GCN150KTE):

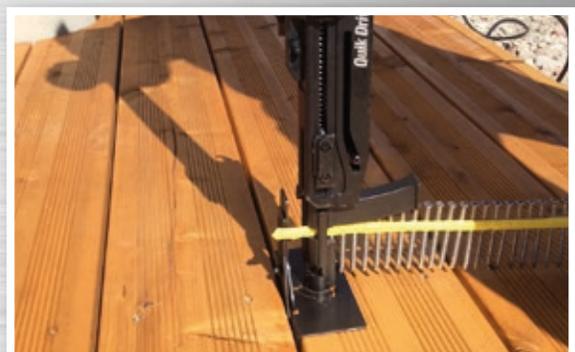
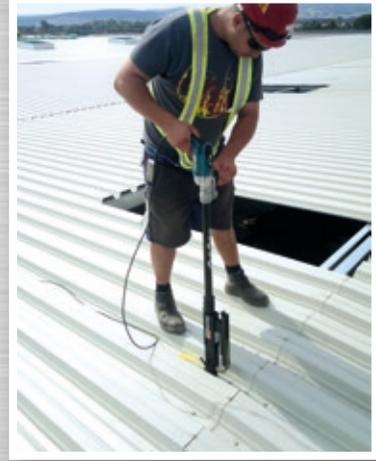
- Gas Impulsnagler
- Werkzeugkoffer
- 2 Stck. 6 Volt-Akkus
- Ladegerät
- Bedienungsanleitung
- Sicherheitsbrille
- Ohrstöpsel
- 2 Sechskantschlüssel
- 1 Magnetring

ANWENDUNGEN

SIMPSON

Strong-Tie

®



SIMPSON

Strong-Tie

®



Simpson Strong-Tie GmbH

Deutschland • Österreich • Italien • Südosteuropa

Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim

Tel.: +49 [0] 6032 / 86 80-0 • Fax: +49 [0] 6032 / 86 80-199

www.strongtie.de • info@strongtie.de • www.strongtie.at • info@strongtie.at
www.strongtie.it • info@strongtie.it • www.strongtie.cz • info@strongtie.cz

Simpson Strong-Tie Switzerland GmbH

Schweiz (c/o S & P Clever Reinforcement Company AG)

Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ

Tel.: +41 [0] 56 535 66 85 • Mobil: +41 [0] 79 328 78 91

www.strongtie.ch • www.holzverbinder.ch • info@strongtie.ch

Werbewiderspruch

Der Nutzung Ihrer Daten zu Werbezwecken können Sie jederzeit mit Wirkung für die Zukunft widersprechen. info@strongtie.de

PRODUKTION und LAGER

DÄNEMARK

Simpson Strong-Tie A/S
Hedegårdsvej 11, Boulstrup
DK-8300 Odder
Tel.: +45 87 81 74 00
Fax: +45 87 81 74 09
info@strongtie.dk
www.strongtie.dk

FRANKREICH

Simpson Strong-Tie
Zac des Quatre Chemins
F-85400 Sainte Gemme La Plaine
Tel.: +33 2 51 28 44 00
Fax: +33 2 51 28 44 01
commercial@strongtie.com
www.strongtie.fr

ENGLAND

Simpson Strong-Tie
Winchester Road – Cardinal Point
UK-Tamworth, Staffordshire B78
3HG
Tel.: +44 1827 255 600
Fax: +44 1827 255 616
uksales@strongtie.com
www.strongtie.co.uk

LAGER

POLEN

Simpson Strong-Tie Sp. Z. o. o
ul. Działkowa 115A
PL-02-234 Warszawa
Tel.: +48 22 865 22 00
Fax: +48 22 865 22 10
info@simpsonstrongtie.pl
www.simpsonstrongtie.pl

SCHOTTLAND

Simpson Strong-Tie
East Mains Freight
1 Bathgate Road
Armadale EH48 2PE
Tel.: +44 1827 255600
Fax: +44 1827 255616
www.strongtie.co.uk

HOME OFFICE

Simpson Strong-Tie
5956 W. Las Positas Blvd
Pleasanton, CA 94588
U.S.A.
web@strongtie.com
www.strongtie.com

Änderungsvorbehalt:

Die Simpson Strong-Tie® GmbH behält sich jederzeit das Recht vor, statische, technische und produktrelevante Änderungen oder Ergänzungen vorzunehmen, insbesondere wird die Haftung für Druckfehler ausgeschlossen. Es gelten stets die statischen Angaben der jeweils aktuellen ETA, bzw. die Angaben der Bulletins. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verbindungsmittel von Simpson Strong-Tie®. Die anzuschließenden Bauteile sind stets nach den jeweiligen Normen bzw. Eurocodes nachzuweisen. Eine Übertragung der Tragwerte auf Fremdprodukte ist in keinem Fall möglich. Dieser Katalog verliert mit Erscheinen einer Neuauflage seine Gültigkeit.

C-QD-2018